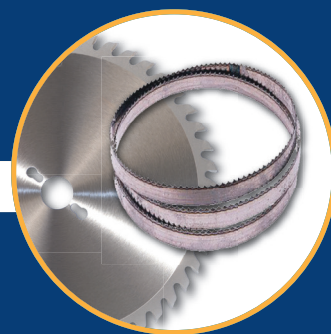


EDIZIONE  
2020



**SEGHE A NASTRO PER FERRO - FORATURA E MASCHIATURA**

**LAME CIRCOLARI PER LEGNO**



**FRESE PER EDILIZIA**

**LAMET**

**PROFESSIONAL TOOLS**

L'azienda LAMET, nata nel 2009 è una realtà giovane composta da persone giovani e professionali.

L'estrema disponibilità del nostro ufficio commerciale ci permette di affermare che ogni cliente viene trattato con precisione e puntualità e la straordinaria competenza dei nostri tecnici che sono a disposizione per eventuali richieste o chiarimenti.

Tre specifici settori caratterizzano la ditta LAMET nella distribuzione: quello delle seghe a nastro per ferro, delle lame circolari per legno e delle frese per edilizia.

Offriamo delle ottime soluzioni ad ogni specifica esigenza con estrema flessibilità e chiarezza.

**LAMET SEMPRE PRONTI AL TUO LAVORO**

# INDICE PRODOTTI



pag. 2-32



pag. 33-40



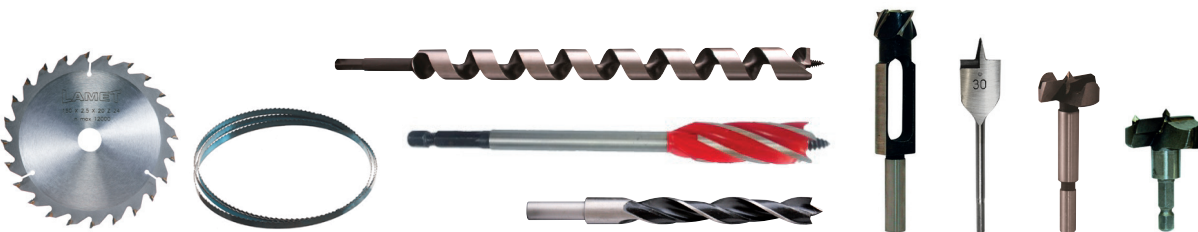
pag. 41-77



pag. 78-82



pag. 83-115



pag. 116-136



pag. 137-158



pag. 159-160

## LAME PER TRONCATRICI LENTE IN HSS DMo5 (M 2) e HSS+Co5 (M 35)

Acciaio super rapido al wolfranio - molibdeno e cobalto



### Esecuzione vaporizzata HSS/DMo5 M 2

ART. 101

Ossido di Ferro (HV 800 - coefficiente d'attrito 0,65)

Aumenta la capacità di trattenimento del liquido refrigerante e migliora la resistenza al grippaggio.

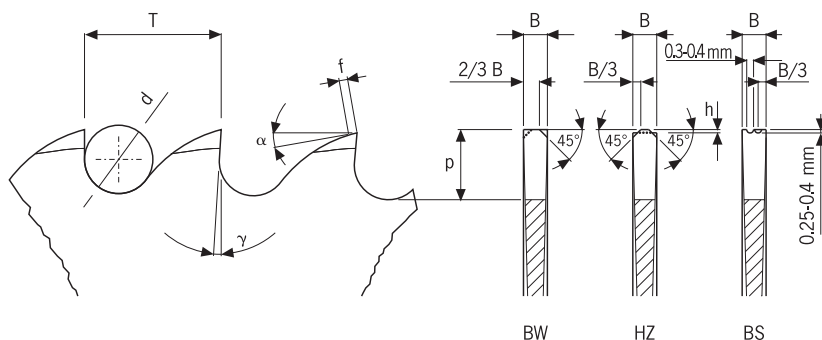
Utilizzo per il taglio di acciai con bassa percentuale di carbonio.

### Esecuzione vaporizzata HSS/Co5 M 35 (cobalto)

ART. 101Co

Lame in acciaio **HSS-Dmo5+5%Co** ad altissima resistenza adatta al taglio di metalli ferrosi, martensitici, austenitici ed esotici con durezza carico di rottura a trazione superiore a 25 HRC/800N/mm quadro.

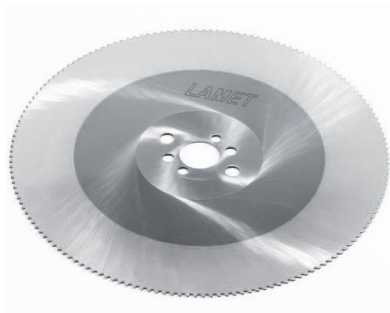
### SCHEMA DELLA GEOMETRIA DEL DENTE PIÙ USATO (BW-HZ)



- T Passo denti
- p Altezza del dente
- h Differenza HZ
- $\gamma$  Angolo di taglio
- $\alpha$  Angolo di spoglia
- f Parte piana del dente
- B Spessore della lama
- d Diametro del vano di scarico del dente

Diametro mm	Spessore	Flangia	Foro	Passo T 3 Mat.Sottili	Passo T 4 Scatolato	Passo T 5 Intermedio	Passo T 6 Pieno	ART. 101 €	ART. 101Co €
200	1,8	90	32	200 BW	160 BW	130 C	100 C	83,55	108,45
225	2,0	90	32	220 BW	180 BW	160 C	120 C	91,05	118,30
250	2,0	100	32	250 BW	200 BW	160 C	128 C	101,43	131,65
275	2,5	100	32	280 BW	220 BW	180 C	140 C	133,40	173,19
300	2,5	100	32	300 BW	220 BW	180 C	160 C	160,55	208,11
315	2,5	100	32	300 BW	240 BW	200 C	160 C	178,39	230,85
350	2,5	120	32/40	350 BW	280 BW	220 C	180 C	213,93	277,18
400	2,5/3,0	120	40/50	-	310 BW	250 C	200 C	351,23	448,98

## LAME IN HSS PER MATERIALI NON FERROSI



### ALLUMINIO

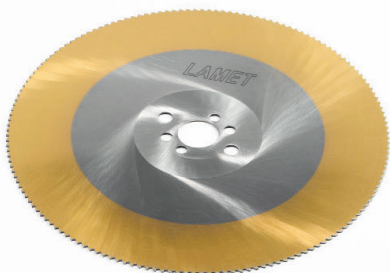
**ART. 101AL**

### MATERIE PLASTICHE

**ART. 101PL**

Diametro mm	Spessore	Flangia	Foro	Denti (z)	ART. 101AL €	ART. 101PL €
200	1,8	90	32	80 / 230	102,75	126,28
225	2,0	90	32	90 / 260	104,10	128,50
250	2,0	100	32	100 / 300	115,87	117,04
275	2,5	100	32	110 / 320	150,26	150,26
300	2,5	100	32	120 / 320	167,86	181,02
315	2,5	100	32	120 / 360	203,87	211,20
350	2,5	120	32/40	140 / 400	238,48	238,51

## LAME HSS CON TRATTAMENTI SUPERFICIALI PVD



### RIVESTIMENTO TiN

**ART. 101TN**

Nitruro di Titanio (HV 2200-2400/coefficiente d'attrito 0,50).

Consente di aumentare del 40-50% della velocità di taglio e avanzamento rispetto ad una lama tradizionale.

Utilizzo per acciai con basso tenore di carbonio, materie plastiche e bronzo.

PREZZO A RICHIESTA.



### RIVESTIMENTO TiCN

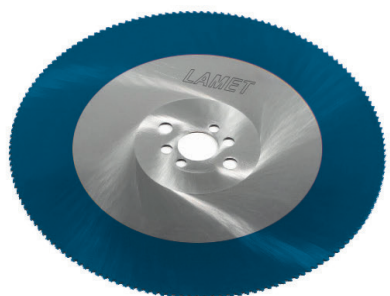
**ART. 101CN**

Carbonitruro di Titanio (HV 3000-3200/coefficiente d'attrito 0,40).

Consente di aumentare del 80%-100% della velocità di taglio e di avanzamento rispetto ad una lama tradizionale.

Utilizzo per taglio di acciai inossidabili, leghe con alto tenore di nichel, titanio, materiali abrasivi, alluminio e ottone.

PREZZO A RICHIESTA.



### RIVESTIMENTO TiAlN

**ART. 101LN**

Nitruro di Titanio Alluminio (HV 3300-3500/coefficiente d'attrito 0,50).

Consente di aumentare del 50%-60% della velocità di taglio e di avanzamento rispetto ad una lama tradizionale.

Utilizzo per acciai inossidabili, acciai alto legati e ghise.

PREZZO A RICHIESTA.

## FRESE A DISCO PER MACCHINE DUPLICATRICI CHIAVI



**Poker Plus-Poker-s, Bravo Europa, Bravo Master, Bravo Super, Special Master, Special Super, Rekord 2000, Rekord Plus, etc.**

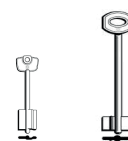


### FRESE A DISCO BICONICA - FORMA C

Diametro mm	Materiale	Z	Codice	€
80X5X16	HSS-CO	110	101BCH110	127,35
80X5X16	HSS-CO	120	101BCH120	145,11
80X5X16	ASP30-C08%	110	101BCA110	174,49
80X5X16	MD/CARBIDE	80	101BCM080	697,87

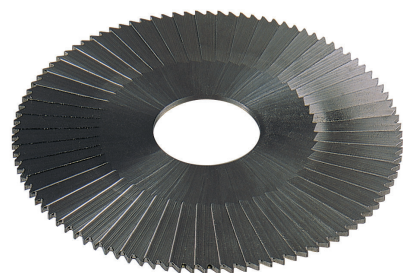


**Mini Jolly, Super Dar, GT40C, GT40D, Opera IV, GT40C-X80, Serenissima, Modular IV, Targa 2000P, Tech3, Targa2000, Targa, etc.**



### FRESE A DISCO A 3 TAGLI - FORMA B

Diametro mm	Materiale	Z	Codice	€
80X1,5X22	HSS-CO	100	101T3H100	127,35
80X1,5X22	ASP30-C08%	100	101T3A100	174,49
80X1,5X22	MD/CARBIDE	100	101T3M100	528,79

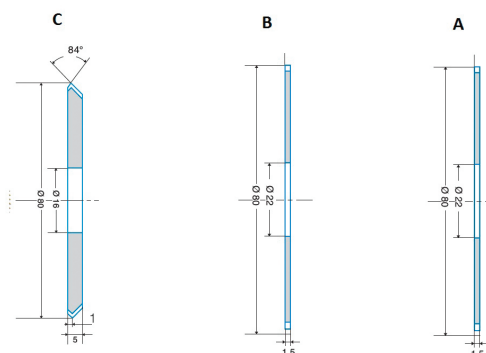


**Mini Jolly, Super Dar, GT40D, X80, GT40C, GT40B, Tech3, Modular IV, Opera IV, Serenissima, Targa, Targa2000, etc.**

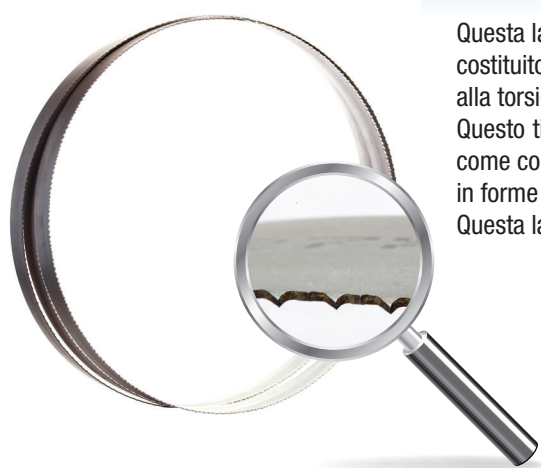


### FRESE A DISCO TAGLIO PERIFERICO - FORMA A

Diametro mm	Materiale	Z	Codice	€
80X1,5X22	HSS-CO	100	101TPH100	62,51
80X1,5X22	ASP30-C08%	100	101TPA100	102,59
80X1,5X22	MD/CARBIDE	100	101TPM100	336,18



## SPECIFICHE LAME A NASTRO BIMETALLICA M 42 IN COBALTO 8%



Questa lama ha taglienti in acciaio HSS Aisi M 42 con 8% di Cobalto (Co). Il corpo della lama è costituito da un acciaio legato al Cromo (Cr) che garantisce una buona **flessibilità**, resistenza alla torsione e trazione inoltre ottima resistenza alla **fatica**.

Questo tipo di materiale risulta essere molto valido per l'utilizzo di qualsiasi tipo di materiale, come comuni acciai dolci ai materiali ultra duri (max 45 HRC), dall'alluminio all'acciaio inox sia in forme piene che scatolati.

Questa lama è in grado di soddisfare il 95% del fabbisogno di taglio sul mercato nazionale.

### FORMA DEL DENTE

0° Gradi



#### Caratteristiche tecniche

Il dente **normale** con angolo di spoglia pari a **0°** è adatto ad un impiego universale per il taglio di sezioni di piccole e medie dimensioni di:

- Tubi o profilati
- Acciaio basso legati
- Travi portanti

positivo



#### Caratteristiche tecniche

Il dente **positivo** ha un angolo di spoglia pari a **10°** e presenta una cavità di contenimento dei trucioli maggiorata. È adatto ad un impiego sia universale che per il taglio di sezioni di grosse dimensioni come:

- Acciai fortemente legati
- Metalli non ferrosi

### PASSO DEL DENTE

Per passo del dente si intende il numero di denti per pollice (1 pollice = 25,4 mm). Nel caso di dentatura variabile, le due cifre rappresentano in numero massimo e minimo possibile di denti per pollice in ciascun gruppo.

costante



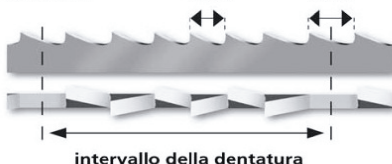
#### Caratteristiche tecniche

Questa tipologia di dentatura presenta una distanza costante tra dente e dente. È indicata per tagliare materiali solidi su macchine segatrici che dispongono di un buon serraggio del pezzo.

variabile

Min.

Max.



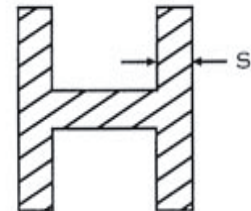
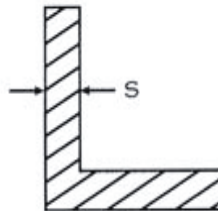
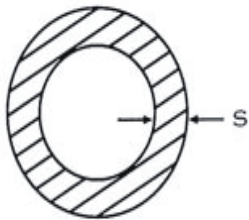
#### Caratteristiche tecniche

Questa dentatura variabile presenta un gruppo di denti alternati ripetuti ad intervalli regolari su tutto il nastro. L'utilizzo di questa dentatura riduce le vibrazioni durante il taglio. È adatta a tagliare materiali sottili e vuoti con un serraggio debole del pezzo.

## COME VALUTARE LA DENTATURA DELLA LAMA

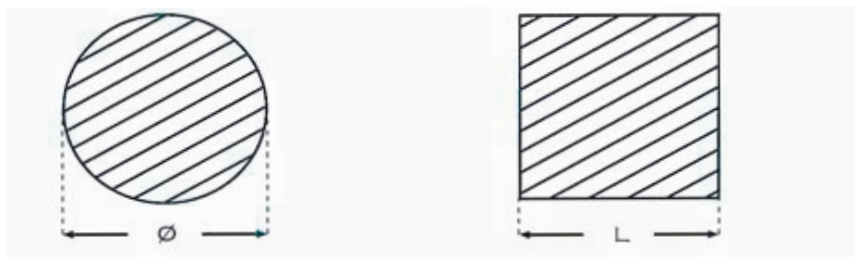
### TUBI E PROFILATI

SPESSORE mm	DENTATURA CONTINUA Z	DENTATURA VARIABILE Z
fino a 1,5 mm	14	10/14
da 1 mm a 2 mm	10	8/12 PRO 10/14
da 2 mm a 3 mm	8	8/12
da 3 mm a 5 mm	6	5/8 PRO 6/10
da 4 mm a 6 mm	6	5/8
oltre 6 mm	4	3/4



### MATERIALE PIENO

PIENI mm	DENTATURA CONTINUA Z	DENTATURA VARIABILE Z
fino a 30 mm	8	6/10
da 30 mm a 260 mm	6	5/8
da 40 mm a 80 mm	4	4/6
oltre 90	3	3/4



Rispetto alla dentatura impiegata, se il materiale ha una sezione **più grande** del massimo valore indicato in tabella in corrispondenza di quella dentatura, oppure **più piccola** del minimo, **ridurre la penetrazione fino a graffiare** il materiale.

Infatti, lasciando inalterata la velocità di discesa, se più grande, le gole non riescono a scaricare i trucioli e quindi soffocano i taglienti; se più piccola, il materiale entra nella gola tra punta e punta del dente e, non essendovi almeno due denti in presa, **si strappano i denti**: quindi in entrambi i casi provocano rottura del dente. Ricordarsi sempre che per leghe leggere bisogna adoperare **un passo più grande** di quello necessario.

**IMPORTANTE: EMULSIONE: 7 - 10%**





Questa lama ha taglienti in acciaio HSS Aisi M 42 con 8% di Cobalto (Co). Il corpo della lama è costituito da un acciaio legato al Cromo (Cr) che garantisce una buona **flessibilità**, resistenza alla torsione e trazione inoltre ottima resistenza alla **fatica**.

Questo tipo di materiale risulta essere molto valido per l'utilizzo di qualsiasi tipo di materiale, come comuni acciai dolci ai materiali ultra duri (max 45 HRC), dall'alluminio all'acciaio inox sia in forme piene che scatolati.

Questa lama è in grado di soddisfare il 95% del fabbisogno di taglio sul mercato nazionale.

Lunghezza	Altezza	Spessore	Dentatura	€	Lunghezza	Altezza	Spessore	Dentatura	€
1140	13	0,60	DA 6/10 - 14	17,98	2600	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	40,63
1325	13	0,60	DA 6/10 - 14	19,85	2700	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	41,85
1330	13	0,60	DA 6/10 - 14	19,85	2750	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	42,47
1335	13	0,60	DA 6/10 - 14	19,85	2825	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	44,65
1440	13	0,60	DA 6/10 - 14	21,66	2845	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	44,94
1735	13	0,60 / 0,90	DA 6/10 - 14	26,09	2850	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	45,00
1750	13	0,60 / 0,90	DA 6/10 - 14	26,32	2950	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	45,79
1900	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	29,62	3000	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	46,01
2000	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	30,33	3010	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	46,22
2060	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	31,33	3090	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	46,75
2080	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	31,63	3100	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	46,81
2140	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	32,32	3120	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	46,98
2375	27	0,90	DA 5/8 - 8/12	35,90	3150	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	47,42
2450	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	37,36	3180	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	47,84
2465	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	38,88	3320	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	51,72
2500	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	39,40	3370	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	53,11
2520	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	39,67					

N.B.: POSSIBILE FORNIRE TUTTI GLI SVILUPPI

Dimensioni in mm	Peso per M in kg	Dentature
6 x 0.6	0,04	6 - 10/14
6 x 0.9	0,04	6 - 10 - 10/14 14
10 x 0.6	0,05	6 - 10/14
10 x 0.9	0,05	4 - 6 - 8 - 10 - 10/14 - 14
13 x 0.6	0,06	4 - 6 - 6/10 - 8/12 - 10* - 10/14 - 14 - 18
13 x 0.9	0,09	3 - 4 - 6 - 6/10 - 8* - 8/12 - 10* - 10/14 - 14
20 x 0.9	0,14	3 - 4 - 4/6 - 5/8 - 6* - 6/10 - 8* - 8/12 - 10* - 10/14 - 18
27 x 0.9	0,19	2 - 2/3 - 3 - 3/4 - 4* - 4/6 - 5/8 - 6 - 6/10 - 8* - 8/12 - 10* - 10/14 - 14*
34 x 1.1	0,29	1,12* - 1,4/2 - 2* - 2/3 - 3/4 - 4/6 - 5/8 - 6* - 6/10 - 8/12
41 x 1.3	0,41	1,4/2 - 2* - 2/3 - 3/4 - 4/6 - 5/8 - 6* - 6/10
54 x 1.3	0,53	1,4/2 - 2/3 - 3/4 - 4/6
54 x 1.6	0,65	0,7/1,25 - 1,4/2 - 2/3 - 3/4 - 4/6
67 x 1.6	0,82	0,7/1,25 - 1,4/2 - 2/3
80 x 1.6	0,98	0,7/1,25 - 1,4/2

\* Fino ad esaurimento scorte

## LAMA BIMETALLICA M 42 Co 8% DENTE RINFORZATO

ART. 201DR

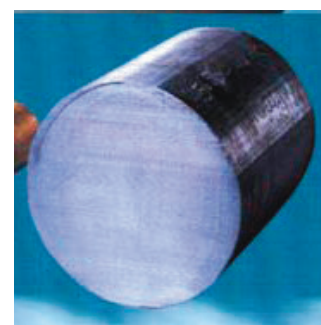
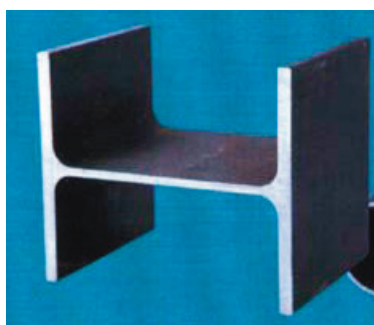
Questa lama a nastro Bimetallica M42 con 8% di Cobalto ha una geometria del **dente rinforzato** ideale per **tubi, profilati** sottili e per piccoli pieni o macchine manuali con produzioni di dimensioni varie. La dentatura **3/4** ha uno speciale rompitruciolo.

DIMENSIONE mm	DENTATURA Z	€
H 20X20	5/7 - 8/11	NETTO
H 27X0,9	3/4 - 4/6 - 5/7 - 8/11	NETTO
H 34X1,1	2/3 - 3/4 - 4/6 - 5/7	NETTO

## LAMA BIMETALLICA M 51 Co 10%

ART. 201M51

Questa lama a nastro Bimetallica **M51** con 10% di Cobalto è adatta a tagliare solo materiali **molto duri**, su macchine di produzione industriale che a discesa controllata.



DIMENSIONI mm	POLLICI	DENTATURE Z	€
20-27 X 0,9	1 X 0,35	2/3 3/4 4/6	17,09/MT
34 X 1,1	1 - 1/3 X 0,42	2/3 3/4 4/6	24,02/MT
41 X 1,3	1 - 5/8 X 0,50	2/3 3/4 4/6	31,58/MT
54 X 1,6	2 - 1/8 X 0,63	2/3 3/4	44,93/MT
67 X 1,6	2 - 5/8 X 0,63	0.7/1.2 1.4/2 2/3	59,00/MT

Saldatura € 6,70 - fino a 41 mm

Saldatura € 17,40 - 54 mm

Saldatura € 24,71 - 67 mm

## LAMA CON DENTE IN METALLO DURO

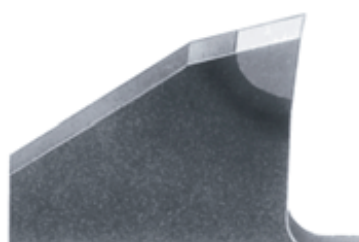
ART. 201MD

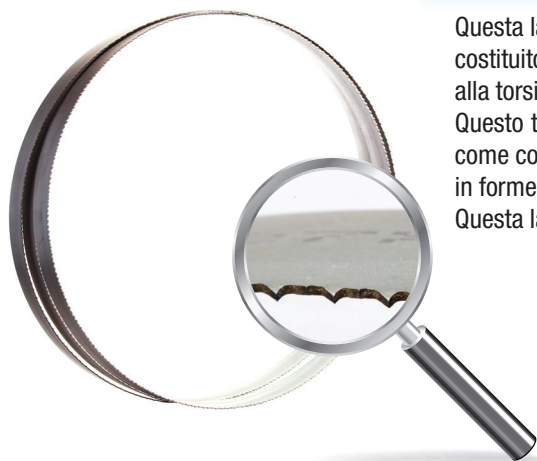
Questa lama con denti in metallo duro serve ad offrire ottime prestazioni su macchine a doppia colonna. Sono adatte a tagliare qualsiasi tipo di materiale anche per fonderie d'alluminio.

Prima della rettifica



Dopo la rettifica





Questa lama ha taglienti in acciaio HSS Aisi M 42 con 8% di Cobalto (Co). Il corpo della lama è costituito da un acciaio legato al Cromo (Cr) che garantisce una buona **flessibilità**, resistenza alla torsione e trazione inoltre ottima resistenza alla **fatica**.

Questo tipo di materiale risulta essere molto valido per l'utilizzo di qualsiasi tipo di materiale, come comuni acciai dolci ai materiali ultra duri (max 45 HRC), dall'alluminio all'acciaio inox sia in forme piene che scatolati.

Questa lama è in grado di soddisfare il 95% del fabbisogno di taglio sul mercato nazionale.

Lunghezza	Altezza	Spessore	Dentatura	€	Lunghezza	Altezza	Spessore	Dentatura	€
1140	13	0,60	DA 6/10 - 14	17,17	2600	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	36,16
1325	13	0,60	DA 6/10 - 14	18,65	2700	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	37,54
1330	13	0,60	DA 6/10 - 14	18,72	2750	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	37,74
1335	13	0,60	DA 6/10 - 14	18,82	2825	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	38,65
1440	13	0,60	DA 6/10 - 14	20,45	2850	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	38,96
1735	13	0,60	DA 6/10 - 14	23,67	2950	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	40,15
1900	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	27,54	3000	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	40,75
2000	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	28,75	3010	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	40,87
2060	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	29,47	3100	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	41,95
2080	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	29,57	3120	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	42,19
2140	20	0,90	DA 5/8 - 8/12	30,42	3150	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	42,55
2450	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	32,81	3180	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	42,90
2465	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	34,27	3320	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	44,61
2500	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	34,74	3370	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	45,19
2520	27	0,90	DA 4/6 - 8/12	35,00	4500	34	1,10	DA 3/4 - 5/8	85,05

\* Inoltre è possibile fornire qualsiasi tipo di sviluppo

## ALCUNE MACCHINE CON SVILUPPI ANELLI

Modello macchina	Sviluppo lama	Modello macchina	Sviluppo lama
VALEX TN86- MEP	1140x13x0,6	COMESA	2800x27X0,9
MARPOL 94/95	1140x13x0,6	IBP270 - MACC275	2825x27X0,9
VALEX TN100	1295x13x0,6	TCM270-RUSCH 320	2825x27X0,9
OPTIMUN S91G	1300x13x0,6	FABRIS SN280	2830x27X0,9
FEMI 780P-782	1325x13x0,6	SHARK 270/280/310	2835x27X0,9
MINI BIANCO FEMI 783	1330x13x0,6	THOMAS	2845x27X0,9
FEMI 782XL-780XL	1330x13x0,6	THOMAS	2850x27X0,9
NEBES TM101	1335x13x0,6	ANBAS	2880x27X0,9
NEBES TM125-	1440x13x0,6	THOMAS	2925x27X0,9
FEMI 784XL-NG120XL	1440x13x0,6	TCM CONDOR	2940x27X0,9
MARPOL 88/90/91	1440x13x0,6	TCM - IBP	2945x27X0,9
MACC-FBM MINOR	1470x13x0,6	MEP - SHARK	2950x27X0,9
OPTIMUM S100G	1470x13x0,6	ZAC 3330 RES TR9/10	3000x27X0,9
OPTIMUN S130GH	1638X13X0,9	BIANCO330-350 BTM	3010x27X0,9
THOMAS ZIP18 FEMI 785	1735x13x0,6	MACC SPECIAL 360	3010x27X0,9
FEMI NG160 NEBES	1735x13x0,6	BTM 350 CNC	3010x27X0,9
TM176	1735x13x0,6	IMET 260	3090x27X0,9
NEBES 178	1735x13x0,6	BIANCO 370/400	3100x27X0,9
MARPOL 89/96	1900x20x0,9	BIANCO 370SA	3120x27X0,9
FEMI	2000x20x0,9	SHARK-FABRIS-IBP	3150x27X0,9
MACC SPECIAL 215	2060x20x0,9	BSS-MACO-MEP-BT	3150x27X0,9
NEBES TM205/210	2080x20x0,9	UPAM	3170x27X0,9
OPTIMUM S210G	2080x20x0,9	ANBAS-FMB-SN/AU	3180x27X0,9
THOMAS ZIP22	2085x20x0,9	BIANCO 420 M	3270x27X0,9
MEP PH211	2085x20x0,9	THOMAS TRADE 380	3310x27X0,9
TOMET-FABRIS	2090x20x0,9	MEP - SHARK	3320x27X0,9
FEMI N215XL/216XL	2140x20x0,9	IMET BS350	3370x27X0,9
FEMI 2200XL-787XL	2140x20x0,9	FMB SAV 400	3420x27X0,9
MEP SHARK 200	2375x20x0,9	IMET BS 340	3440x27X0,9
BIANCO 200M	2450x20X0,9	AMADA - BATENS	3505x27X0,9
PEDRAZZOLI SN 255	2500x20X0,9	FENDO	3580x27X0,9
IMET BASIC 230	2630x20X0,9	THOMAS-RUSCH-	3660x27X0,9
IMET 250-BIANCO280 M	2450x27X0,9	UPAM-VIEMME SN45	3700x27X0,9
BIANCO 250-FMB-	2450x27X0,9	IMET	3700x27X0,9
PHOENIX	2450x27X0,9	THOMAS SAR332	3810x27X0,9
MACC SPECIAL 270/M	2450x27X0,9	BIANCO 310	3820x27X0,9
FMB200-250	2450x27X0,9	THOMAS 270	3857x27X0,9
THOMAS ZIP 35/270	2450x27X0,9	UPAM300/UPZ	3900x27X0,9
NEBES TM 275/CD	2450x27X0,9	UPAM	3920x27X0,9
MEP PH 261	2450x27X0,9	DOALL HC /35	4064x27X0,9
TCM 220/260 DX-SP	2465x27X0,9	FRIGGI FG500TS	4080x27X0,9
BIANCO 310-THOMAS 28	2480x27X0,9	SENATOR 320/330	4140x27X0,9
TCM CONDOR IBP 270N	2500x27X0,9	RUSCH AS300	4150x27X0,9
FEMI N265/266 XL	2565x27X0,9	PILOUS-TMJ 500D	4170x27X0,9
RIBONI K300 /SA	2600x27X0,9	SHARK 452CCS	4500x27X0,9
ANBAS 150-170-200	2600x27X0,9	FRIGGI 101N500	4540x27X0,9
PILOUS-TMJ ARG220	2650x27X0,9	FENDO 350M	4600x27X0,9
FMB-SHARK-MACC	2700x27X0,9	UPAM V500F	4640x27X0,9
THOMAS 301-SHARK260	2750x27X0,9	THOMAS DC 400	4570x34X1,1
IMET	2750x27X0,9	THOMAS SAR440	5200x34X1,1
IMET 280/60 AFI-E	2765x27X0,9	THOMAS SAR 460	5500x41X1,1
IMET BS 280	2770x27X0,9	THOMAS DC550	5800x41X1,1

## OLIO EMULSIVO SEMISINTETICO E MINERALE

ART. 2001



Olio lubrorefrigerante semisintetico multiuso per lavori di tornitura, taglio fresatura e foratura indicato per metalli ferrosi e alluminio.  
Si raccomanda di mettere prima l'acqua e poi l'olio con percentuale d'uso 3/5.

**ART. 2001S**

Olio lubrorefrigerante minerale idoneo per torni e centri di lavoro a controllo numerico con impieghi medio gravosi su acciai legati.  
Si raccomanda di mettere prima l'acqua e poi l'olio con percentuale d'uso 3/5.

**ART. 2001M**

	LT 1	LT 5	LT 20	LT 1	LT 5	LT 20
ART.	2001_1S	2001_5S	2001_20S	2001_1M	2001_5M	2001_20M
€	11,62	50,22	196,55	11,62	50,22	196,55

## OLIO INTERO DA TAGLIO PER METALLI

ART. 2000



Olio da taglio intero E.P.  
Trasparente che viene utilizzato per tutti i tipi di acciaio inox.  
La sua particolare viscosità lo rende idoneo per operazioni di taglio, foratura, filettatura etc.

**ART. 2000T**

Olio da taglio intero E.P.  
Rosso che viene utilizzato per operazioni di maschiatura filettatura a mano e a macchina e per tutti gli acciai.  
Assicura una ottima operazione per spessori da 4 a 12 mm.

**ART. 2000R**

	LT 1	LT 5	LT 20	LT 1	LT 5	LT 20
ART.	2000_1T	2000_5T	2000_20T	2000_1R	2000_5R	2000_20R
€	11,85	53,57	213,50	13,50	61,81	230,23

## OLIO DA TAGLIO SPRAY ML 400

ART. 2002



Olio da taglio Spray.  
Impiego: raffredda e lubrifica durante le operazioni di foratura, fresatura, tornitura, maschiatura, alesatura ecc.

€ 7,80

## OLIO IDRAULICO ISO-VG MULTIGRADO

ART. 2003



Olio Idraulico adatto a sistemi oleodinamici di macchine e veicoli industriali. Compatibili con qualsiasi olio a base minerale o sintetico. È specifico per macchine idrauliche, spaccalegna, martinetti e sollevatori idraulici, presse, piattaforme, transpallet, etc.

	LT 1	LT 5	LT 20
ART.	20031	20035	200320
€	10,07	47,19	166,70

## OLIO PER COMPRESSORI ARIA

ART. 2004



Olio sintetico per compressori aria a pistoni e a vite. Indicato per ogni tipo di compressore sia artigianale che industriale e resistente fino a 50°C.

	LT 1	LT 5	LT 20
ART.	20041	20045	200420
€	14,16	65,75	282,68

## OLIO PER CATENE MOTOSEGHE BIO

ART. 2008



Olio per catene motoseghe a basso impatto ambientale, per lubrificazione, protezione e raffreddamento con punto di congelamento -10°C.

	LT 5
ART.	20085M
€	18,20

## OLIO PER MOTORI AGRICOLI TOSAERBA 10W/30

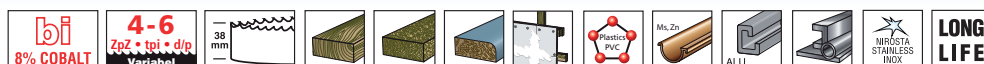
ART. 2009

	600/mL
ART.	200960
€	10,95

## OLIO MISCELA PER MOTORI A 2 TEMPI

ART. 2010

	100 mL	LT 1
ART.	201010	201020
€	3,65	14,35



Sega a tazza a lunga vita ideale per forare qualsiasi materiale come: legno, plastica, alluminio, ferro, inox, etc.

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€	Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
10214	14	1	10,29	10263	63	1	19,72
10216	16	1	10,29	10264	64	1	19,72
10217	17	1	10,29	10265	65	1	19,72
10219	19	1	10,29	10267	67	1	19,72
10220	20	1	10,29	10268	68	1	19,72
10221	21	1	10,62	10270	70	1	19,72
10222	22	1	10,62	10273	73	1	20,84
10223	23	1	10,96	10276	76	1	20,84
10224	24	1	10,96	10279	79	1	20,84
10225	25	1	10,96	10283	83	1	20,84
10227	27	1	11,16	10286	86	1	23,33
10229	29	1	11,54	10289	89	1	23,33
10230	30	1	11,70	10292	92	1	25,47
10232	32	1	11,70	10295	95	1	29,31
10233	33	1	12,08	10298	98	1	32,08
10235	35	1	12,68	102102	102	1	32,08
10237	37	1	12,94	102105	105	1	37,07
10238	38	1	12,94	102108	108	1	47,07
10240	40	1	12,94	102111	111	1	47,99
10241	41	1	12,94	102114	114	1	47,99
10243	43	1	14,92	102121	121	1	47,99
10244	44	1	15,70	102127	127	1	57,69
10246	46	1	15,70	102133	133	1	63,83
10248	48	1	15,70	102140	140	1	66,79
10250	50	1	15,70	102146	146	1	73,35
10251	51	1	15,70	102152	152	1	75,93
10252	52	1	16,57	102160	160	1	85,88
10254	54	1	18,39	102168	168	1	98,08
10257	57	1	18,39	102177	177	1	102,68
10258	58	1	18,39	102200	200	1	111,07
10259	59	1	18,39	102210	210	1	120,54
10260	60	1	18,39				



**ART. 102KIT1 PER IDRAULICA**

€ 158,01

Kit 7 frese Art.102 (19/25/32/38/44/57/68) con Alberi AL1 - AL5



**ART. 102KIT2 PER ELETTRICISTI**

€ 154,83

Kit 7 frese Art.102 (22/35/51/57/68/76) con Alberi AL1 - AL5



**ART. 102KIT3 PER MANUTENZIONE INDUSTRIALE**

€ 192,49

Kit 10 frese Art.102 (19/22/25/32/35/38/44/51/57/68/76) con Alberi AL2 - AL5

**ACCESSORI PER BIMETALLICHE**

**ART. AL**



**ART. AL2** Albero Esagonale diam. 9,5 mm (14-30)

€ 12,20



**ART. AL2B** Albero Esagonale diam. 9,5 mm (14-30); lunghezza punta: 102 mm

€ 12,41



**ART. AL4E11** Albero Esagonale diam. 11 mm (14-30)

€ 8,53

**ART. AL3** Albero Esagonale diam. 11 mm (14-30)

€ 11,88



**ART. AL4E** Albero Esagonale diam. 11 mm (32-210)

€ 18,69

**ART. AL4B** Albero Esagonale diam. 11 mm con trascinatore (32-210)

€ 25,03



**ART. AL6** Albero SDS (14-30)

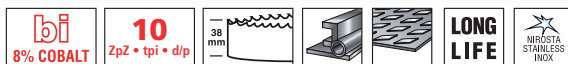
€ 20,72



**ART. AL7** Albero SDS con trascinatore (32-210)

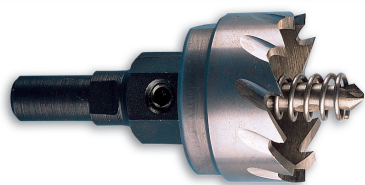
€ 29,17





Sega a tazza a lunga vita molto adatta a forare inox e ferro con spessore di 1 mm

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€	Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
102Co14	14	1	10,72	102Co48	48	1	16,81
102Co16	16	1	10,72	102Co51	51	1	17,11
102Co17	17	1	10,72	102Co54	54	1	17,50
102Co19	19	1	10,72	102Co57	57	1	18,30
102Co20	20	1	11,40	102Co60	60	1	19,36
102Co21	21	1	11,40	102Co64	64	1	20,14
102Co22	22	1	11,40	102Co65	65	1	20,73
102Co23	23	1	11,40	102Co68	68	1	21,68
102Co24	24	1	12,11	102Co70	70	1	21,93
102Co25	25	1	12,11	102Co76	76	1	22,97
102Co27	27	1	14,26	102Co79	79	1	22,97
102Co29	29	1	14,26	102Co83	83	1	22,97
102Co30	30	1	14,26	102Co86	86	1	23,34
102Co32	32	1	14,42	102Co89	89	1	24,44
102Co35	35	1	14,42	102Co95	95	1	29,32
102Co38	38	1	14,67	102Co102	102	1	35,26
102Co40	40	1	14,96	102Co105	105	1	40,76
102Co44	44	1	16,33	102Co127	127	1	63,45
102Co46	46	1	16,76	102Co152	152	1	75,93

**Acciaio: HSS DMo5**

- Durezza: 64 HRC
- Max. spessore di foro 7/8 mm
- Facile espulsione del truciolo

- Denti Riaffilabili
- Molla di espulsione dal mm 17
- Confezione in Astuccio di plastica



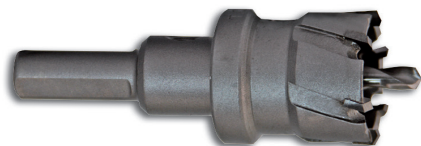
Codice	Diametro mm	Attacco	Confezione pz	€	Codice	Diametro mm	Attacco	Confezione pz	€
103R12	12	8	1	14,18	103R39	39	10	1	34,56
103R13	13	8	1	14,52	103R40	40	10	1	36,23
103R14	14	8	1	15,26	103R41	41	10	1	36,25
103R15	15	8	1	16,00	103R42	42	10	1	38,00
103R16	16	10	1	16,36	103R43	43	10	1	38,02
103R17	17	10	1	16,10	103R44	44	10	1	38,03
103R18	18	10	1	16,85	103R45	45	10	1	41,23
103R19	19	10	1	17,81	103R46	46	10	1	41,24
103R20	20	10	1	18,60	103R47	47	10	1	42,10
103R21	21	10	1	19,47	103R48	48	10	1	44,91
103R22	22	10	1	19,94	103R49	49	10	1	44,92
103R23	23	10	1	20,91	103R50	50	10	1	46,07
103R24	24	10	1	21,78	103R51	51	10	1	50,10
103R25	25	10	1	22,50	103R52	52	10	1	50,87
103R26	26	10	1	23,34	103R53	53	10	1	51,77
103R27	27	10	1	24,39	103R54	54	10	1	53,19
103R28	28	10	1	25,05	103R55	55	10	1	54,09
103R29	29	10	1	26,05	103R60	60	10	1	64,89
103R30	30	10	1	26,89	103R62	62	10	1	73,72
103R31	31	10	1	27,41	103R65	65	10	1	76,60
103R32	32	10	1	28,77	103R70	70	10	1	83,79
103R33	33	10	1	29,82	103R75	75	10	1	88,99
103R34	34	10	1	30,05	103R80	80	10	1	95,55
103R35	35	10	1	31,42	103R85	85	10	1	108,87
103R36	36	10	1	31,43	103R90	90	10	1	119,87
103R37	37	10	1	32,28	103R95	95	10	1	133,20
103R38	38	10	1	34,39	103R100	100	10	1	147,85



- Acciaio: HSS-CO AISI M35
- Durezza: 64-65 HRC
- Max. spessore di foro 7/8 mm
- Facile espulsione del truciolo
- Denti riaffilabili
- Molla di espulsione dal mm 20
- Confezione in astuccio di cartone
- $R \leq 100 \text{N/mm}^2$

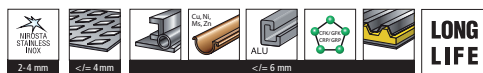


Codice	Diametro mm	Attacco	Confezione pz	€	Codice	Diametro mm	Attacco	Confezione pz	€
103C012	12	8	1	17,59	103C039	39	10	1	56,71
103C013	13	8	1	17,59	103C040	40	10	1	64,05
103C014	14	8	1	17,59	103C041	41	10	1	64,05
103C015	15	8	1	17,59	103C042	42	10	1	64,05
103C016	16	10	1	17,59	103C043	43	10	1	64,05
103C017	17	10	1	20,11	103C044	44	10	1	68,08
103C018	18	10	1	20,11	103C045	45	10	1	76,44
103C019	19	10	1	22,19	103C046	46	10	1	76,44
103C020	20	10	1	22,19	103C047	47	10	1	79,79
103C021	21	10	1	24,69	103C048	48	10	1	79,79
103C022	22	10	1	24,69	103C049	49	10	1	83,96
103C023	23	10	1	27,87	103C050	50	10	1	83,96
103C024	24	10	1	27,87	103C051	51	10	1	99,82
103C025	25	10	1	30,63	103C052	52	10	1	99,82
103C026	26	10	1	30,63	103C053	53	10	1	99,82
103C027	27	10	1	33,11	103C054	54	10	1	99,82
103C028	28	10	1	35,72	103C055	55	10	1	99,82
103C029	29	10	1	35,72	103C056	56	10	1	113,94
103C030	30	10	1	40,33	103C057	57	10	1	113,94
103C031	31	10	1	40,33	103C058	58	10	1	113,94
103C032	32	10	1	40,33	103C059	59	10	1	113,94
103C033	33	10	1	43,83	103C060	60	10	1	113,94
103C034	34	10	1	43,83	103C065	65	10	1	134,11
103C035	35	10	1	47,43	103C070	70	10	1	159,31
103C036	36	10	1	50,37	103C075	75	10	1	184,72
103C037	37	10	1	56,71	103C080	80	10	1	202,66
103C038	38	10	1	56,71					



## Fresa con denti in carburo di tungsteno

- Molla di espulsione
- Massimo spessore forabile 8 mm
- Confezione singola
- Altezza utile 29 mm



Codice	Diametro mm	Attacco	Confezione pz	€	Codice	Diametro mm	Attacco	Confezione pz	€
103MD14	14	10	1	15,64	103MD40	40	13	1	44,70
103MD15	15	10	1	16,65	103MD41	41	13	1	45,74
103MD16	16	10	1	17,71	103MD42	42	13	1	46,85
103MD17	17	10	1	18,90	103MD43	43	13	1	47,98
103MD18	18	10	1	20,09	103MD44	44	13	1	49,05
103MD19	19	13	1	21,16	103MD45	45	13	1	50,15
103MD20	20	13	1	22,30	103MD46	46	13	1	51,28
103MD21	21	13	1	23,38	103MD47	47	13	1	52,42
103MD22	22	13	1	24,54	103MD48	48	13	1	53,58
103MD23	23	13	1	25,65	103MD49	49	13	1	54,70
103MD24	24	13	1	26,77	103MD50	50	13	1	55,81
103MD25	25	13	1	27,88	103MD51	51	13	1	56,90
103MD26	26	13	1	29,04	103MD52	52	13	1	58,14
103MD27	27	13	1	30,10	103MD53	53	13	1	59,20
103MD28	28	13	1	31,27	103MD54	54	13	1	60,37
103MD29	29	13	1	32,33	103MD55	55	13	1	61,43
103MD30	30	13	1	33,47	103MD60	60	13	1	67,05
103MD31	31	13	1	34,63	103MD65	65	13	1	77,86
103MD32	32	13	1	35,72	103MD70	70	13	1	83,00
103MD33	33	13	1	36,80	103MD75	75	13	1	88,68
103MD34	34	13	1	37,92	103MD80	80	13	1	90,04
103MD35	35	13	1	39,08	103MD85	85	13	1	100,41
103MD36	36	13	1	40,17	103MD90	90	13	1	106,83
103MD37	37	13	1	41,26	103MD95	95	13	1	112,90
103MD38	38	13	1	42,39	103MD100	100	13	1	118,75
103MD39	39	13	1	44,70					

## Frese rotative in Acciaio HSS-M2

- Impiego universale su metalli ferrosi, resine, ceramiche, materiali sintetici, etc.

- Gambo 6x40 mm
- Tagliente con rompi-truciolo



## FORMA B - CILINDRICA TAGLIO DIAMANTE

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104B6	6 X 25	1	10,07
104B8	8 X 30	1	12,61
104B10	10 X 25	1	15,32
104B12	12 X 30	1	17,67
104B15	15 X 30	1	25,07

## FORMA K - OGIVA A FIAMMA

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104K6	6 X 25	1	10,07
104K10	10 X 20	1	15,32
104K12	12 X 30	1	17,67
104K15	15 X 30	1	25,07

## FORMA C - CILINDRICA SMUSSATO

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104C6	6 X 30	1	10,07
104C8	8 X 30	1	12,61
104C10	10 X 25	1	15,32
104C12	12 X 30	1	17,67
104C15	15 X 30	1	25,07

## Frese rotative in Acciaio HSS-M2

- Impiego universale su metalli ferrosi, resine, ceramiche, materiali sintetici, etc.

- Gambo 6x40 mm
- Tagliante con rompi-truciolo



## FORMA D - SFERA

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104D4	4 X 4	1	10,07
104D5	5 X 5	1	10,07
104D6	6 X 6	1	10,07
104D8	8 X 8	1	12,61
104D10	10 X 10	1	15,32
104D12	12 X 12	1	17,65
104D15	15 X 15	1	25,07



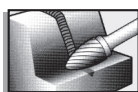
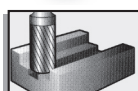
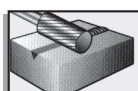
## FORMA U - CONO SMUSSATO

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104U6	6 X 20	1	10,07
104U10	10 X 20	1	15,32
104U12	12 X 30	1	17,65
104U15	15 X 35	1	25,07

## Frese rotative in Metallo duro K 20

- Utilizzo per Acciai temperati e Inox
- Lavori di finitura

- Gambo 6x40 mm
- Taglio a Diamante/Incrociato



## FORMA A - CILINDRICA TESTA PIATTA

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDA4	4 X 14	1	14,20
104MDA6	6 X 16	1	18,97
104MDA8	8 X 20	1	25,55
104MDA10	10 X 20	1	29,79
104MDA12	12 X 25	1	39,27
104MDA16	16 X 25	1	62,65

## FORMA B - CILINDRICA TAGLIANTE IN TESTA

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDB4	4 X 14	1	14,20
104MDB6	6 X 16	1	18,97
104MDB8	8 X 20	1	25,55
104MDB10	10 X 20	1	29,79
104MDB12	12 X 25	1	39,27
104MDB16	16 X 25	1	62,65

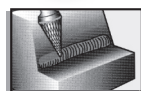
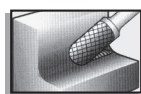
## FORMA K - OGIVA A FIAMMA

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDK4	4 X 14	1	14,20
104MDK6	6 X 18	1	18,97
104MDK8	8 X 18	1	25,55
104MDK10	10 X 20	1	29,79
104MDK12	12 X 25	1	39,27
104MDK16	16 X 30	1	62,65

## Frese rotative in Metallo duro K 20

- Utilizzo per Acciai temperati e Inox
- Lavori di finitura

- Gambo 6x40 mm
- Taglio a Diamante/Incrocciato



## FORMA C - CILINDRICA SMUSSATO

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDC4	4 X 14	1	14,20
104MDC6	6 X 16	1	18,97
104MDC8	8 X 20	1	25,55
104MDC10	10 X 20	1	29,79
104MDC12	12 X 25	1	39,27
104MDC16	16 X 25	1	62,65

## FORMA L - CONO A PUNTA

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDL4	4 X 12	1	14,20
104MDL6	6 X 16	1	18,97
104MDL8	8 X 18	1	24,49
104MDL10	10 X 20	1	27,03
104MDL12	12 X 25	1	30,21
104MDL16	16 X 30	1	62,65

## FORMA D - SFERA

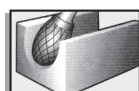
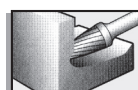
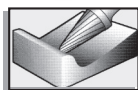
Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDD6	6 X 5	1	18,97
104MDD8	8 X 7	1	24,49
104MDD10	10 X 9	1	30,21
104MDD12	12 X 10	1	33,87
104MDD16	16 X 14	1	54,59
104MDD20	20 X 18	1	62,65



## Frese rotative in Metallo duro K 20

- Utilizzo per Acciai temperati e Inox
- Lavori di finitura

- Gambo 6x40 mm
- Taglio a Diamante/Incrociato



## FORMA U - CONO SMUSSATO

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDU4	4 X 16	1	14,20
104MDU6	6 X 20	1	18,97
104MDU8	8 X 20	1	25,55
104MDU10	10 X 20	1	29,79
104MDU12	12 X 25	1	39,27
104MDU16	16 X 30	1	62,65

## FORMA H - OGIVA SMUSSATA

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDH4	4 X 14	1	14,20
104MDH6	6 X 18	1	18,97
104MDH8	8 X 18	1	25,55
104MDH10	10 X 20	1	29,79
104MDH12	12 X 25	1	39,27
104MDH16	16 X 30	1	62,65

## FORMA E - OVALE

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
104MDE4	4 X 6	1	14,20
104MDE6	6 X 10	1	18,97
104MDE8	8 X 13	1	25,55
104MDE10	10 X 16	1	29,79
104MDE12	12 X 20	1	39,27
104MDE16	16 X 25	1	62,65

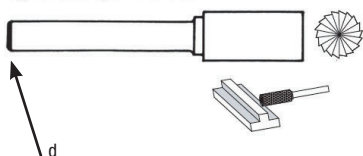
## FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO K-20 CON TAGLIANTE 1 PER ALLUMINIO



Adatta per la sgrossatura e la lavorazione di metalli leggeri, alluminio, acciai non temperati, plastica, metalli non ferrosi, leghe, gomma dura, acciaio senza trattamento termico e ghisa.

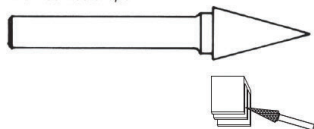
**Taglio-1**

Cilindrica con taglio frontale /  
Cylindrical shape with end cut



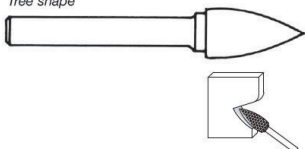
Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
6	61	18	6	104MDBH106	20,41
8	65	18	6	104MDBH108	21,87
10	65	20	6	104MDBH110	28,47
12	70	25	6	104MDBH112	36,43
16	70	25	6	104MDBH116	52,46

Conica a punta /  
Pointed tree shape



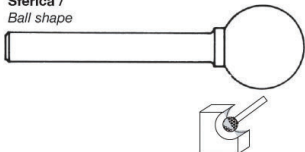
Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
6	61	18	6	104MDLH106	20,41
8	65	18	6	104MDLH108	21,87
10	65	20	6	104MDLH110	28,47
12	70	25	6	104MDLH112	36,43
16	70	25	6	104MDLH116	52,46

Ogiva a punta /  
Tree shape



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
6	61	18	6	104MDKH106	20,41
8	65	18	6	104MDKH108	21,87
10	65	20	6	104MDKH110	28,47
12	70	25	6	104MDKH112	36,43
16	70	25	6	104MDKH116	52,46

Sferica /  
Ball shape



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
6	50	5	6	104MDDH106	20,41
8	52	7	6	104MDDH108	21,87
10	54	9	6	104MDDH110	28,47
12	56	10	6	104MDDH112	36,43
16	60	14	6	104MDDH116	52,46

L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

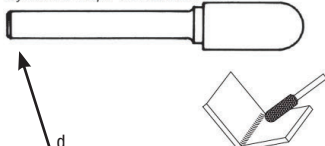
## FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO K-20 CON TAGLIENTE 1 PER ALLUMINIO



Adatta per la sgrossatura e la lavorazione di metalli leggeri, alluminio, acciai non temperati, plastica, metalli non ferrosi, leghe, gomma dura, acciaio senza trattamento termico e ghisa.

**Taglio-1**

Cilindrica con testa sferica /  
Cylindrical shape with radius end



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
6	61	18	6	104MDCH106	20,41
8	65	18	6	104MDCH108	21,87
10	65	20	6	104MDCH110	28,47
12	70	25	6	104MDCH112	36,43
16	70	25	6	104MDCH116	52,46

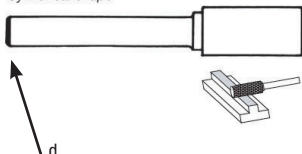
## FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO K-20 CON TAGLIENTE 3 TIPO STANDARD



Adatta per la lavorazione di acciai ad alta resistenza, di acciai inox, della ghisa, dell'acciaio fuso, dell'acciaio inferiore ai 60 HRC, bronzo, ottone, lega di alluminio duro, lega a base di Ni, di acciaio inossidabile e per leghe di titanio.

**Taglio-3**

Cilindrica con fronte liscia /  
Cylindrical shape



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	16	3	104MDAH303	8,59
4	50	14	6	104MDAH304	24,26
6	50	18	6	104MDAH306	24,26
8	63	18	6	104MDAH308	24,26
10	65	20	6	104MDAH310	29,96
12	70	25	6	104MDAH312	37,92
16	70	25	6	104MDAH316	56,25

L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

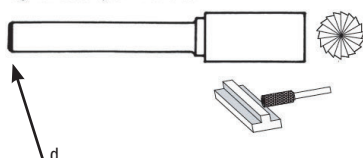
## FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO K-20 CON TAGLIENTE 3 TIPO STANDARD



Adatta per la lavorazione di acciai ad alta resistenza, di acciai inox, della ghisa, dell'acciaio fuso, dell'acciaio inferiore ai 60 HRC, bronzo, ottone, lega di alluminio duro, lega a base di Ni, di acciaio inossidabile e per leghe di titanio.

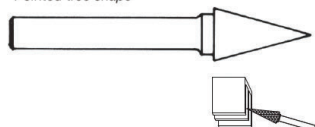
**Taglio-3**

Cilindrica con taglio frontale /  
Cylindrical shape with end cut



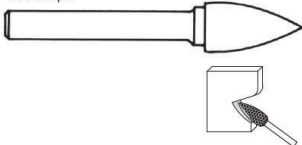
Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	16	3	104MDBH303	8,59
4	50	14	6	104MDBH304	24,26
6	50	18	6	104MDBH306	24,26
8	63	18	6	104MDBH308	24,26
10	65	20	6	104MDBH310	29,96
12	70	25	6	104MDBH312	37,92
16	70	25	6	104MDBH316	56,25

Conica a punta /  
Pointed tree shape



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	16	3	104MDLH303	8,59
4	50	14	6	104MDLH304	24,26
6	50	18	6	104MDLH306	24,26
8	63	18	6	104MDLH308	24,26
10	65	20	6	104MDLH310	29,96
12	70	25	6	104MDLH312	37,92
16	70	25	6	104MDLH316	56,25

Ogiva a punta /  
Tree shape



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	16	3	104MDKH303	8,59
4	50	14	6	104MDKH304	24,26
6	50	18	6	104MDKH306	24,26
8	63	18	6	104MDKH308	24,26
10	65	20	6	104MDKH310	29,96
12	70	25	6	104MDKH312	37,92
16	70	25	6	104MDKH316	56,25

L 1 = Lunghezza Totale

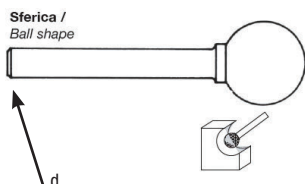
L 2 = Lunghezza Utile

## FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO K-20 CON TAGLIENTE 3 TIPO STANDARD



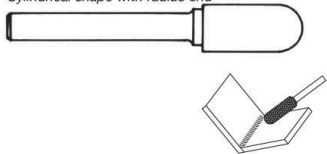
Adatta per la lavorazione di acciai ad alta resistenza, di acciai inox, della ghisa, dell'acciaio fuso, dell'acciaio inferiore ai 60 HRC, bronzo, ottone, lega di alluminio duro, lega a base di Ni, di acciaio inossidabile e per leghe di titanio.

**Taglio-3**



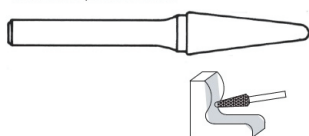
Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	3	3	104MDDH303	8,59
4	50	4	6	104MDDH304	24,26
6	50	5	6	104MDDH306	24,26
8	63	7	6	104MDDH308	24,26
10	65	9	6	104MDDH310	29,96
12	70	10	6	104MDDH312	37,92
16	70	14	6	104MDDH316	56,25

Cilindrica con testa sferica /  
Cylindrical shape with radius end



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	3	3	104MDCH303	8,59
4	50	4	6	104MDCH304	24,26
6	50	5	6	104MDCH306	24,26
8	63	7	6	104MDCH308	24,26
10	65	9	6	104MDCH310	29,96
12	70	10	6	104MDCH312	37,92
16	70	14	6	104MDCH316	56,25

Conica a punta arrotondata /  
Conical shape with radius



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	16	3	104MDUH303	8,59
4	50	16	6	104MDUH304	24,26
6	50	18	6	104MDUH306	24,26
8	63	18	6	104MDUH308	24,26
10	65	20	6	104MDUH310	29,96
12	70	25	6	104MDUH312	37,92
16	70	25	6	104MDUH316	56,25

L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

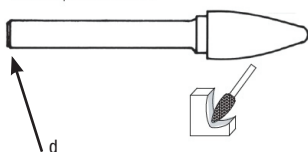
## FRESE ROTATIVE IN METALLO DURO K-20 CON TAGLIANTE 3 TIPO STANDARD



Adatta per la lavorazione di acciai ad alta resistenza, di acciai inox, della ghisa, dell'acciaio fuso, dell'acciaio inferiore ai 60 HRC, bronzo, ottone, lega di alluminio duro, lega a base di Ni, di acciaio inossidabile e per leghe di titanio.

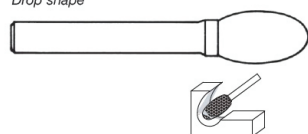
**Taglio-3**

Ogiva a punta arrotondata o a fiamma /  
Tree shape with radius



Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	3	3	104MDDH303	8,59
4	50	4	6	104MDDH304	24,26
6	50	5	6	104MDDH306	24,26
8	63	7	6	104MDDH308	24,26
10	65	9	6	104MDDH310	29,96
12	70	10	6	104MDDH312	37,92
16	70	14	6	104MDDH316	56,25

A goccia /  
Drop shape



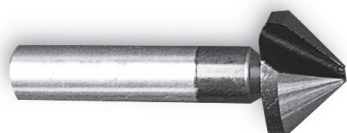
Diametro mm	L 1	L 2	d	Codice	€
3	38	6	3	104MDEH303	8,59
4	50	6	6	104MDEH304	24,26
6	50	10	6	104MDEH306	24,26
8	58	13	6	104MDEH308	24,26
10	61	16	6	104MDEH310	29,96
12	65	20	6	104MDEH312	37,92
16	70	25	6	104MDEH316	56,25

L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

## SVASATORI A 3 TAGLIENTI 90° IN ACCIAIO HSS

ART. 105



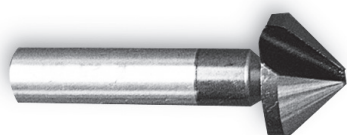
- Acciaio: HSS-G
- DIN 335C
- R<= 800 N/mm
- Per metallo (Cu-Ni-Zn)



Codice	Diametro mm	Per viti M	Confezione pz	€
1056	6,3	M 3	1	8,22
1058	8,3	M 4	1	8,85
10510	10,4	M 5	1	12,19
10512	12,4	M 6	1	15,42
10516	16,5	M 8	1	20,35
10520	20,5	M 10	1	24,49
10525	25,0	M 12	1	34,45
10531	31,0	M 16	1	53,42

## SVASATORI A 3 TAGLIENTI 90° IN ACCIAIO HSS-COBALTO

ART. 105CO



- Acciaio: HSS-Cobalto
- DIN 335C
- R<= 1200 N/mm
- Per Inox



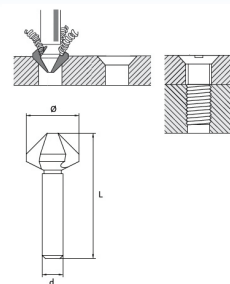
Codice	Diametro mm	Per viti M	Confezione pz	€
105C06	6,3	M 3	1	12,93
105C08	8,3	M 4	1	16,22
105C010	10,4	M 5	1	19,20
105C012	12,4	M 6	1	24,06
105C016	16,5	M 8	1	31,63
105C020	20,5	M 10	1	38,92
105C025	25,0	M 12	1	52,52
105C031	31,0	M 16	1	71,39

## SVASATORI A 3 TAGLIENTI 90° IN ACCIAIO HSS-TiN

ART. 105T



- Acciaio: HSS-G
- DIN 335C
- $R \leq 800 \text{ N/mm}$
- Per metallo (Cu-Ni-Zn)



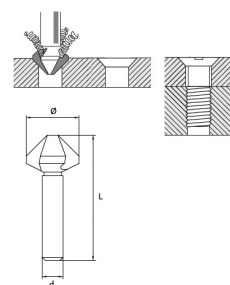
Codice	Diametro mm	Per viti M	Confezione pz	€
105T06	6,3	M 3	1	16,99
105T08	8,3	M 4	1	18,57
105T10	10,4	M 5	1	23,46
105T12	12,4	M 6	1	24,87
105T16	16,5	M 8	1	32,48
105T20	20,5	M 10	1	42,50
105T25	25,0	M 12	1	64,74
105T31	31,0	M 16	1	84,91
105T40	40	M20	1	195,55

## SVASATORI A 3 TAGLIENTI 90° IN METALLO DURO

ART. 105MD



- Materiale: HM**
- DIN 335C
  - $R \leq 1200 \text{ N/mm}$
  - Per inox
  - Per metallo
  - Per acciaio

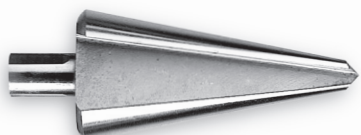


Codice	Diametro mm	Per viti M	Confezione pz	€
105MD06	6,3	M 3	1	84,08
105MD08	8,3	M 4	1	92,40
105MD10	10,4	M 5	1	95,04
105MD12	12,4	M 6	1	105,06
105MD16	16,5	M 8	1	153,09
105MD20	20,5	M 10	1	242,88
105MD25	25,0	M 12	1	343,11



## ALLARGAFORI CONICI IN ACCIAIO HSS-G

ART. 106

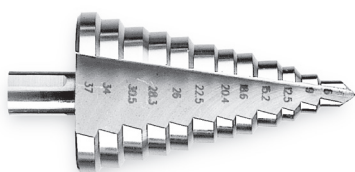


- Acciaio: HSS-G
- $R \leq 800$  N/mm
- Per forare ferro, acciaio, leghe e tutti i metalli

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
10614	3-14	1	19,97
10620	6-20	1	33,23
10631	5-31	1	69,95
10632	10-30	1	62,60

## ALLARGAFORI A GRADINO IN ACCIAIO HSS - HSS-Co5%

ART. 107

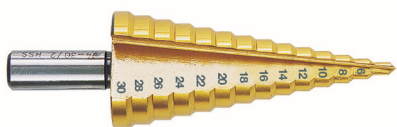


- Acciaio: HSS-G e HSS-Co
- $R \leq 800-1200$  N/mm
  - Per forare ferro, acciaio, leghe e tutti i metalli

HSS				
Codice	Diametro mm	Gradini n.	Confezione pz	€
107H12	4-12	9	1	27,36
107H20	4-20	9	1	43,25
107H30	4-30	14	1	84,01
107H38	6-38	12	1	124,72

HSS-Co 5%				
Codice	Diametro mm	Gradini n.	Confezione pz	€
107C12	4-12	5	1	48,13
107C20	6-20	8	1	69,14
107C30	6-30	13	1	145,27
107C38	8-38	11	1	184,77

## ALLARGAFORI A GRADINO IN ACCIAIO HSS-G+TiN



Acciaio: HSS -G e HSS-G+TiN

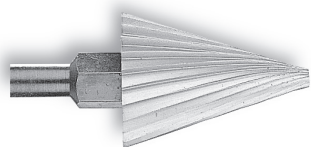
hv 0,05 = 2300

- R<= 800-1200/mm
- Per forare f erro, acciaio, leghe e tutti i metalli

Codice	Diametro mm	Gradini n.	Confezione pz	€
107T12	(4-12)	9	1	40,91
107T20	(4-20)	9	1	66,15
107T30	(4-30)	13	1	132,31
107T38	(4-38)	13	1	212,51

## ALLARGAFORI CONICI HSS PER LAMIERE

ART. 108



Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
10825	25	1	27,56
10832	32	1	42,51
10845	45	1	77,75

## SET ALLARGAFORI



### ART. 106SET3

Per art. 10614 (3-14)  
art. 10620 (6-20)  
art. 10632 (10-30)

€ 131,70



### ART. 107SET3

Per art. 107H12 (4-12)  
art. 107H20 (4-20)  
art. 107H30 (4-30)

€ 150,50

## ARCHETTI FERRO

ART. LT



ART. LT151

€ 8,70



ART. LT153

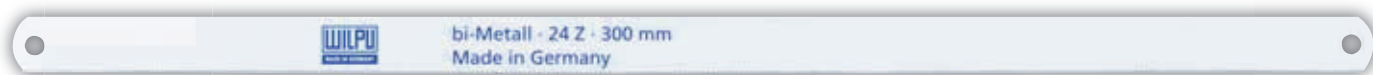
€ 10,38



ART. LT155

€ 14,47

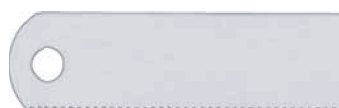
## LAME SEGHETTO



Confezione 100 pz



Confezione 10 pz

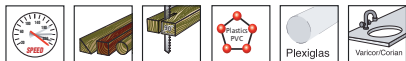


Codice	Spessore mm	Denti n.	Dimensione mm	Confezione pz	€
LT20	1	24	300 x 13	100	2,66
LT20BL10	1	24	300 x 13	10	27,60

## LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI

ART. LS

per macchine: AEG, BOSCH, DEWALT, METABO, HITACHI, MAKITA, MILWAUKEE



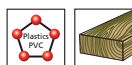
- Ideale per legno, plexiglass, top, plastica
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS123	2,5	91	117 x 10 x 1,45	11,95



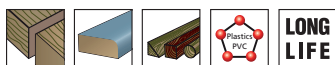
- Ideale per legno e plastica
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS12	2,5	75	100 x 7,8 x 1,45	9,18



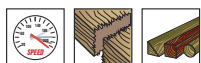
- Ideale per legno e plastica con dente medio
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS13	3	75	100 x 7,8 x 1,0	5,99



- Lama a lunga vita ideale per tutti i tipi di legno, plastica, top
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS13BI	3	75	100 x 7,8 x 1,27	16,23



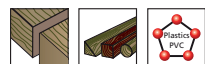
- Ideale per tutti i tipi di legno
- Veloce nel taglio
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS14	4	75	100 x 7,8 x 1,27	6,79

## LAME PER SEGHETTI ALTERNATIVI

ART. LS

per macchine: AEG, BOSCH, DEWALT, METABO, HITACHI, MAKITA, MILWAUKEE



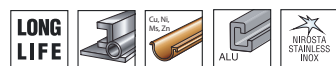
- Ideale per tutti i tipi di legno
- Veloce nel taglio
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS34	4	105	132 x 7,8 x 1,27	12,85



- Ideale per taglio ferro, alluminio e metalli non ferrosi
- Materiale: HSS
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS12F	1,2	55	76,5 x 7,8 x 1,0	8,99



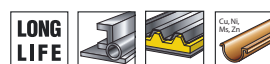
- Lama a lunga vita ideale per taglio di acciaio inox, alluminio, ferro e materiali non ferrosi
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS12BIF	2	55	76,5 x 7,8 x 1,0	11,78



- Lama a lunga vita ideale per taglio di alluminio, plexiglass, pannelli e materiali non ferrosi
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS12BIF2	2,5	75	100 x 7,8 x 1,27	14,70



- Lama a lunga vita ideale per taglio di ferro, pannelli e materiali non ferrosi
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS32BIF3	1,8	105	132 x 9,8 x 1,0	18,76



- Ideale per legno ad alta velocità
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS54	4	155	180 x 7,8 x 1,27	18,55



- Ideale per legno, top, laminati e parket
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS19R	1,9	91	117 x 10 x 1,45	12,07



- Ideale per legno, top, pannelli multistrato laminati
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS12K	1,35	50	76,5 x 4,5 x 1,25	8,57



- Ideale per metallo, legno con chiodi, etc.
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LS1014BI	1,8-2,5	107	132 x 9,8 x 1,0	20,91



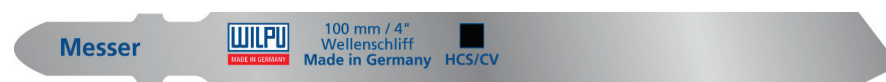
- Ideale per metalli, lamiere e acciaio inox
- Materiale: HM
- Blister da 2 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSHM11	1,1	50	79 x 8,8 x 2,3	25,51



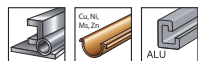
- Ideale per gres porcellanato, vetro e ceramica
- Materiale: diamante
- Blister da 1 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSDT1	"	75	100 x 9 x 1,3	72,86



- Ideale per gomma, spugna, cuoio, cartone e plastica
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

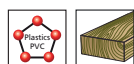
Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSHWL100	Onda	75	100 x 9,7 x 1,27	12,35



per macchine: BLACK E DECKER, KRESS, SKIL E RYOBI

- Ideale per taglio di alluminio, ferro e materiali non ferrosi
- Materiale: HSS
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSA12	2	55	76,5 x 7,8 x 1,0	9,09



per macchine: BLACK E DECKER, KRESS, SKIL E RYOBI

- Ideale per taglio di legno e plastica
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSA13	3	75	100 x 7,8 x 1,0	6,05



Attacco macchine: FEIN

- Ideale per taglio di ferro, alluminio e materiali non ferrosi
- Materiale: HSS
- Blister da 5 pz

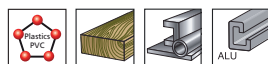
Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSA14	2	55	76,5 x 7,4 x 1,0	9,35



Attacco macchine: FEIN

- Lama a lunga vita ideale per taglio di legno, plastica, ferro, alluminio e materiali non ferrosi
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSA15	3	75	100 x 7,8 x 1,0	13,03



per macchine: PNEUTEC, OBER, SHINANO, RODCRAFT

- Ideale per taglio di legno, plastica, ferro, alluminio
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza totale mm	€
LSL2024	1 Z 24	95 x 12,3 x 0,63	10,03



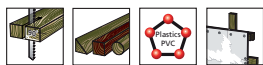
## LAME PER SEGHETTO A GATTUCCIO

ART. LSG

per macchine: AEG, ATLASCOPCO, BLACK E DECKER, BOSCH, FEIN, FLEX, ELU, MAKITA, HITACHI, METABO, MILWAUKEE, REMS.



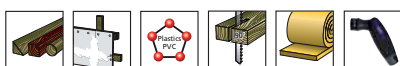
- Ideale per taglio di legno e plastica
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz



Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG30215	4,2 - 6	130	150 x 19 x 1,27	17,52
LSG30225	4,2 - 6	205	225 x 19 x 1,27	22,35



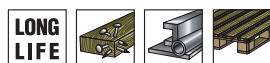
- Ideale per taglio multi materiale come legno, plastica, cartone, feltro
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz



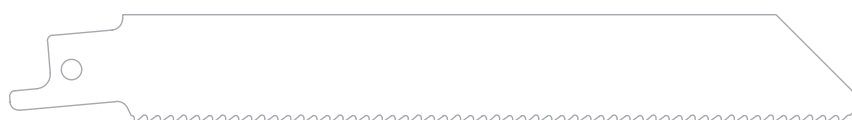
Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG30380	4,2 - 6	380	400 x 19 x 1,27	36,16



- Lama a lunga vita ideale per taglio di ferro, legno, chiodi e pedane
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz



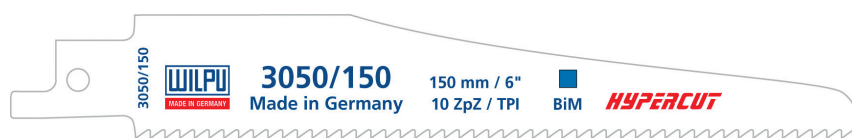
Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG1015B	2,5 - 1,8	130	150 x 19 x 0,9	27,16
LSG1022B	2,5 - 1,8	205	225 x 19 x 0,9	38,03



- Lama a lunga vita ideale per taglio di ferro, acciaio inox e materiali non ferrosi
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 5 pz

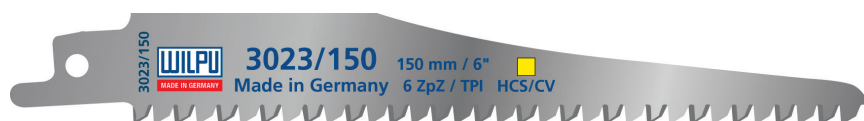


Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG30115	1,8 - 14	130	150 x 19 x 0,9	20,22
LSG30120	1,8 - 14	180	200 x 19 x 0,9	25,34



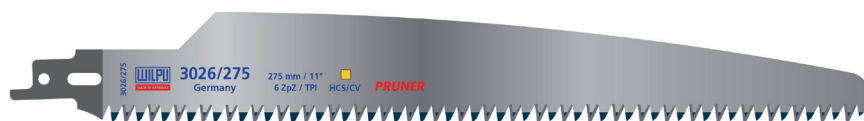
- Ideale per metallo/legno e acciaio inox
- Materiale: BI-METALL
- Blister da 3 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG305015	2,5	130	150 x 22 x 1,57	22,75
LSG305022	2,5	205	225 x 22 x 1,57	32,53
LSG305030	2,5	280	300 x 22 x 1,57	41,71
LSG305522	4,2	205	225 x 22 x 1,57	28,21



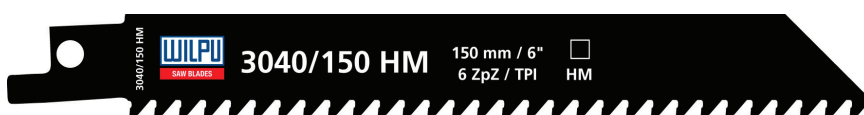
- Ideale per legno, plexiglas, plastica/pvc
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 5 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG302315	4,2	130	150 x 19 x 1,8	24,65
LSG302324	4,2	220	240 x 19 x 1,27	28,78



- Ideale per legno, alberi
- Materiale: HCS/CV
- Blister da 2 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG302627	4,2	250	275 x 34 x 1,6	37,78



- Ideale per legno, gas Betton, fibra, vetro, etc.
- Materiale: HM/T.C.T.
- Blister da 1 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSG304015	4,2	130	150 x 19 x 1,3	46,13
LSG304030	4,2	280	300 x 19 x 1,3	68,71

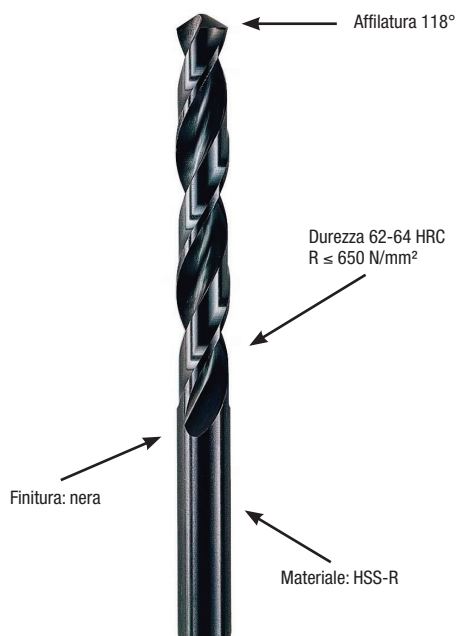


- Ideale per vetro, ceramica, ghisa, mattoni, etc.
- Materiale: diamante
- Blister da 1 pz

Codice	Passo dente mm	Lunghezza utile mm	Lunghezza totale mm	€
LSGDT20	"	180	200 x 19 x 1,05	33,99

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS DIN 338 RN RULLATE DI PRIMA SCELTA 118°

- DIN 338 RN
- Impiego foratura: materiali come ghisa, metalli, etc.
- Confezione: 0,20 - 8,40 mm = 10 pcs.  
8,50 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
0,20	19	2,5	110020	0,41
0,25	19	3	110025	0,41
0,30	19	3	110030	0,41
0,35	19	4	110035	0,41
0,40	20	5	110040	0,41
0,45	20	5	110045	0,41
0,50	22	6	110050	0,41
0,55	24	7	110055	0,41
0,60	24	7	110060	0,41
0,65	26	8	110065	0,41
0,70	28	9	110070	0,41
0,75	28	9	110075	0,41
0,80	30	10	110080	0,41
0,85	30	10	110085	0,41
0,90	32	11	110090	0,41
0,95	32	11	110095	0,41
1,00	34	12	110100	0,31
1,10	36	14	110110	0,37
1,20	38	16	110120	0,37
1,25	38	16	110125	0,37
1,30	38	16	110130	0,37

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,40	40	18	110140	0,37
1,50	40	18	110150	0,31
1,60	43	20	110160	0,37
1,70	43	20	110170	0,37
1,75	46	22	110175	0,37
1,80	46	22	110180	0,37
1,90	46	22	110190	0,37
2,00	49	24	110200	0,31
2,10	49	24	110210	0,35
2,20	53	27	110220	0,35
2,25	53	27	110225	0,35
2,30	53	27	110230	0,35
2,40	57	30	110240	0,35
2,50	57	30	110250	0,31
2,60	57	30	110260	0,35
2,70	61	33	110270	0,35
2,75	61	33	110275	0,35
2,80	61	33	110280	0,35
2,90	61	33	110290	0,35
3,00	61	33	110300	0,35
3,10	65	36	110310	0,42
3,20	65	36	110320	0,42
3,25	65	36	110325	0,42
3,30	65	36	110330	0,42
3,40	70	39	110340	0,42
3,50	70	39	110350	0,40
3,60	70	39	110360	0,48
3,70	70	39	110370	0,48
3,75	70	39	110375	0,48
3,80	75	43	110380	0,48
3,90	75	43	110390	0,48
4,00	75	43	110400	0,43
4,10	75	43	110410	0,53
4,20	75	43	110420	0,53
4,25	75	43	110425	0,53
4,30	80	47	110430	0,53
4,40	80	47	110440	0,53
4,50	80	47	110450	0,50
4,60	80	47	110460	0,56
4,70	80	47	110470	0,56
4,75	80	47	110475	0,56
4,80	86	52	110480	0,56
4,90	86	52	110490	0,56
5,00	86	52	110500	0,56
5,10	86	52	110510	0,65

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS DIN 338 RN RULLATE DI PRIMA QUALITÀ 118°

Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
5,20	86	52	110520	0,65	9,00	125	81	110900	1,69
5,25	86	52	110525	0,65	9,10	125	81	110910	1,96
5,30	86	52	110530	0,65	9,20	125	81	110920	1,96
5,40	93	57	110540	0,65	9,25	125	81	110925	1,96
5,50	93	57	110550	0,65	9,30	125	81	110930	1,96
5,60	93	57	110560	0,70	9,40	125	81	110940	1,96
5,70	93	57	110570	0,70	9,50	125	81	110950	1,86
5,75	93	57	110575	0,70	9,60	133	87	110960	2,17
5,80	93	57	110580	0,70	9,70	133	87	110970	2,17
5,90	93	57	110590	0,70	9,80	133	87	110980	2,17
6,00	93	57	110600	0,70	9,90	133	87	110990	2,17
6,10	101	63	110610	0,86	10,00	133	87	111000	2,11
6,20	101	63	110620	0,86	10,10	133	87	111010	2,71
6,25	101	63	110625	0,86	10,20	133	87	111020	2,71
6,30	101	63	110630	0,86	10,30	133	87	111030	2,71
6,40	101	63	110640	0,86	10,40	133	87	111040	2,71
6,50	101	63	110650	0,80	10,50	133	87	111050	2,60
6,60	101	63	110660	1,01	10,60	142	94	111060	3,11
6,70	101	63	110670	1,01	10,70	142	94	111070	3,11
6,75	109	69	110675	1,01	10,75	142	94	111075	3,11
6,80	109	69	110680	1,01	10,80	142	94	111080	3,11
6,90	109	69	110690	1,01	10,90	142	94	111090	3,11
7,00	109	69	110700	1,00	11,00	142	94	111100	3,11
7,10	109	69	110710	1,11	11,10	142	94	111110	3,44
7,20	109	69	110720	1,11	11,20	142	94	111120	3,44
7,25	109	69	110725	1,11	11,25	142	94	111125	3,44
7,30	109	69	110730	1,11	11,30	142	94	111130	3,44
7,40	109	69	110740	1,11	11,40	142	94	111140	3,44
7,50	109	69	110750	1,05	11,50	142	94	111150	3,44
7,60	117	75	110760	1,32	11,60	142	94	111160	3,44
7,70	117	75	110770	1,32	11,70	142	94	111170	3,44
7,75	117	75	110775	1,32	11,80	142	94	111180	3,44
7,80	117	75	110780	1,32	11,90	151	101	111190	3,44
7,90	117	75	110790	1,32	12,00	151	101	111200	3,44
8,00	117	75	110800	1,27	12,10	151	101	111210	3,91
8,10	117	75	110810	1,43	12,20	151	101	111220	3,91
8,20	117	75	110820	1,43	12,25	151	101	111225	3,91
8,25	117	75	110825	1,43	12,30	151	101	111230	3,91
8,30	117	75	110830	1,43	12,40	151	101	111240	3,91
8,40	117	75	110840	1,43	12,50	151	101	111250	3,73
8,50	117	75	110850	1,38	12,60	151	101	111260	4,13
8,60	125	81	110860	1,85	12,70	151	101	111270	4,13
8,70	125	81	110870	1,85	12,80	151	101	111280	4,13
8,80	125	81	110880	1,85	12,90	151	101	111290	4,13
8,90	125	81	110890	1,85	13,00	151	101	111300	4,13

## Assortimenti Punta - HSS Rullate



**ART. SR11110**  
Serie punte HSS-R 1-10  
Euro 16,75



**ART. SR11113**  
Serie Punta HSS-R 1-13  
Euro 34,45



**ART. ES11880** Euro 465,92



**ART. ES12665** Euro 845,47

### Assortimento Espositore da Banco 880 punte HSS-Rullate

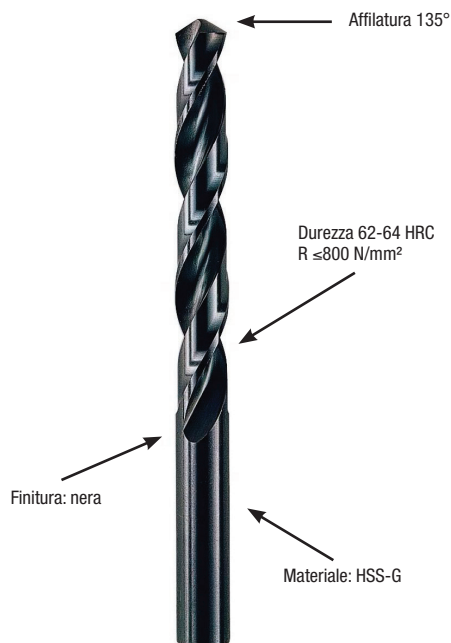
Diametro mm	Pezzi	Diametro mm	Pezzi	Diametro mm	Pezzi
1,00	50	5,50	10	10,00	10
1,50	100	6,00	20	10,50	5
2,00	100	6,50	10	11,00	5
2,50	100	7,00	10	11,50	5
3,00	150	7,50	5	12,00	5
3,50	100	8,00	10	12,50	5
4,00	100	8,50	5	13,00	5
4,50	30	9,00	5		
5,00	30	9,50	5		

### Assortimento Espositore da Banco 655 punte HSS-G Rettificate Fresate

Diametro mm	Pezzi	Diametro mm	Pezzi	Diametro mm	Pezzi
1,00	30	5,50	20	10,00	10
1,50	30	6,00	20	10,50	5
2,00	60	6,50	10	11,00	5
2,50	60	7,00	10	11,50	5
3,00	100	7,50	5	12,00	5
3,50	80	8,00	10	12,50	5
4,00	100	8,50	5	13,00	5
4,50	30	9,00	10		
5,00	30	9,50	5		

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS DIN 338 RETTIFICATE E FRESATE 135° - FINITURA NERA

- HSS DIN 338
- Impiego foratura materiali come ghisa, acciai legati, etc.
- Confezione: 0,50 - 8,40 mm = 10 pcs.  
8,50 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
0,50	22	6	120050	0,43
0,75	28	9	120075	0,43
1,00	34	12	120100	0,43
1,10	36	14	120110	0,50
1,20	38	16	120120	0,50
1,25	38	16	120125	0,50
1,30	38	16	120130	0,50
1,40	40	18	120140	0,50
1,50	40	18	120150	0,48
1,60	43	20	120160	0,58
1,70	43	20	120170	0,58
1,75	46	22	120175	0,58
1,80	46	22	120180	0,58
1,90	46	22	120190	0,58
2,00	49	24	120200	0,58
2,10	49	24	120210	0,59
2,20	53	27	120220	0,59
2,25	53	27	120225	0,59
2,30	53	27	120230	0,59
2,40	57	30	120240	0,59
2,50	57	30	120250	0,59
2,60	57	30	120260	0,71
2,70	61	33	120270	0,71
2,75	61	33	120275	0,71
2,80	61	33	120280	0,71
2,90	61	33	120290	0,71
3,00	61	33	120300	0,71
3,10	65	36	120310	0,85
3,20	65	36	120320	0,85
3,25	65	36	120325	0,94
3,30	65	36	120330	0,94
3,40	70	39	120340	0,94
3,50	70	39	120350	0,94
3,60	70	39	120360	1,13
3,70	70	39	120370	1,13
3,75	70	39	120375	1,13
3,80	75	43	120380	1,13
3,90	75	43	120390	1,13
4,00	75	43	120400	1,13
4,10	75	43	120410	1,29
4,20	75	43	120420	1,29
4,25	75	43	120425	1,29
4,30	80	47	120430	1,29
4,40	80	47	120440	1,29
4,50	80	47	120450	1,29

### ASSORTIMENTI



**ART. SR12110**  
Serie punte HSS G 1-10  
Euro 40,50



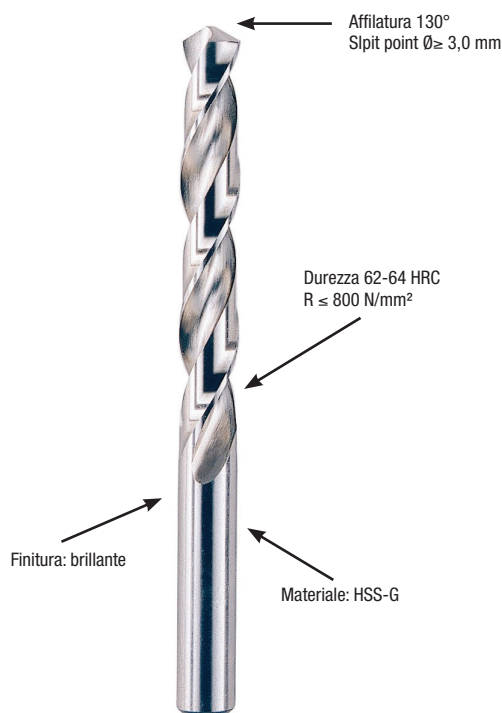
**ART. SR12113**  
Serie Punte HSS G 1-13  
Euro 85,50

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS DIN 338 RETTIFICATE E FRESATE 135° - FINITURA NERA

Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
4,60	80	47	120460	1,51	8,20	117	75	120820	3,64
4,70	80	47	120470	1,51	8,25	117	75	120825	3,64
4,75	80	47	120475	1,51	8,30	117	75	120830	3,64
4,80	86	52	120480	1,51	8,40	117	75	120840	3,64
4,90	86	52	120490	1,51	8,50	117	75	120850	3,64
5,00	86	52	120500	1,47	8,60	125	81	120860	4,19
5,10	86	52	120510	1,90	8,70	125	81	120870	4,19
5,20	86	52	120520	1,90	8,75	125	81	120875	4,19
5,25	86	52	120525	1,90	8,80	125	81	120880	4,19
5,30	86	52	120530	1,90	8,90	125	81	120890	4,19
5,40	93	57	120540	1,90	9,00	125	81	120900	4,19
5,50	93	57	120550	1,90	9,10	125	81	120910	4,65
5,60	93	57	120560	1,99	9,20	125	81	120920	4,65
5,70	93	57	120570	1,99	9,25	125	81	120925	4,65
5,75	93	57	120575	1,99	9,30	125	81	120930	4,65
5,80	93	57	120580	1,99	9,40	125	81	120940	4,65
5,90	93	57	120590	1,99	9,50	125	81	120950	4,65
6,00	93	57	120600	1,99	9,60	133	87	120960	5,21
6,10	101	63	120610	2,05	9,70	133	87	120970	5,21
6,20	101	63	120620	2,05	9,75	133	87	120975	5,21
6,25	101	63	120625	2,05	9,80	133	87	120980	5,21
6,30	101	63	120630	2,05	9,90	133	87	120990	5,21
6,40	101	63	120640	2,05	10,00	133	87	121000	5,21
6,50	101	63	120650	2,05	10,10	133	87	121010	5,78
6,60	101	63	120660	2,48	10,20	133	87	121020	5,78
6,70	101	63	120670	2,48	10,25	133	87	121025	5,78
6,75	109	69	120675	2,48	10,30	133	87	121030	5,78
6,80	109	69	120680	2,48	10,40	133	87	121040	5,78
6,90	109	69	120690	2,48	10,50	133	87	121050	5,78
7,00	109	69	120700	2,48	10,60	133	87	121060	6,81
7,10	109	69	120710	2,84	10,70	142	94	121070	6,81
7,20	109	69	120720	2,84	10,75	142	94	121075	6,81
7,25	109	69	120725	2,84	10,80	142	94	121080	6,81
7,30	109	69	120730	2,84	10,90	142	94	121090	6,81
7,40	109	69	120740	2,84	11,00	142	94	121100	6,81
7,50	109	69	120750	2,84	11,25	142	94	121125	7,26
7,60	117	75	120760	3,18	11,50	142	94	121150	7,26
7,70	117	75	120770	3,18	11,75	142	94	121175	8,05
7,75	117	75	120775	3,18	12,00	151	101	121200	8,05
7,80	117	75	120780	3,18	12,25	151	101	121225	8,81
7,90	117	75	120790	3,18	12,50	151	101	121250	8,81
8,00	117	75	120800	3,18	12,75	151	101	121275	9,45
8,10	117	75	120810	3,64	13,00	151	101	121300	9,45

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS-G DIN 338 INTERAMENTE RETTIFICATE SPLIT POINT FINITURA BRILLANTE

- HSS-G DIN 338
- Impiego: foratura di materiali come ghisa, acciai legati e tutti i metalli in genere
- Precisione di foratura elevata
- Confezione: 0,30 - 7,0 mm = 10 pcs.  
7,10 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
0,30	22	3	B120030	2,38
0,35	19	4	B120035	2,16
0,40	20	5	B120040	2,05
0,45	20	5	B120045	2,05
0,50	22	6	B120050	1,81
0,55	24	7	B120055	2,06
0,60	24	7	B120060	1,63
0,65	26	8	B120065	1,77
0,70	28	9	B120070	1,51
0,75	28	9	B120075	1,51
0,80	30	10	B120080	1,51
0,85	30	10	B120085	1,51
0,90	32	11	B120090	1,41
0,95	32	11	B120095	1,51
1,00	34	12	B120100	1,15

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,10	36	14	B120110	1,21
1,15	38	16	B120115	1,21
1,20	38	16	B120120	1,21
1,25	38	16	B120125	1,21
1,30	38	16	B120130	1,21
1,35	40	18	B120135	1,21
1,40	40	18	B120140	1,21
1,45	40	18	B120145	1,21
1,50	40	18	B120150	1,05
1,55	43	20	B120155	1,05
1,60	43	20	B120160	1,05
1,65	43	20	B120165	1,05
1,70	43	20	B120170	1,05
1,75	46	22	B120175	1,05
1,80	46	22	B120180	1,05
1,85	46	22	B120185	1,05
1,90	46	22	B120190	1,05
1,95	49	24	B120195	1,05
2,00	49	24	B120200	0,87
2,10	49	24	B120210	1,05
2,20	53	27	B120220	1,05
2,25	53	27	B120225	1,05
2,30	53	27	B120230	1,05
2,40	57	30	B120240	1,05
2,50	57	30	B120250	0,96
2,60	57	30	B120260	1,21
2,70	61	33	B120270	1,21
2,80	61	33	B120280	1,21
2,90	61	33	B120290	1,21
3,00	61	33	B120300	1,08
3,10	65	36	B120310	1,28
3,20	65	36	B120320	1,28
3,25	65	36	B120325	1,28
3,30	65	36	B120330	1,28
3,40	70	39	B120340	1,28
3,50	70	39	B120350	1,21
3,60	70	39	B120360	1,41
3,70	70	39	B120370	1,41
3,75	70	39	B120375	1,41
3,80	75	43	B120380	1,41
3,90	75	43	B120390	1,41
4,00	75	43	B120400	1,31
4,10	75	43	B120410	1,73
4,20	75	43	B120420	1,73



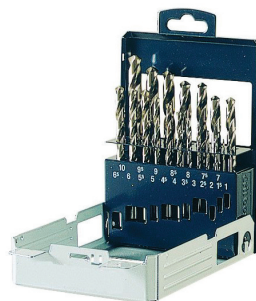
## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS-G DIN 338 INTERAMENTE RETTIFICATE SPLIT POINT FINITURA BRILLANTE

Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
4,30	80	47	B120430	1,73	8,10	117	75	B120810	5,58
4,40	80	47	B120440	1,73	8,20	117	75	B120820	5,58
4,50	80	47	B120450	1,58	8,25	117	75	B120820	5,58
4,60	80	47	B120460	1,78	8,30	117	75	B120830	5,58
4,70	80	47	B120470	1,78	8,40	117	75	B120840	5,58
4,75	80	47	B120475	1,78	8,50	117	75	B120850	5,29
4,80	86	52	B120480	1,78	8,60	125	81	B120860	5,79
4,90	86	52	B120490	1,78	8,70	125	81	B120870	5,79
5,00	86	52	B120500	1,64	8,75	125	81	B120875	5,79
5,10	86	52	B120510	2,28	8,80	125	81	B120880	5,79
5,20	86	52	B120520	2,28	8,90	125	81	B120890	5,79
5,25	86	52	B120525	2,28	9,00	125	81	B120900	5,55
5,30	86	52	B120530	2,28	9,10	125	81	B120910	6,55
5,40	93	57	B120540	2,28	9,20	125	81	B120920	6,55
5,50	93	57	B120550	2,19	9,25	125	81	B120925	6,55
5,60	93	57	B120560	2,53	9,30	125	81	B120930	6,55
5,70	93	57	B120570	2,53	9,40	125	81	B120940	6,55
5,75	93	57	B120575	2,53	9,50	125	81	B120950	5,97
5,80	93	57	B120580	2,53	9,60	133	87	B120960	6,94
5,90	93	57	B120590	2,53	9,70	133	87	B120970	6,94
6,00	93	57	B120600	2,31	9,75	133	87	B120975	6,94
6,10	101	63	B120610	3,16	9,80	133	87	B120980	6,94
6,20	101	63	B120620	3,16	9,90	133	87	B120990	6,94
6,25	101	63	B120625	3,16	10,00	133	87	B121000	6,24
6,30	101	63	B120630	3,16	10,10	133	87	B121010	8,96
6,40	101	63	B120640	3,16	10,20	133	87	B121020	9,96
6,50	101	63	B120650	2,98	10,25	133	87	B121025	9,96
6,60	101	63	B120660	3,68	10,30	133	87	B121030	9,96
6,70	101	63	B120670	3,68	10,40	133	87	B121040	9,96
6,75	109	69	B120675	3,68	10,50	133	87	B121050	7,93
6,80	109	69	B120680	3,68	10,60	142	94	B121060	10,62
6,90	109	69	B120690	3,68	10,70	142	94	B121070	10,62
7,00	109	69	B120700	3,49	10,75	142	94	B121075	10,62
7,10	109	69	B120710	4,05	10,80	142	94	B121080	10,62
7,20	109	69	B120720	4,05	10,90	142	94	B121090	10,62
7,25	109	69	B120725	4,05	11,00	142	94	B121100	9,11
7,30	109	69	B120730	4,05	11,10	142	94	B121110	11,31
7,40	109	69	B120740	4,05	11,20	142	94	B121120	11,31
7,50	109	69	B120750	3,67	11,25	142	94	B121125	11,31
7,60	117	75	B120760	4,54	11,30	142	94	B121130	11,31
7,70	117	75	B120770	4,54	11,40	142	94	B121140	11,31
7,75	117	75	B120775	4,54	11,50	142	94	B121150	10,11
7,80	117	75	B120780	4,54	11,60	142	94	B121160	12,45
7,90	117	75	B120790	4,54	11,70	142	94	B121170	12,45
8,00	117	75	B120800	4,33	11,75	142	94	B121175	12,45

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS DIN 338 RETTIFICATE E FRESATE SPLIT POINT FINITURA BRILLANTE

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
11,80	142	94	B121180	12,45
11,90	151	101	B121190	12,45
12,00	151	101	B121200	10,95
12,10	151	101	B121210	13,40
12,20	151	101	B121220	13,40
12,25	151	101	B121225	13,40
12,30	151	101	B121230	13,40
12,40	151	101	B121240	13,40
12,50	151	101	B121250	11,55
12,60	151	101	B121260	15,26
12,70	151	101	B121270	15,26
12,75	151	101	B121275	15,26
12,80	151	101	B121280	15,26
12,90	151	101	B121290	15,26
13,00	151	101	B121300	12,25
13,25	160	108	B121325	17,88
13,50	160	108	B121350	15,99
13,75	160	108	B121375	17,88
14,00	160	108	B121400	16,11
14,25	169	114	B121425	19,43
14,50	169	114	B121450	17,98
14,75	169	114	B121475	19,43
15,00	169	114	B121500	19,54
15,25	178	120	B121525	27,05
15,50	178	120	B121550	22,93
15,75	178	120	B121575	27,05
16,00	178	120	B121600	24,26
16,50	184	125	B121650	24,55
17,00	184	125	B121700	25,95
17,50	191	130	B121750	27,11
18,00	191	130	B121800	29,21
18,50	198	135	B121850	32,55
19,00	198	135	B121900	32,55
19,50	205	140	B121950	38,22
20,00	205	140	B122000	38,22

### ASSORTIMENTI



#### ART. SRB12110

Serie punte HSS G 1-10  
Euro 48,50

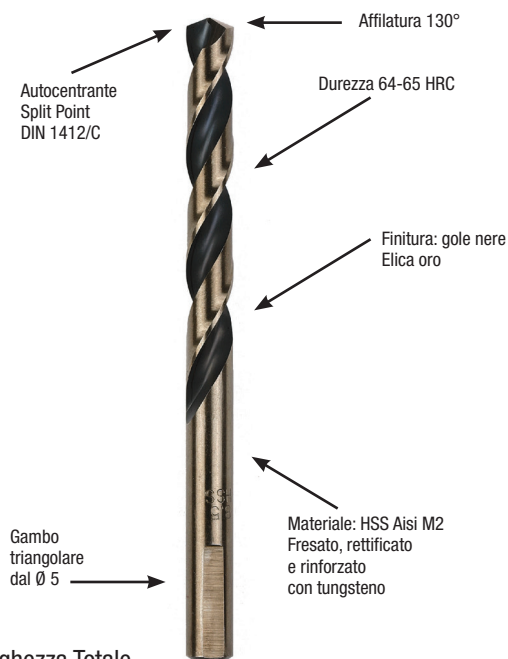


#### ART. SRB12113

Serie Punte HSS G 1-13  
Euro 97,50

## PUNTE CILINDRICHE PROFESSIONALI DIN 338 HSS-M2 SPLIT POINT FRESATE - RETTIFICATE E RINFORZATE 130°

- HSS-G DIN 338
- $R \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- Per materiali come: acciaio, ghisa, inox
- Confezione: 0,30 - 8,40 mm = 10 pcs.  
8,50 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
0,30	19	3	220030	0,65
0,35	19	4	220035	0,65
0,40	20	5	220040	0,65
0,45	20	5	220045	0,65
0,50	22	6	220050	0,65
0,55	24	7	220055	0,65
0,60	24	7	220060	0,65
0,65	26	8	220065	0,65
0,70	28	9	220070	0,65
0,75	28	9	220075	0,65
0,80	30	10	220080	0,65
0,85	30	10	220085	0,65
0,90	32	11	220090	0,65
0,95	32	11	220095	0,65
1,00	34	12	220100	0,65
1,05	34	12	220105	0,71
1,10	36	14	220110	0,75
1,15	38	16	220115	0,75
1,20	38	16	220120	0,75
1,25	38	16	220125	0,75

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,30	38	16	220130	0,75
1,35	40	18	220135	0,75
1,40	40	18	220140	0,75
1,45	40	18	220145	0,75
1,50	40	18	220150	0,75
1,55	43	20	220155	0,82
1,60	43	20	220160	0,82
1,65	43	20	220165	0,82
1,70	43	20	220170	0,82
1,75	46	22	220175	0,82
1,80	46	22	220180	0,82
1,85	46	22	220185	0,82
1,90	46	22	220190	0,82
1,95	49	24	220195	0,82
2,00	49	24	220200	0,82
2,10	49	24	220210	0,91
2,20	53	27	220220	0,91
2,25	53	27	220225	0,91
2,30	53	27	220230	0,91
2,40	57	30	220240	0,91
2,50	57	30	220250	0,91
2,60	57	30	220260	1,04
2,70	61	33	220270	1,04
2,75	61	33	220275	1,04
2,80	61	33	220280	1,04
2,90	61	33	220290	1,04
3,00	61	33	220300	1,04
3,10	65	36	220310	1,28
3,20	65	36	220320	1,28
3,25	65	36	220325	1,28
3,30	65	36	220330	1,28
3,40	70	39	220340	1,28
3,50	70	39	220350	1,28
3,60	70	39	220360	1,45
3,70	70	39	220370	1,45
3,75	70	39	220375	1,45
3,80	75	43	220380	1,45
3,90	75	43	220390	1,45
4,00	75	43	220400	1,45
4,10	75	43	220410	1,63
4,20	75	43	220420	1,63
4,25	75	43	220425	1,63
4,30	80	47	220430	1,63
4,40	80	47	220440	1,63
4,50	80	47	220450	1,63

## PUNTE CILINDRICHE PROFESSIONALI DIN 338 IN HSS-M2 SPLIT POINT FRESATE - RETTIFICATE E RINFORZATE 130°

Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
4,60	80	47	220460	1,83	8,30	117	75	220830	5,73
4,70	80	47	220470	1,83	8,40	117	75	220840	5,73
4,75	80	47	220475	1,83	8,50	117	75	220850	5,73
4,80	86	52	220480	1,83	8,60	125	81	220860	6,23
4,90	86	52	220490	1,83	8,70	125	81	220870	6,23
5,00	86	52	220500	1,73	8,75	125	81	220875	6,23
5,10	86	52	220510	2,39	8,80	125	81	220880	6,23
5,20	86	52	220520	2,39	8,90	125	81	220890	6,23
5,25	86	52	220525	2,39	9,00	125	81	220900	5,99
5,30	86	52	220530	2,39	9,10	125	81	220910	7,03
5,40	93	57	220540	2,39	9,20	125	81	220920	7,03
5,50	93	57	220550	2,39	9,25	125	81	220925	7,03
5,60	93	57	220560	2,66	9,30	125	81	220930	7,03
5,70	93	57	220570	2,66	9,40	125	81	220940	7,03
5,75	93	57	220575	2,66	9,50	125	81	220950	6,64
5,80	93	57	220580	2,66	9,60	133	87	220960	7,11
5,90	93	57	220590	2,66	9,70	133	87	220970	7,11
6,00	93	57	220600	2,66	9,75	133	87	220975	7,11
6,10	101	63	220610	3,17	9,80	133	87	220980	7,11
6,20	101	63	220620	3,17	9,90	133	87	220990	7,11
6,25	101	63	220625	3,17	10,00	133	87	221000	6,97
6,30	101	63	220630	3,17	10,10	133	87	221010	9,03
6,40	101	63	220640	3,17	10,20	133	87	221020	9,03
6,50	101	63	220650	3,02	10,25	133	87	221025	9,03
6,60	101	63	220660	3,83	10,30	133	87	221030	9,03
6,70	101	63	220670	3,83	10,40	133	87	221040	9,03
6,75	109	69	220675	3,83	10,50	133	87	221050	8,13
6,80	109	69	220680	3,83	10,60	133	87	221060	10,52
6,90	109	69	220690	3,83	10,70	142	94	221070	10,52
7,00	109	69	220700	3,55	10,75	142	94	221075	10,52
7,10	109	69	220710	4,19	10,80	142	94	221080	10,52
7,20	109	69	220720	4,19	10,90	142	94	221090	10,52
7,25	109	69	220725	4,19	11,00	142	94	221100	9,78
7,30	109	69	220730	4,19	11,25	142	94	221125	11,36
7,40	109	69	220740	4,19	11,50	142	94	221150	10,34
7,50	109	69	220750	4,19	11,75	142	94	221175	12,71
7,60	117	75	220760	4,57	12,00	151	101	221200	11,29
7,70	117	75	220770	4,57	12,25	151	101	221225	13,66
7,75	117	75	220775	4,57	12,50	151	101	221250	12,35
7,80	117	75	220780	4,57	12,75	151	101	221275	14,72
7,90	117	75	220790	4,57	13,00	151	101	221300	12,99
8,00	117	75	220800	4,36					
8,10	117	75	220810	5,73					
8,20	117	75	220820	5,73					
8,25	117	75	220825	5,73					

### ART. SR22110

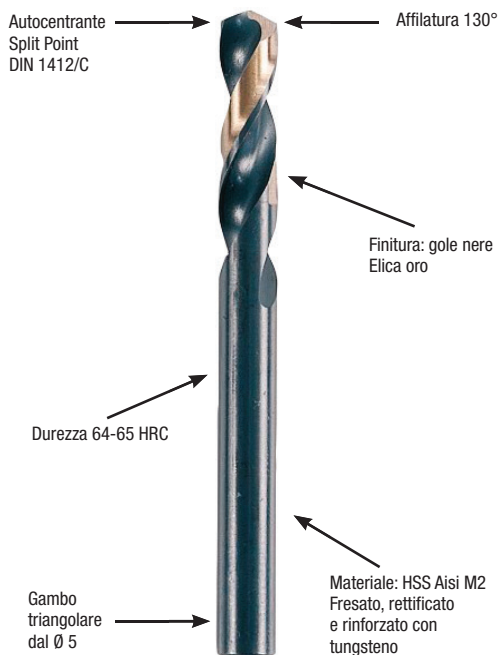
Serie punte 1-10  
Euro 49,50

### ART. SR22113

Serie punte 1-13  
Euro 98,50

## PUNTE CILINDRICHE PROFESSIONALI SERIE EXTRA CORTA DIN 1897

- HSS-G DIN 1897 GOLD
- $R \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- Impiego: si utilizzano per forare materiali come ghisa, acciai legati, metalli, etc. Ottimo rendimento e precisione
- Confezione: 1,50 - 8,00 mm = 10 pcs.  
8,20 - 13 mm = 5 pcs.



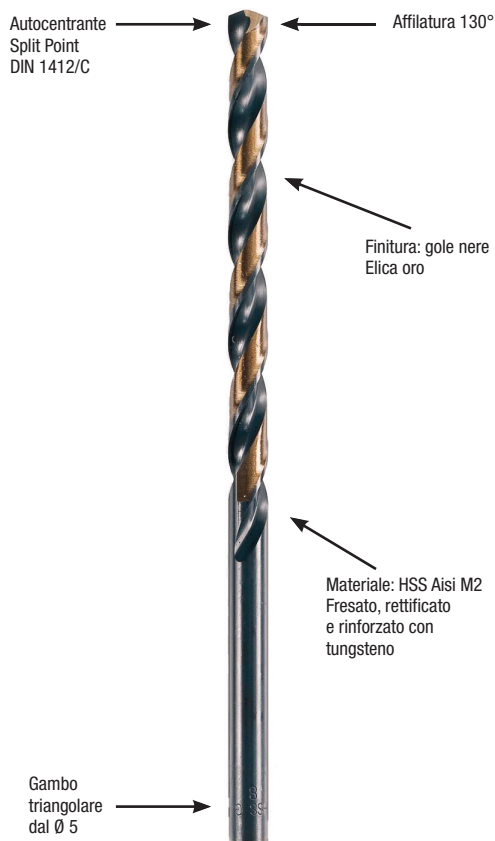
L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,50	32	9	2SC0150	0,61
2,00	38	12	2SC0200	0,71
2,25	40	13	2SC0225	0,78
2,50	43	14	2SC0250	0,78
2,75	46	16	2SC0275	0,99
3,00	46	16	2SC0300	0,99
3,25	49	18	2SC0325	1,22
3,50	52	20	2SC0350	1,22
3,75	52	20	2SC0375	1,42
4,00	55	22	2SC0400	1,42
4,25	55	22	2SC0425	1,66
4,50	58	24	2SC0450	1,66
4,75	62	26	2SC0475	1,91
5,00	62	26	2SC0500	1,91
5,25	62	26	2SC0525	2,39
5,50	66	28	2SC0550	2,39
5,75	66	28	2SC0575	2,63
6,00	66	28	2SC0600	2,63
6,25	70	31	2SC0625	3,31
6,50	70	31	2SC0650	3,31
6,75	74	34	2SC0675	3,88
7,00	74	34	2SC0700	3,88
7,20	74	34	2SC0720	4,26
7,50	74	34	2SC0750	4,26
7,80	79	37	2SC0780	4,88
8,00	79	37	2SC0800	4,88
8,20	79	37	2SC0820	5,38
8,50	79	37	2SC0850	5,38
8,80	84	40	2SC0880	6,12
9,00	84	40	2SC0900	6,12
9,20	84	40	2SC0920	7,07
9,50	84	40	2SC0950	7,07
9,80	89	43	2SC0980	7,75
10,00	89	43	2SC1000	7,75
10,50	89	43	2SC1050	8,61
11,00	95	47	2SC1100	9,28
11,50	95	47	2SC1150	10,02
12,00	102	51	2SC1200	11,36
12,50	102	51	2SC1250	12,27
13,00	102	51	2SC1300	13,08

## PUNTE CILINDRICHE PROFESSIONALI SERIE LUNGA DIN 340

- HSS-G DIN 340
- $R \leq 950 \text{ N/mm}^2$
- Impiego: si utilizzano per forare materiali come ghisa, acciai legati, metalli, etc. Ottimo rendimento e precisione
- Confezione: 1,0 - 8,00 mm = 10 pcs.  
8,25 - 13 mm = 5 pcs.

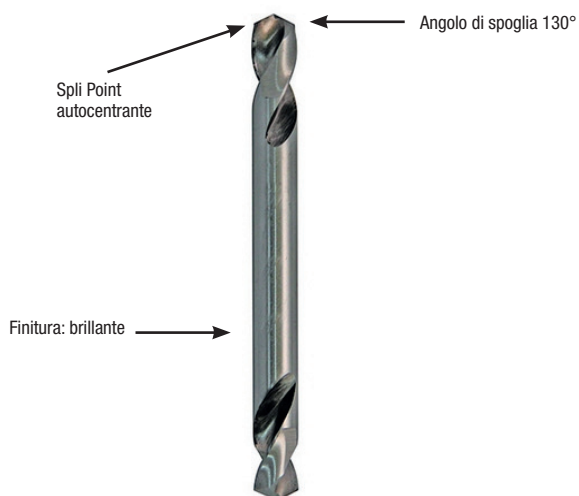


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,00	56	33	2SL0100	1,21
1,50	70	45	2SL0150	1,39
1,75	80	53	2SL0175	1,44
2,00	85	56	2SL0200	1,44
2,25	90	59	2SL0225	1,73
2,50	95	62	2SL0250	1,73
2,75	100	66	2SL0275	2,11
3,00	100	66	2SL0300	2,11
3,25	106	69	2SL0325	2,69
3,50	112	73	2SL0350	2,69
3,75	112	73	2SL0375	2,70
4,00	119	78	2SL0400	2,70
4,25	119	78	2SL0425	3,53
4,50	126	82	2SL0450	3,53
4,75	126	82	2SL0475	3,71
5,00	132	87	2SL0500	3,71
5,25	132	87	2SL0525	4,56
5,50	139	91	2SL0550	4,56
5,75	139	91	2SL0575	5,04
6,00	139	91	2SL0600	5,04
6,25	148	97	2SL0625	6,32
6,50	148	97	2SL0650	6,32
6,75	148	97	2SL0675	7,34
7,00	156	102	2SL0700	6,89
7,25	156	102	2SL0725	7,42
7,50	156	102	2SL0750	7,42
7,75	165	109	2SL0775	9,06
8,00	165	109	2SL0800	9,06
8,25	165	109	2SL0825	10,18
8,50	165	109	2SL0850	10,18
8,75	175	115	2SL0875	11,63
9,00	175	115	2SL0900	11,63
9,25	175	115	2SL0925	12,96
9,50	175	115	2SL0950	12,96
9,75	184	121	2SL0975	14,20
10,00	184	121	2SL1000	14,20
10,50	184	121	2SL1050	15,51
11,00	195	128	2SL1100	17,69
11,50	195	128	2SL1150	19,36
12,00	205	134	2SL1200	21,75
12,50	205	134	2SL1250	23,48
13,00	205	134	2SL1300	24,95

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE A DOPPIA ELICA IN HSS RETTIFICATE E FRESATE 130° - FINITURA BRILLANTE

- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Tolleranza: H 8

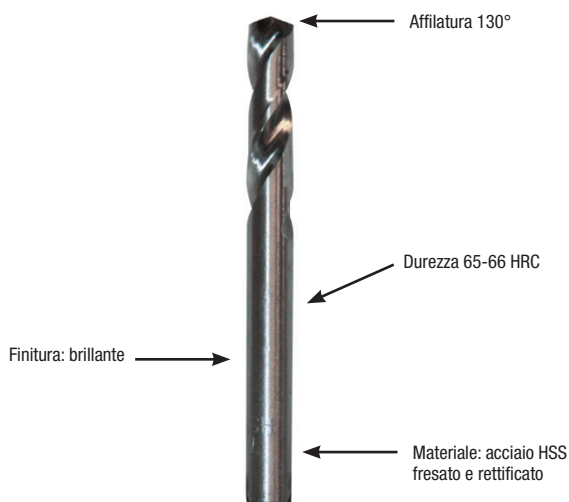


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
2,00	43	10	PD0020	0,63
2,50	43	10	PD0025	0,73
3,00	46	12	PD0030	0,88
3,10	49	12	PD0031	1,02
3,20	49	12	PD0032	1,02
3,30	49	12	PD0033	1,02
3,40	52	14	PD0034	1,02
3,50	52	14	PD0035	1,04
3,80	52	14	PD0038	1,18
4,00	55	14	PD0040	1,18
4,10	55	14	PD0041	1,38
4,20	55	14	PD0042	1,38
4,25	55	14	PD0425	1,38
4,50	58	17	PD0045	1,42
4,80	62	17	PD0048	1,69
5,00	62	17	PD0050	1,69

## PUNTE CILINDRICHE EXTRA CORTE IN HSS RETTIFICATE 130°

- HSS G DIN 1897
- Tipo N
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Impiego: si utilizzano per forare materiali come ghisa, acciai legati, metalli, etc. Ottimo rendimento e precisione
- Confezione: 1,5 - 8 mm = 10 pcs.

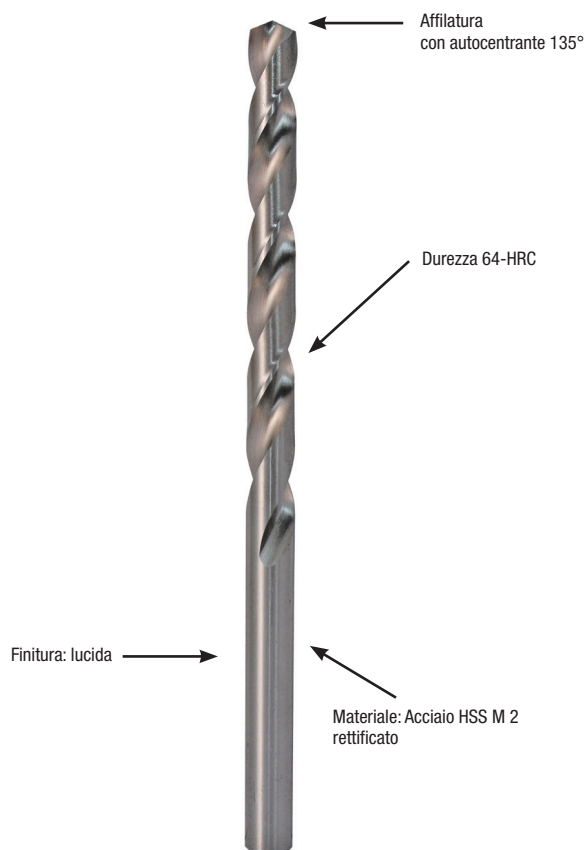


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,50	32	9	210150	0,50
2,00	38	12	210200	0,55
2,25	40	13	210225	0,64
2,50	43	14	210250	0,64
2,75	46	16	210275	0,68
3,00	46	16	210300	0,68
3,25	49	18	210325	0,93
3,50	52	20	210350	0,93
3,75	52	20	210375	1,05
4,00	55	22	210400	1,05
4,25	55	22	210425	1,22
4,50	58	24	210450	1,22
4,75	62	26	210475	1,31
5,00	62	26	210500	1,31
5,25	62	26	210525	1,45
5,50	66	28	210550	1,45
5,75	66	28	210575	1,66
6,00	66	28	210600	1,66
6,25	70	31	210625	1,94
6,50	70	31	210650	1,94
6,75	74	34	210675	2,27
7,00	74	34	210700	2,27
7,20	74	34	210720	2,60
7,50	74	34	210750	2,60
7,80	79	37	210780	3,00
8,00	79	37	210800	3,00

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS DIN 340 RETTIFICATE SERIE LUNGA 135°

- HSS DIN 340
- $R \leq 700 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: si utilizzano per eseguire fori profondi  
Materiali utilizzabili: metalli, ghisa, grafite, etc.  
Rendimento: standard
- Confezione: 1 - 7,50 mm = 10 pcs  
8 - 13 mm = 5 pcs.



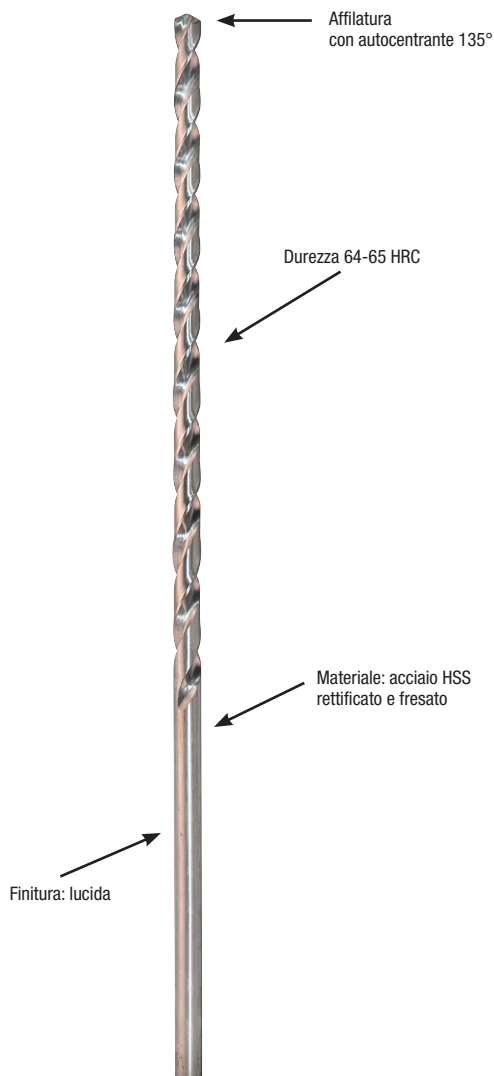
L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,00	56	33	130100	0,53
1,50	70	45	130150	0,63
2,00	85	56	130200	0,72
2,25	90	59	130225	0,89
2,50	95	62	130250	0,89
2,75	100	66	130275	0,89
3,00	100	66	130300	0,89
3,25	106	69	130325	0,89
3,50	112	73	130350	1,05
3,75	112	73	130375	1,15
4,00	119	78	130400	1,19
4,25	119	78	130425	1,25
4,50	126	82	130450	1,25
4,75	126	82	130475	1,67
5,00	132	87	130500	1,67
5,25	132	87	130525	1,81
5,50	139	91	130550	1,81
5,75	139	91	130575	1,96
6,00	139	91	130600	1,96
6,50	148	97	130650	2,29
7,00	156	102	130700	2,75
7,50	156	102	130750	2,96
8,00	165	109	130800	3,33
8,50	165	109	130850	3,74
9,00	175	115	130900	4,45
9,50	175	115	130950	4,93
10,00	184	121	131000	5,67



## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS DIN 1869 RETTIFICATE SERIE EXTRA LUNGA 135°

- HSS DIN 1869
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: si utilizzano per eseguire fori molto profondi  
Materiali utilizzabili: metalli, ghisa, grafite, etc.  
Rendimento: standard
- Confezione: 1 PCS.

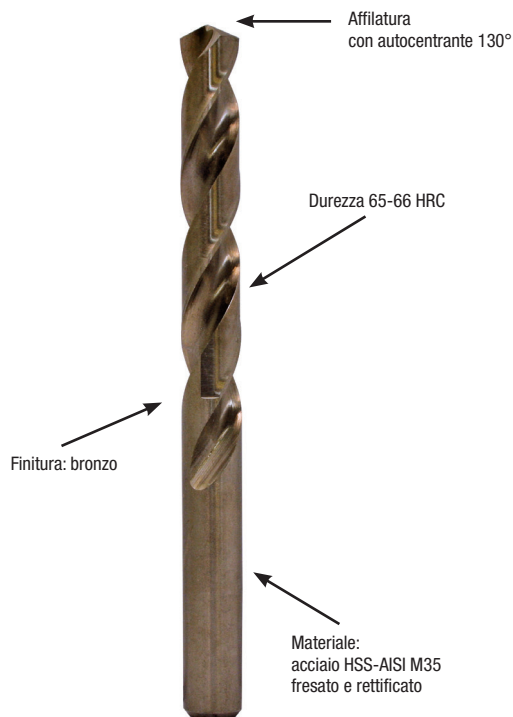


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,00	90	56	140100	4,06
1,50	110	75	140150	4,81
2,00	125	85	140200	4,81
2,00	160	110	140201	10,45
2,50	140	95	140250	5,36
2,50	180	120	140251	11,67
3,00	150	100	140300	5,43
3,00	190	130	140301	9,98
3,50	165	115	140350	7,99
3,50	210	145	140351	12,50
4,00	175	120	140400	9,20
4,00	220	150	140401	13,46
4,50	185	125	140450	9,82
4,50	235	160	140451	16,85
5,00	195	135	140500	11,21
5,00	245	170	140501	17,99
5,50	205	140	140550	13,99
5,50	260	180	140551	20,52
6,00	205	140	140600	13,99
6,00	260	180	140601	20,42
6,50	215	150	140650	15,95
6,50	275	190	140651	23,72
7,00	225	155	140700	17,66
7,00	295	200	140701	25,84
7,50	225	155	140750	18,98
7,50	295	200	140751	27,81
8,00	240	165	140800	21,05
8,00	305	210	140801	28,98
8,50	240	165	140850	23,22
9,00	250	175	140900	27,99
9,00	320	220	140901	39,11
9,50	250	175	140950	28,49
10,00	265	185	141000	31,61
10,00	340	235	141001	41,64
10,50	265	185	141050	34,15
11,00	280	195	141100	35,10
11,00	365	250	141101	48,95
11,50	280	195	141150	33,81
11,50	365	250	141151	53,17
12,00	295	205	141200	42,83
12,00	380	260	141201	56,91
12,50	295	205	141250	42,55
12,50	375	260	141251	56,91
13,00	295	205	141300	45,88

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS COBALTO 5% DIN 338 CON AUTOCENTRANTE 130°

- HSS Co5% DIN 338
- $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: si utilizzano per forare materiali come ghisa, acciai legati, acciaio Inox, grafite, etc. Ottimo rendimento e precisione
- Confezione: 0,50 - 8,40 mm = 10 pcs.  
8,50 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
0,50	22	6	150050	0,72
1,00	34	12	150100	0,72
1,10	36	14	150110	0,82
1,20	38	16	150120	0,82
1,25	38	16	150125	0,82
1,30	38	16	150130	0,82
1,40	40	18	150140	0,82
1,50	40	18	150150	0,82
1,60	43	20	150160	0,94
1,70	43	20	150170	0,94
1,75	46	22	150175	0,94
1,80	46	22	150180	0,94
1,90	46	22	150190	0,94
2,00	49	24	150200	0,94
2,10	49	24	150210	1,11
2,20	53	27	150220	1,11
2,25	53	27	150225	1,11
2,30	53	27	150230	1,11
2,40	57	30	150240	1,11
2,50	57	30	150250	1,11
2,60	57	30	150260	1,21
2,70	61	33	150270	1,21
2,75	61	33	150275	1,21
2,80	61	33	150280	1,21
2,90	61	33	150290	1,21
3,00	61	33	150300	1,21
3,10	65	36	150310	1,53
3,20	65	36	150320	1,53
3,25	65	36	150325	1,53
3,30	65	36	150330	1,53
3,40	70	39	150340	1,53
3,50	70	39	150350	1,53
3,60	70	39	150360	1,83
3,70	70	39	150370	1,83
3,75	70	39	150375	1,83
3,80	75	43	150380	1,83
3,90	75	43	150390	1,83
4,00	75	43	150400	1,83
4,10	75	43	150410	2,07
4,20	75	43	150420	2,07
4,25	75	43	150425	2,07
4,30	80	47	150430	2,07
4,40	80	47	150440	2,07
4,50	80	47	150450	2,07
4,60	80	47	150460	2,46

### ASSORTIMENTI



**ART. SR15110**  
Serie punte Co 5% 1-10  
Euro 69,11



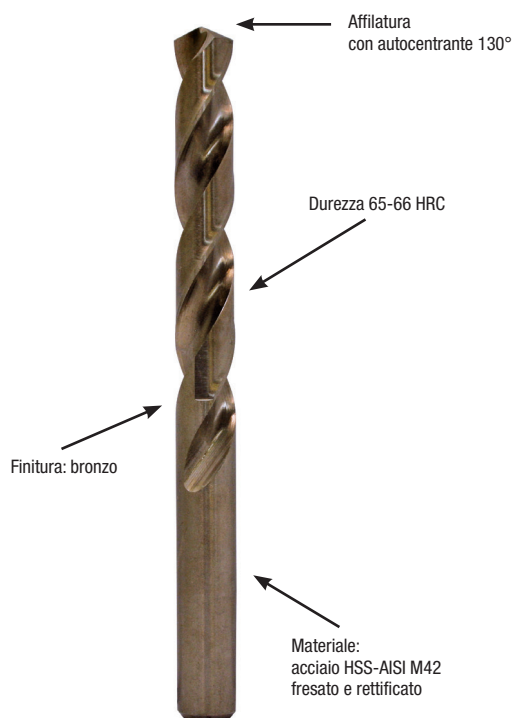
**ART. SR15113**  
Serie Punte Co 5% 1-13  
Euro 141,88

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS COBALTO 5% DIN 338 CON AUTOCENTRANTE 130°

Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
4,70	80	47	150470	2,46	7,90	117	75	150790	6,61
4,75	80	47	150475	2,46	8,00	117	75	150800	6,61
4,80	86	52	150480	2,46	8,10	117	75	150810	7,49
4,90	86	52	150490	2,46	8,20	117	75	150820	7,49
5,00	86	52	150500	2,46	8,25	117	75	150825	7,49
5,10	86	52	150510	2,93	8,30	117	75	150830	7,49
5,20	86	52	150520	2,93	8,40	117	75	150840	7,49
5,25	86	52	150525	2,93	8,50	117	75	150850	6,99
5,30	86	52	150530	2,93	8,60	125	81	150860	8,76
5,40	93	57	150540	2,93	8,70	125	81	150870	8,76
5,50	93	57	150550	2,93	8,75	125	81	150875	8,76
5,60	93	57	150560	3,48	8,80	125	81	150880	8,76
5,70	93	57	150570	3,48	8,90	125	81	150890	8,76
5,75	93	57	150575	3,48	9,00	125	81	150900	8,35
5,80	93	57	150580	3,48	9,10	125	81	150910	9,68
5,90	93	57	150590	3,48	9,20	125	81	150920	9,68
6,00	93	57	150600	3,48	9,25	125	81	150925	9,68
6,10	101	63	150610	4,17	9,30	125	81	150930	9,68
6,20	101	63	150620	4,17	9,40	125	81	150940	9,68
6,25	101	63	150625	4,17	9,50	125	81	150950	8,82
6,30	101	63	150630	4,17	9,60	133	87	150960	10,96
6,40	101	63	150640	4,17	9,70	133	87	150970	10,96
6,50	101	63	150650	4,17	9,75	133	87	150975	10,96
6,60	101	63	150660	5,02	9,80	133	87	150980	10,96
6,70	101	63	150670	5,02	9,90	133	87	150990	10,96
6,75	109	69	150675	5,02	10,00	133	87	151000	10,15
6,80	109	69	150680	5,02	10,20	133	87	151020	12,13
6,90	109	69	150690	5,02	10,25	133	87	151025	12,13
7,00	109	69	150700	5,02	10,50	133	87	151050	12,13
7,10	109	69	150710	5,71	10,75	142	94	151075	13,74
7,20	109	69	150720	5,71	11,00	142	94	151100	13,74
7,25	109	69	150725	5,71	11,25	142	94	151125	14,05
7,30	109	69	150730	5,71	11,50	142	94	151150	14,05
7,40	109	69	150740	5,71	11,75	142	94	151175	17,21
7,50	109	69	150750	5,58	12,00	151	101	151200	16,39
7,60	117	75	150760	6,61	12,25	151	101	151225	18,43
7,70	117	75	150770	6,61	12,50	151	101	151250	17,65
7,75	117	75	150775	6,61	12,75	151	101	151275	19,99
7,80	117	75	150780	6,61	13,00	151	101	151300	19,48

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS COBALTO 8% DIN 338 CON AUTOCENTRANTE 130°

- HSS Co 8% DIN 338
- $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: si utilizzano per forare materiali come ghisa, acciai legati, acciaio inox, grafite, etc. Ottimo rendimento e precisione
- Confezione: 0,50 - 8,40 mm = 10 pcs.  
8,50 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
0,50	22	6	160050	1,48
1,00	34	12	160100	1,48
1,10	36	14	160110	1,57
1,20	38	16	160120	1,57
1,25	38	16	160125	1,57
1,30	38	16	160130	1,57
1,40	40	18	160140	1,57
1,50	40	18	160150	1,57
1,60	43	20	160160	1,74
1,70	43	20	160170	1,74
1,75	46	22	160175	1,74
1,80	46	22	160180	1,74
1,90	46	22	160190	1,74
2,00	49	24	160200	1,74
2,10	49	24	160210	1,89
2,20	53	27	160220	1,89
2,25	53	27	160225	1,89
2,30	53	27	160230	1,89
2,40	57	30	160240	1,89
2,50	57	30	160250	1,89
2,60	57	30	160260	1,99
2,70	61	33	160270	1,99
2,75	61	33	160275	1,99
2,80	61	33	160280	1,99
2,90	61	33	160290	1,99
3,00	61	33	160300	1,95
3,10	65	36	160310	2,41
3,20	65	36	160320	2,41
3,25	65	36	160325	2,41
3,30	65	36	160330	2,41
3,40	70	39	160340	2,41
3,50	70	39	160350	2,41
3,60	70	39	160360	2,92
3,70	70	39	160370	2,92
3,75	70	39	160375	2,92
3,80	75	43	160380	2,92
3,90	75	43	160390	2,92
4,00	75	43	160400	2,65
4,10	75	43	160410	3,17
4,20	75	43	160420	3,17
4,25	75	43	160425	3,17
4,30	80	47	160430	3,17
4,40	80	47	160440	3,17
4,50	80	47	160450	3,09
4,60	80	47	160460	3,58

### ASSORTIMENTI



#### ART. SR16110

Serie punte Co 8% 1-10  
Euro 90,52



#### ART. SR16113

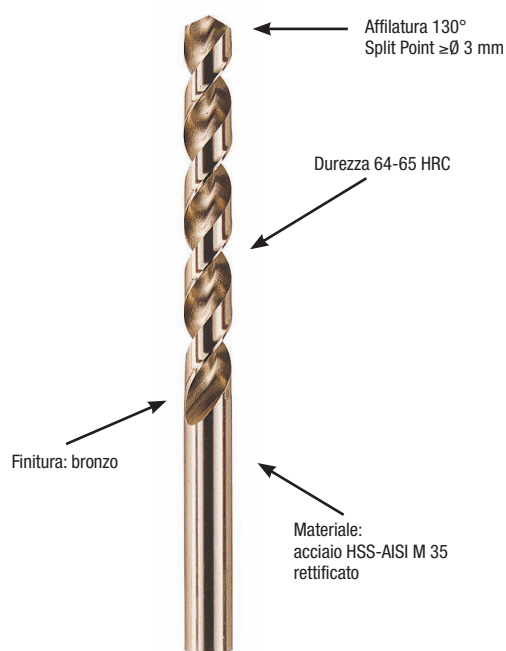
Serie Punte Co 8% 1-13  
Euro 198,38

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS COBALTO 8% DIN 338 CON AUTOCENTRANTE 130°

Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
4,70	80	47	160470	3,58	7,90	117	75	160790	9,43
4,75	80	47	160475	3,58	8,00	117	75	160800	8,96
4,80	86	52	160480	3,58	8,10	117	75	160810	10,86
4,90	86	52	160490	3,58	8,20	117	75	160820	10,86
5,00	86	52	160500	3,22	8,25	117	75	160825	10,86
5,10	86	52	160510	4,48	8,30	117	75	160830	10,86
5,20	86	52	160520	4,48	8,40	117	75	160840	10,86
5,25	86	52	160525	4,48	8,50	117	75	160850	9,95
5,30	86	52	160530	4,48	8,60	125	81	160860	12,62
5,40	93	57	160540	4,48	8,70	125	81	160870	12,62
5,50	93	57	160550	4,48	8,75	125	81	160875	12,62
5,60	93	57	160560	4,96	8,80	125	81	160880	12,62
5,70	93	57	160570	4,96	8,90	125	81	160890	12,62
5,75	93	57	160575	4,96	9,00	125	81	160900	11,98
5,80	93	57	160580	4,96	9,10	125	81	160910	13,99
5,90	93	57	160590	4,96	9,20	125	81	160920	13,99
6,00	93	57	160600	4,57	9,25	125	81	160925	13,99
6,10	101	63	160610	5,93	9,30	125	81	160930	13,99
6,20	101	63	160620	5,93	9,40	125	81	160940	13,99
6,25	101	63	160625	5,93	9,50	125	81	160950	12,82
6,30	101	63	160630	5,93	9,60	133	87	160960	15,41
6,40	101	63	160640	5,93	9,70	133	87	160970	15,41
6,50	101	63	160650	5,93	9,75	133	87	160975	15,41
6,60	101	63	160660	6,81	9,80	133	87	160980	15,41
6,70	101	63	160670	6,81	9,90	133	87	160990	14,15
6,75	109	69	160675	6,81	10,00	133	87	161000	14,78
6,80	109	69	160680	6,81	10,20	133	87	161020	17,52
6,90	109	69	160690	6,81	10,25	133	87	161025	17,52
7,00	109	69	160700	6,81	10,50	133	87	161050	17,52
7,10	109	69	160710	8,09	10,80	142	94	161080	19,68
7,20	109	69	160720	8,09	11,00	142	94	161100	19,68
7,25	109	69	160725	8,09	11,20	142	94	161120	21,36
7,30	109	69	160730	8,09	11,50	142	94	161150	21,36
7,40	109	69	160740	8,09	11,80	142	94	161175	23,45
7,50	109	69	160750	7,73	12,00	151	101	161200	23,45
7,60	117	75	160760	9,43	12,20	151	101	161220	26,75
7,70	117	75	160770	9,43	12,50	151	101	161250	24,91
7,75	117	75	160775	9,43	12,80	151	101	161275	28,16
7,80	117	75	160780	9,43	13,00	151	101	161300	26,99

## PUNTE CILINDRICHE AL COBALTO 5% CON ELICA RAPIDA TIPO W PER IL TAGLIO DI ACCIAIO INOX 304-V2 E INOX 316-V4

- HSS Co 5% DIN 338
- $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$
- Impiego: si utilizzano per forare materiali come acciai inox resistenti al calore ed austenitici. Ottimo rendimento e precisione
- Confezione: 1,0 - 7,0 mm = 10 pcs.  
7,25 - 13 mm = 5 pcs.



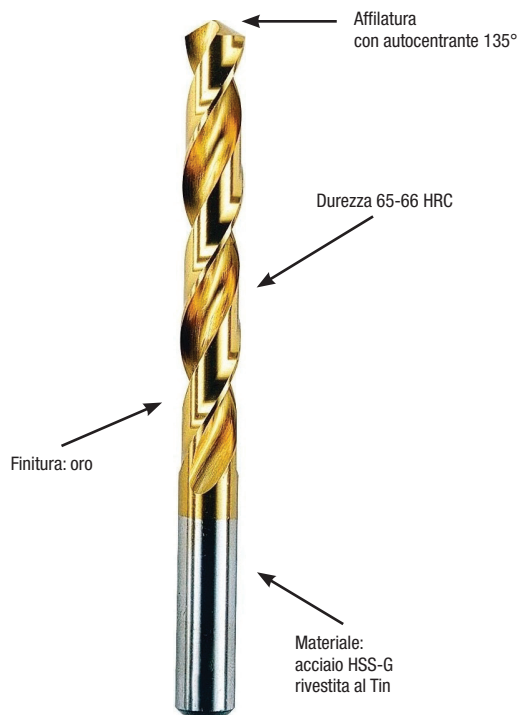
L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,00	34	12	300100	2,21
1,25	38	16	300125	2,21
1,50	40	18	300150	1,71
1,75	46	22	300175	1,97
2,00	49	24	300200	1,55
2,25	53	27	300225	1,71
2,50	57	30	300250	1,71
2,75	61	33	300275	1,71
2,80	61	33	300280	1,71
3,00	61	33	300300	1,71
3,20	65	36	300320	1,71
3,25	65	36	300325	1,99
3,30	65	36	300330	1,99
3,40	70	39	300340	2,05
3,50	70	39	300350	2,05

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
3,70	70	39	300370	2,17
3,75	70	39	300375	2,51
3,80	75	43	300380	2,51
4,00	75	43	300400	2,31
4,10	75	43	300410	2,59
4,20	75	43	300420	2,59
4,25	75	43	300425	2,69
4,50	80	47	300450	2,64
4,75	80	47	300475	2,91
4,80	86	52	300480	2,91
5,00	86	52	300500	2,91
5,20	86	52	300520	3,18
5,25	86	52	300525	3,18
5,50	93	57	300550	3,92
5,75	93	57	300575	3,92
6,00	93	57	300600	3,92
6,25	101	63	300625	6,28
6,50	101	63	300650	6,75
6,75	109	69	300675	8,63
7,00	109	69	300700	8,05
7,25	109	69	300725	9,05
7,50	109	69	300750	9,05
7,75	117	75	300775	9,78
8,00	117	75	300800	9,78
8,25	117	75	300825	10,11
8,50	117	75	300850	10,11
8,75	125	81	300875	12,05
9,00	125	81	300900	12,55
9,25	125	81	300925	13,15
9,50	125	81	300950	13,55
9,75	133	87	300975	15,05
10,00	133	87	301000	15,05
10,25	133	87	301025	18,99
10,50	133	87	301050	18,99
10,75	142	94	301075	21,95
11,00	142	94	301100	21,95
11,25	142	94	301125	22,95
11,50	142	94	301150	22,95
11,75	142	94	301175	24,85
12,00	151	101	301200	25,11
12,25	151	101	301225	28,05
12,50	151	101	301250	28,05
12,75	151	101	301275	28,21
13,00	151	101	301300	28,21

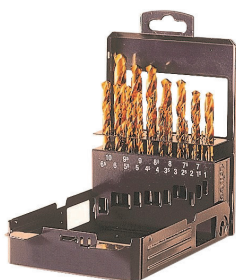
## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS TITANIO DIN 338 CON AUTOCENTRANTE 135°

- HSS G DIN 338
- $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: si utilizzano per forare materiali come ghisa, acciai legati, acciaio inox, etc. Ottimo rendimento e precisione
- Confezione: 0,50 - 8,40 mm = 10 pcs.  
8,50 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

### ASSORTIMENTI



**ART. SR17110**  
Serie Punta HSS TIN 1-10  
Euro 48,65

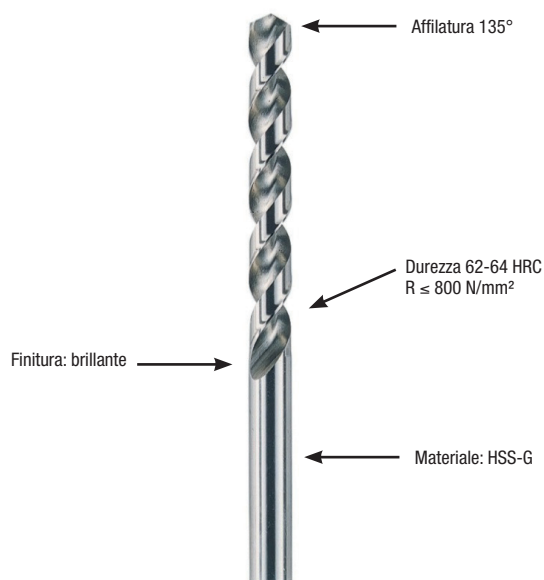


**ART. SR17113**  
Serie Punta HSS TIN 1-13  
Euro 108,95

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,00	34	12	170100	0,72
1,25	38	16	170125	0,81
1,50	40	18	170150	0,81
1,75	46	22	170175	0,98
2,00	49	24	170200	0,98
2,25	53	27	170225	1,07
2,50	57	30	170250	1,07
2,75	61	33	170275	1,21
3,00	61	33	170300	1,21
3,20	65	36	170320	1,38
3,25	65	36	170325	1,38
3,50	70	39	170350	1,38
3,75	70	39	170375	1,38
3,80	70	39	170380	1,38
4,00	75	43	170400	1,38
4,25	75	43	170425	1,71
4,50	80	47	170450	1,71
4,75	80	47	170475	1,88
5,00	86	52	170500	1,88
5,25	86	52	170525	2,31
5,50	93	57	170550	2,31
5,75	93	57	170575	2,51
6,00	93	57	170600	2,51
6,25	101	63	170625	2,83
6,50	101	63	170650	2,83
6,75	109	69	170675	2,98
7,00	109	69	170700	2,98
7,25	109	69	170725	3,94
7,50	109	69	170750	3,94
7,75	117	75	170775	4,56
8,00	117	75	170800	4,56
8,25	117	75	170825	5,49
8,50	117	75	170850	5,49
8,75	125	81	170875	5,57
9,00	125	81	170900	5,99
9,25	125	81	170925	7,14
9,50	125	81	170950	6,74
9,75	133	87	170975	7,14
10,00	133	87	171000	6,99
10,25	133	87	171025	8,65
10,50	133	87	171050	7,88
10,75	142	94	171075	8,65
11,00	142	94	171100	8,51
11,25	142	94	171125	9,24
11,50	142	94	171150	9,24
11,75	142	94	171175	10,49
12,00	151	101	171200	10,90
12,25	151	101	171225	11,62
12,50	151	101	171250	11,94
12,75	151	101	171275	12,56
13,00	151	101	171300	12,56

## PUNTE CILINDRICHE PER ALLUMINIO E MATERIALI A TRUCIOLO LUNGO IN HSS-G DIN 338 RETTIFICATA 135°

- Impiego: foratura di materiali come alluminio e materiali a truciolo lungo
- Confezione: 1,0 - 7,0 mm = 10 pcs.  
7,25 - 13 mm = 5 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale

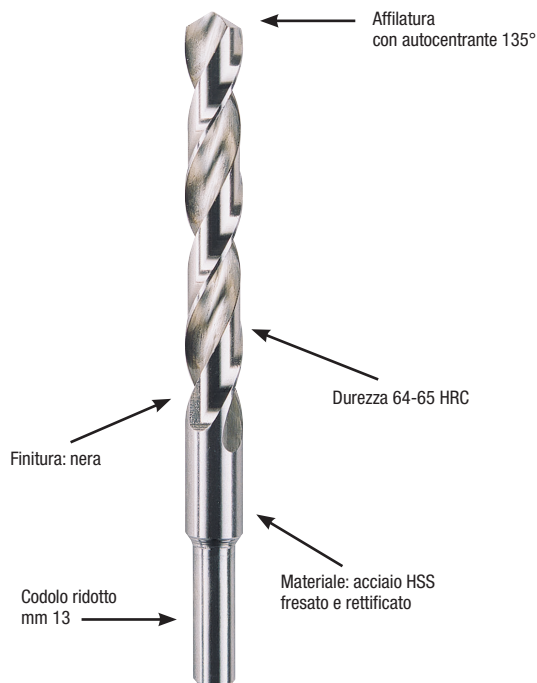
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1,00	34	12	A120100	3,80
1,50	40	18	A120150	3,37
2,00	49	24	A120200	3,37
2,25	53	27	A120225	3,86
2,50	57	30	A120250	3,44
2,75	61	33	A120275	4,17
3,00	61	33	A120300	3,79
3,20	65	36	A120320	4,59
3,25	65	36	A120325	4,59
3,50	70	39	A120350	4,17
3,75	70	39	A120375	4,99
4,00	75	43	A120400	4,53
4,20	75	43	A120420	6,17
4,25	75	43	A120425	6,17
4,50	80	47	A120450	5,47
4,75	80	47	A120475	6,25
5,00	86	52	A120500	5,62
5,20	86	52	A120520	7,96
5,25	86	52	A120525	7,96
5,50	93	57	A120550	7,58
5,75	93	57	A120575	7,96
6,00	93	57	A120600	7,23
6,25	101	63	A120625	9,53
6,50	101	63	A120650	8,67
6,75	109	69	A120675	9,69
7,00	109	69	A120700	8,81
7,25	109	69	A120725	12,93
7,50	109	69	A120750	15,37
7,75	117	75	A120775	15,30
8,00	117	75	A120800	14,69
8,25	117	75	A120825	14,90
8,50	117	75	A120850	13,77
8,75	125	81	A120875	15,57
9,00	125	81	A120900	14,24
9,25	125	81	A120925	16,23
9,50	125	81	A120950	15,57
9,75	133	87	A120975	17,23
10,00	133	87	A121000	15,89
10,50	133	87	A121050	19,33
11,00	142	94	A121100	23,49
12,00	151	101	A121200	30,15
13,00	151	101	A121300	31,39



## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS RETTIFICATE CODOLO RIDOTTO 13 mm

- HSS DIN 1869
- Tipo N
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pezzo

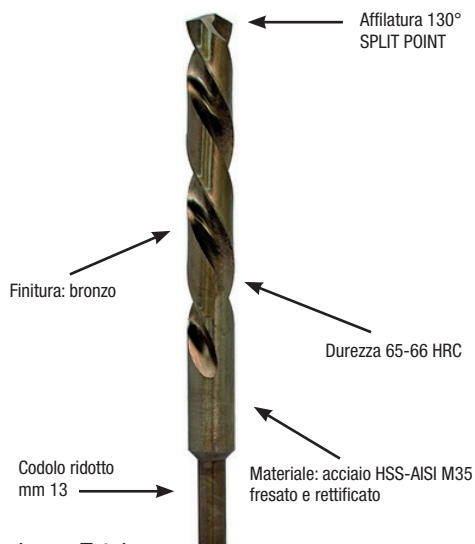


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
10,25	133	87	181025	6,88
10,50	133	87	181050	6,88
10,75	142	94	181075	7,84
11,00	142	94	181100	7,84
11,25	142	94	181125	8,46
11,50	142	94	181150	8,46
11,75	142	94	181175	9,48
12,00	151	101	181200	9,48
12,25	151	101	181225	10,34
12,50	151	101	181250	10,34
13,00	151	101	181300	11,19
13,50	160	108	181350	10,98
14,00	160	108	181400	11,78
14,50	169	114	181450	13,02
15,00	169	114	181500	13,75
15,50	178	120	181550	16,39
16,00	178	120	181600	16,98
16,50	184	125	181650	18,31
17,00	184	125	181700	19,02
17,50	191	130	181750	21,98
18,00	191	130	181800	23,26
18,50	198	135	181850	24,79
19,00	198	135	181900	25,91
19,50	205	140	181950	27,71
20,00	205	140	182000	29,12

## PUNTE ELICOIDALI CILINDRICHE HSS-CO 5% CODOLO RIDOTTO 13 mm

- HSS-CO 5% DIN 338
- Tipo N
- $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pezzo

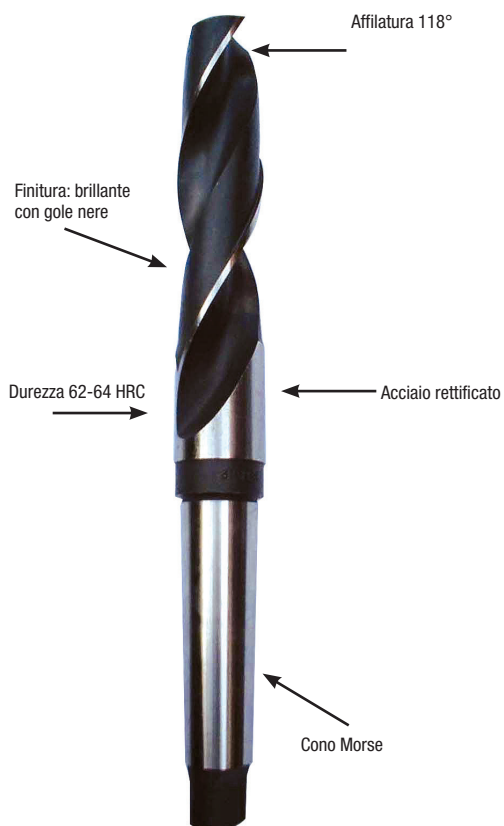


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L2	Codice	€
13,50	160	108	201350	26,89
14,00	160	108	201400	28,65
14,50	169	114	201450	30,99
15,00	169	114	201500	30,56
15,50	178	120	201550	34,99
16,00	178	120	201600	35,89
16,50	184	125	201650	40,85
17,00	184	125	201700	41,05
17,50	191	130	201750	45,99
18,00	191	130	201800	47,01
18,50	198	135	201850	53,11
19,00	198	135	201900	54,44
19,50	205	140	201950	59,16
20,00	205	140	202000	60,11

## PUNTE ELICOIDALI IN HSS RETTIFICATE DIN 345 CODOLO CONO MORSE

- HSS DIN 345
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: per forare acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1	6,00	138	57	190600	11,30
1	6,50	144	63	190650	11,30
1	7,00	150	69	190700	11,30
1	7,50	150	69	190750	11,30
1	8,00	156	75	190800	11,30
1	8,50	156	75	190850	11,30
1	9,00	162	81	190900	11,30
1	9,50	162	81	190950	11,45
1	10,00	168	87	191000	11,45
1	10,50	168	87	191050	11,45
1	11,00	175	94	191100	11,45
1	11,50	175	94	191150	11,45
1	12,00	182	101	191200	12,07
1	12,50	182	101	191250	12,07

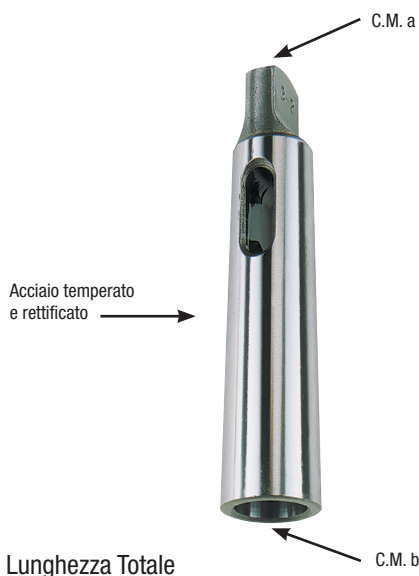
Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1	13,00	182	101	191300	13,46
1	13,50	189	108	191350	13,46
1	14,00	189	108	191400	13,46
2	14,50	212	114	191450	15,60
2	15,00	212	114	191500	15,60
2	15,50	218	120	191550	16,71
2	16,00	218	125	191600	16,71
2	16,50	223	125	191650	18,95
2	17,00	223	130	191700	18,95
2	17,50	228	130	191750	20,64
2	18,00	228	135	191800	20,64
2	18,50	233	135	191850	21,99
2	19,00	233	135	191900	21,99
2	19,50	238	140	191950	25,61
2	20,00	238	140	192000	25,61
2	20,50	243	145	192050	28,73
2	21,00	243	145	192100	28,73
2	21,50	248	150	192150	31,15
2	22,00	248	150	192200	31,15
2	22,50	253	155	192250	33,23
2	23,00	253	155	192300	33,23
3	23,50	276	155	192350	40,46
3	24,00	281	160	192400	40,46
3	24,50	281	160	192450	42,05
3	25,00	281	160	192500	42,05
3	25,50	286	165	192550	45,69
3	26,00	286	165	192600	45,69
3	26,50	286	165	192650	51,45
3	27,00	291	170	192700	51,45
3	27,50	291	170	192750	54,35
3	28,00	291	170	192800	54,35
3	28,50	296	175	192850	59,66
3	29,00	296	175	192900	59,66
3	29,50	296	175	192950	69,37
3	30,00	296	175	193000	69,37
3	30,50	301	180	193050	72,69
3	31,00	301	180	193100	72,69
3	31,50	301	180	193150	86,21
4	32,00	334	185	193200	86,21
4	32,50	334	185	193250	87,23
4	33,00	334	185	193300	87,23
4	33,50	334	185	193350	102,54
4	34,00	339	190	193400	102,54
4	34,50	339	190	193450	111,25
4	35,00	339	190	193500	111,25
4	35,50	339	190	193550	117,35

## PUNTE ELICOIDALI IN HSS RETTIFICATE DIN 345 CODOLO CONO MORSE

Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
4	36,00	344	195	193600	117,35	4	47,00	364	215	194700	231,41
4	36,50	344	195	193650	136,55	4	48,00	369	220	194800	231,41
4	37,00	344	195	193700	136,55	4	48,50	369	220	194850	231,41
4	37,50	344	195	193750	135,03	4	49,00	369	220	194900	231,41
4	38,00	349	200	193800	135,03	4	50,00	369	220	195000	258,12
4	38,50	349	200	193850	156,92	5	51,00	412	225	195100	261,41
4	39,00	349	200	193900	156,92	5	52,00	412	225	195200	290,43
4	39,50	349	200	193950	156,92	5	53,00	412	225	195300	290,43
4	40,00	349	200	194000	156,92	5	54,00	417	230	195400	312,40
4	40,50	354	205	194050	156,92	5	55,00	417	230	195500	312,40
4	41,00	354	205	194100	156,92	5	56,00	417	230	195600	374,61
4	41,50	354	205	194150	156,92	5	57,00	422	235	195700	374,61
4	42,00	354	205	194200	156,92	5	58,00	422	235	195800	393,87
4	42,50	354	205	194250	173,72	5	59,00	422	235	195900	393,87
4	43,00	359	210	194300	173,72	5	60,00	422	235	196000	393,87
4	43,50	359	210	194350	185,72	5	62,00	427	240	196200	525,12
4	44,00	359	210	194400	185,72	5	65,00	432	245	196500	572,29
4	44,50	359	210	194450	200,44	5	68,00	437	250	196800	689,96
4	45,00	359	210	194500	200,44	5	70,00	437	250	197000	692,32
4	45,50	364	215	194550	211,05	5	75,00	442	255	197500	906,15
4	46,00	364	215	194600	211,05	6	80,00	514	260	198000	1232,4
4	46,50	364	215	194650	211,90						

## BUSSOLE DI RIDUZIONE PER CONI MORSE - DIN 2185

- HSS - DIN 2185
- Cono interno: DIN 10 e ISO
- Confezione: 1 pcs.



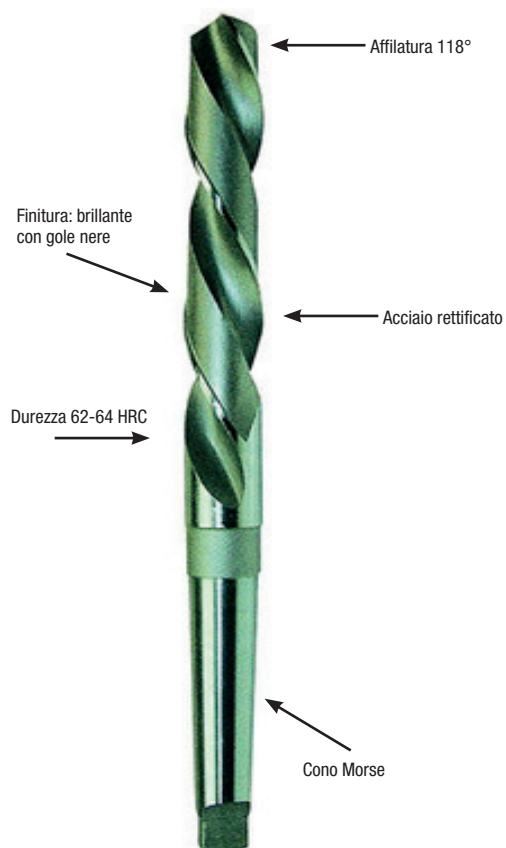
C.M. a	C.M. b	L 1	Codice	€
2	1	92	BR21	10,39
3	2	112	BR32	12,91
4	2	124	BR42	16,87
4	3	140	BR43	16,87
3	1	99	BR31	12,91
4	1	124	BR41	16,84
5	2	156	BR52	35,97
5	3	156	BR53	31,70
5	4	171	BR54	31,70
6	3	218	BR63	63,34
6	4	218	BR64	63,34
6	5	218	BR65	63,34

### LEGENDA

Cono morse	Diametro mm	Cono morse	Diametro mm
1	5 - 14	4	32 - 50
2	14,5 - 23	5	51 - 75
3	23,5 - 31,5	6	80 - 100

## PUNTE ELICOIDALI CODOLO CONO MORSE PROFESSIONALI IN HSS FRESATE E RETTIFICATE - DIN 345

- HSS DIN 345
- $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: per forare acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1	6,00	138	57	290600	14,56
1	6,50	144	63	290650	14,56
1	7,00	150	69	290700	14,56
1	7,50	150	69	290750	14,56
1	8,00	156	75	290800	14,56
1	8,50	156	75	290850	14,56
1	9,00	162	81	290900	14,56
1	9,50	162	81	290950	14,56
1	10,00	168	87	291000	14,56
1	10,50	168	87	291050	14,56
1	11,00	175	94	291100	14,56
1	11,50	175	94	291150	14,56
1	12,00	182	101	291200	15,72
1	12,50	182	101	291250	16,11

Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
1	13,00	182	101	291300	16,11
1	13,50	189	108	291350	17,26
1	14,00	189	108	291400	18,55
2	14,50	212	114	291450	19,62
2	15,00	212	114	291500	19,62
2	15,50	218	120	291550	20,32
2	16,00	218	125	291600	20,32
2	16,50	223	125	291650	23,95
2	17,00	223	130	291700	23,95
2	17,50	228	130	291750	25,87
2	18,00	228	135	291800	25,87
2	18,50	233	135	291850	28,75
2	19,00	233	135	291900	28,75
2	19,50	238	140	291950	31,97
2	20,00	238	140	292000	31,97
2	20,50	243	145	292050	36,95
2	21,00	243	145	292100	36,95
2	21,50	248	150	292150	36,95
2	22,00	248	150	292200	36,95
2	22,50	253	155	292250	42,51
2	23,00	253	155	292300	42,51
3	23,50	276	155	292350	49,73
3	24,00	281	160	292400	49,73
3	24,50	281	160	292450	50,75
3	25,00	281	160	292500	50,75
3	25,50	286	165	292550	59,78
3	26,00	286	165	292600	59,78
3	26,50	286	165	292650	62,05
3	27,00	291	170	292700	62,05
3	27,50	291	170	292750	65,67
3	28,00	291	170	292800	65,67
3	28,50	296	175	292850	75,27
3	29,00	296	175	292900	75,27
3	29,50	296	175	292950	86,32
3	30,00	296	175	293000	86,32
3	30,50	301	180	293050	102,42
3	31,00	301	180	293100	102,42
3	31,50	301	180	293150	105,47
4	32,00	339	190	293200	105,47
4	32,50	339	190	293250	112,41
4	33,00	339	190	293300	112,41
4	33,50	344	195	293350	118,55
4	34,00	344	195	293400	118,55
4	34,50	344	195	293450	126,87
4	35,00	344	195	293500	126,87

## PUNTE ELICOIDALI CODOLO CONO MORSE PROFESSIONALI IN HSS FRESATE E RETTIFICATE - DIN 345

Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€	Cono Morse	Diametro mm	L1	L2	Codice	€
4	35,50	349	200	293550	140,15	4	50,00	417	225	295000	294,17
4	36,00	349	200	293600	141,68	5	51,00	417	230	295100	326,63
4	36,50	349	200	293650	153,68	5	52,00	422	230	295200	366,54
4	37,00	349	200	293700	153,68	5	53,00	422	230	295300	378,14
4	37,50	349	200	293750	188,15	5	54,00	422	235	295400	416,33
4	38,00	354	205	293800	188,15	5	55,00	422	235	295500	416,33
4	38,50	354	205	293850	196,73	5	56,00	427	240	295600	473,72
4	39,00	354	205	293900	196,73	5	57,00	427	240	295700	473,72
4	39,50	354	205	293950	196,73	5	58,00	427	240	295800	507,14
4	40,00	354	205	294000	196,73	5	59,00	432	245	295900	507,14
4	40,50	359	210	294050	196,73	5	60,00	432	245	296000	507,14
4	41,00	359	210	294100	196,73	5	61,00	432	245	296100	636,74
4	41,50	359	210	294150	196,73	5	62,00	432	245	296200	636,74
4	42,00	359	210	294200	209,13	5	63,00	437	250	296300	636,74
4	42,50	359	210	294250	209,13	5	64,00	437	250	296400	726,87
4	43,00	364	215	294300	209,13	5	65,00	427	250	296500	726,87
4	43,50	364	215	294350	209,13	5	66,00	442	255	296600	824,72
4	44,00	364	215	294400	209,13	5	67,00	514	260	296700	824,72
4	44,50	364	215	294450	248,71	5	68,00	519	265	296800	855,34
4	45,00	364	215	294500	248,71	5	69,00	524	270	296900	855,34
4	45,50	369	220	294550	253,72	5	70,00	529	275	297000	855,34
4	46,00	369	220	294600	253,72	5	75,00	534	280	297500	1107,71
4	46,50	369	220	294650	278,33	6	80,00	334	185	298000	1529,63
4	47,00	369	220	294700	278,33	6	85,00	334	185	298500	1757,23
4	48,00	412	225	294800	278,33	6	90,00	334	185	299000	1893,38
4	48,50	412	225	294850	278,33	6	95,00	334	185	299500	2107,51
4	49,00	412	225	294900	278,33	6	100,00	339	190	2910000	2422,47

## PUNTE A CENTRARE IN HSS FRESATE E RETTIFICATE DIN 333A ANGOLO DI SVASATURA 60°

• Confezione: 1 pcs



L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	d	L 1	Codice	€
1,00	3,15	31,5	PC21100	2,58
1,25	3,15	31,5	PC21250	2,58
1,60	4,00	35,5	PC21600	2,72
2,00	5,00	40,0	PC22000	3,03
2,50	6,30	45,0	PC22500	3,50
3,15	8,00	50,0	PC23150	4,61
4,00	10,00	56,0	PC24000	7,01
5,00	12,50	63,0	PC25000	10,50
6,30	16,00	71,0	PC26300	19,36

## PUNTE A CENTRARE IN HSS FRESATE E RETTIFICATE DIN 333A ANGOLO DI SVASATURA 60°/ 120°

• Confezione: 1 pcs

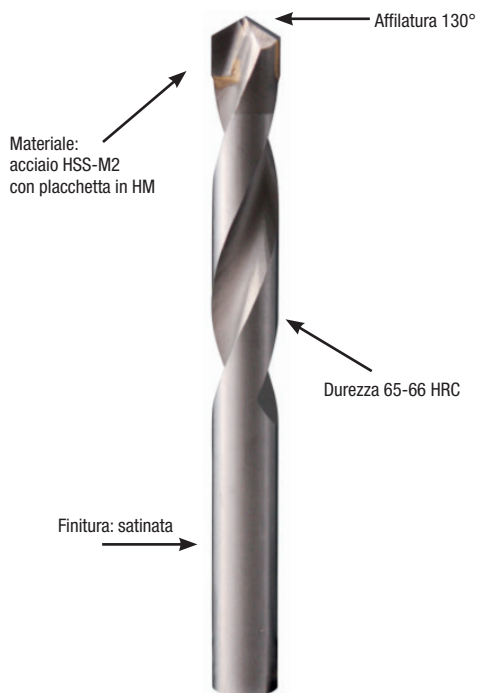


L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	d	L 1	Codice	€
1,00	4,00	35,5	PC31100	3,01
1,60	6,30	45,0	PC31600	4,08
2,00	8,00	50,0	PC32000	5,66
2,50	10,00	55,0	PC32500	7,24
3,15	11,20	60,0	PC33150	8,87
4,00	14,00	67,0	PC34000	14,73
5,00	18,00	75,0	PC35000	25,98
6,30	20,00	80,0	PC36300	35,17
8,00	25,00	90,0	PC38000	60,61

## PUNTA ELICOIDALE CILINDRICA CON PLACCHETTA IN METALLO DURO SALDOBRASATA DIN 338

- HSS-HM K20 DIN 338
- $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: si utilizzano per forare materiali duri come ghisa, acciai legati, metalli, inox, etc.  
Ottimo rendimento e precisione per trapani a colonna e centri di lavoro. Possibilità di adoperare olio emulsivo
- Confezione: 1 pcs.

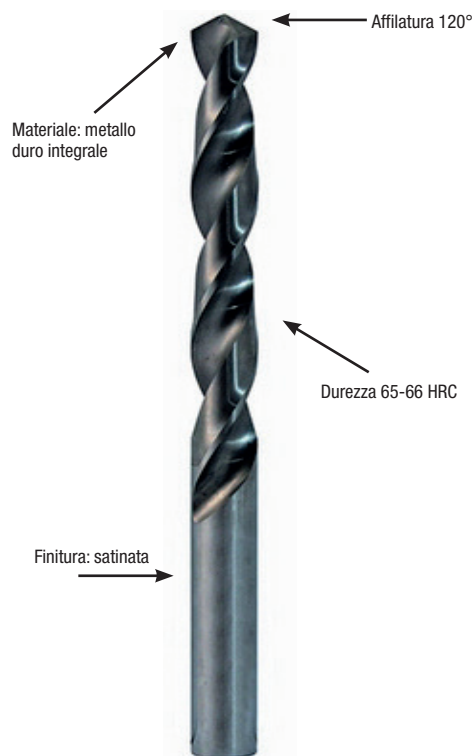


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
2,50	48	18	320250	9,79
3,00	51	23	320300	5,91
3,50	55	26	320350	5,91
4,00	56	26	320400	6,36
4,50	63	29	320450	6,74
5,00	63	29	320500	7,17
5,50	71	34	320550	7,96
6,00	72	37	320600	9,38
6,50	81	41	320650	9,38
7,00	78	41	320700	10,38
7,50	86	44	320750	10,38
8,00	79	41	320800	12,27
8,50	89	52	320850	12,27
9,00	89	49	320900	13,97
9,50	90	52	320950	13,97
10,00	99	58	321000	13,97
10,50	106	59	321050	14,98
11,00	112	64	321100	14,98
11,50	112	64	321150	18,11
12,00	115	62	321200	18,11
12,50	120	70	321250	19,17
13,00	120	70	321300	20,97

## PUNTA ELICOIDALE CILINDRICA IN METALLO DURO INTEGRALE DIN 338 PER CENTRI DI LAVORO CNC

- Metallo duro K20 DIN 338
- $R \leq 1400 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: N
- Impiego: si utilizzano per forare materiali duri come ghisa, acciai legati, metalli abrasivi, etc.  
Ottimo rendimento e precisione per trapani a colonna e centri di lavoro CNC. Utilizzo con olio emulsivo
- Confezione: 1 pcs.



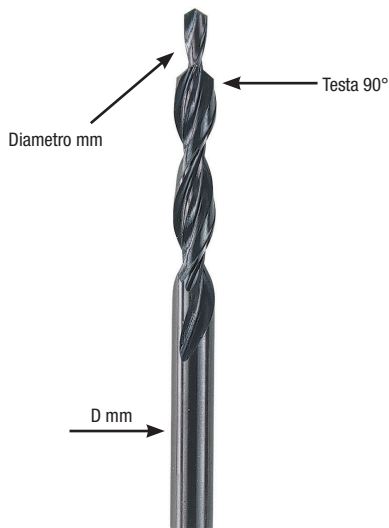
L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
2,00	49	24	330200	11,25
2,20	53	27	330220	12,99
2,50	57	30	330250	14,12
2,70	61	33	330270	16,98
3,00	61	33	330300	16,11
3,20	65	36	330320	17,99
3,30	65	36	330330	17,99
3,50	70	39	330350	19,25
3,70	70	39	330370	21,34
4,00	75	43	330400	23,99
4,20	75	43	330420	23,99
4,30	80	47	330430	26,99
4,50	80	47	330450	27,99
4,70	80	47	330470	28,99
5,00	86	52	330500	32,89
5,20	86	52	330520	36,11
5,30	86	52	330530	36,89
5,50	93	57	330550	39,86
5,70	93	57	330570	43,99
6,00	93	57	330600	41,99
6,20	101	63	330620	49,99
6,50	101	63	330650	52,98
6,70	101	63	330670	54,88
7,00	109	69	330700	60,99
7,50	109	69	330750	68,99
7,70	117	75	330770	79,88
8,00	117	75	330800	75,88
8,20	117	75	330820	87,99
8,50	117	75	330850	86,98
8,70	125	81	330870	103,22
9,00	125	81	330900	99,98
9,20	125	81	330920	115,11
9,50	125	81	330950	111,88
9,70	133	87	330970	124,22
10,00	133	87	331000	117,99
10,20	133	87	331020	139,99
10,50	133	87	331050	138,33
11,00	142	94	331100	159,89
11,50	142	94	331150	177,11
12,00	151	101	331200	199,26



## PUNTE A DOPPIO DIAMETRO 90° PER FORI SEDI VITI T.F.

- DIN 8374
- Acciaio M2
- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	M	D mm	L1	L2	Codice	€
3,2	M-3	6	93	57	420600	17,27
4,3	M-4	8	117	75	420800	23,10
5,3	M-5	10	133	87	421000	32,28
6,4	M-6	11,5	142	93	421150	40,95
8,4	M-8	15	170	115	421500	58,59
10,5	M-10	19	195	134	421900	90,09

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## PUNTE A DOPPIO DIAMETRO PER FORI SEDI VITI A BRUGOLA

- DIN 8376
- Acciaio M2
- Confezione: 1 pcs.

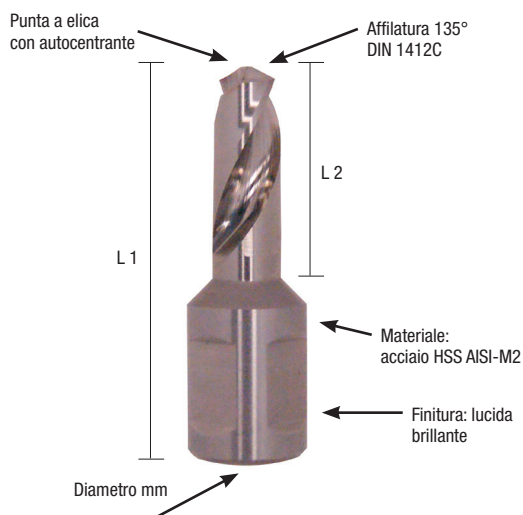


Diametro mm	M	D mm	L1	L2	Codice	€
3,4	M-3	6	93	57	430600	17,27
4,5	M-4	8	117	75	430800	23,10
5,5	M-5	10	133	87	431000	32,28
6,6	M-6	11	142	93	431150	40,95
9	M-8	15	170	115	431500	58,59
11	M-10	19	195	134	431900	90,09

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

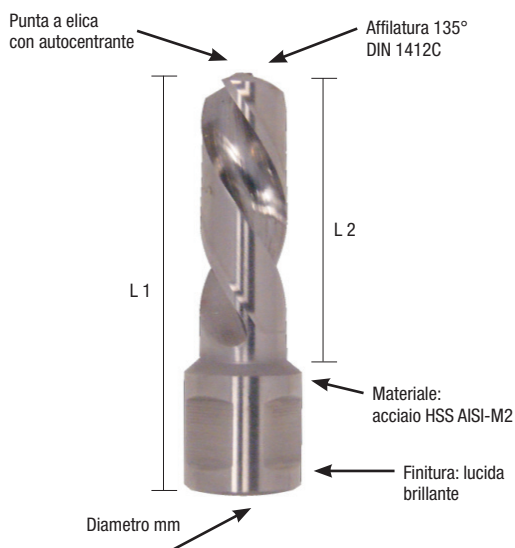
## PUNTE CILINDRICHE HSS-G M2 RETTIFICATE E FRESATE ATTACCO WELDON 19 mm

- HSS-HM DIN 338
- $R \leq 900-950 \text{ N/mm}^2$
- Tipo: fresato e rettificato
- Impiego: si utilizzano per forare materiali duri come ghisa, acciai, alluminio, rame e metalli non ferrosi, etc.  
Ottimo rendimento e precisione per trapani a colonna e centri di lavoro
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	H	Codice	€
6	60	30	30	230600	30,11
7	60	30	30	230700	30,11
8	60	30	30	230800	30,11
9	60	30	30	230900	30,11
10	60	30	30	231000	30,11
11	60	30	30	231100	30,11
12	60	30	30	231200	30,11
13	60	30	30	231300	30,11
14	60	30	30	231400	30,11

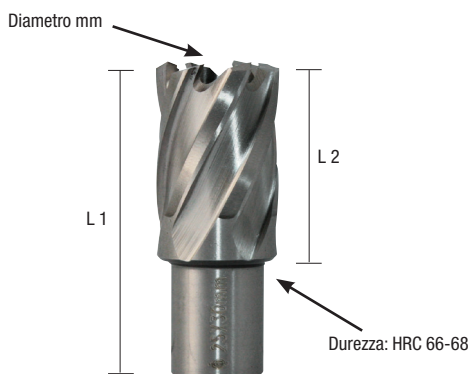


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	H	Codice	€
6	85	55	55	240600	40,50
7	85	55	55	240700	40,50
8	85	55	55	240800	40,50
9	85	55	55	240900	40,50
10	85	55	55	241000	40,50
11	85	55	55	241100	40,50
12	85	55	55	241200	40,50
13	85	55	55	241300	40,50
14	85	55	55	241400	40,50

## FRESA A CAROTARE HSS-M2 PER TRAPANI MAGNETICI PROFONDITÀ DI TAGLIO 30 mm ATTACCO WELDON 19 mm - 3/4"

- Fresa a corona HSS-M2+AL
- Trattamento termico resistente all'usura  
Adatto per trapani come: BDS, RUKO, HITACHI, MAGNETOR, ALFRA, MAGTRON, BUX, etc.
- Spessore max 30 mm
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, acciai legati, etc.
- Confezione: 1 pcs.

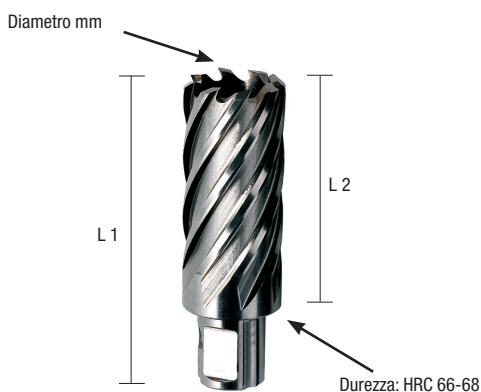


L 1 = Lunghezza Totale: 64 mm  
L 2 = Lunghezza Utile: 40 mm

Diametro mm	Profondità	Attacco	N. Denti	Codice	€
12	30	19 mm	4	251200	27,01
13	30	19 mm	4	251300	27,95
14	30	19 mm	4	251400	32,40
15	30	19 mm	4	251500	33,00
16	30	19 mm	5	251600	35,40
17	30	19 mm	5	251700	35,80
18	30	19 mm	5	251800	37,18
19	30	19 mm	6	251900	38,44
20	30	19 mm	6	252000	39,66
21	30	19 mm	6	252100	40,82
22	30	19 mm	6	252200	42,04
23	30	19 mm	6	252300	43,29
24	30	19 mm	6	252400	46,01
25	30	19 mm	7	252500	47,18
26	30	19 mm	7	252600	53,89
27	30	19 mm	7	252700	55,45
28	30	19 mm	8	252800	56,84
29	30	19 mm	8	252900	58,36
30	30	19 mm	8	253000	59,97
31	30	19 mm	8	253100	62,52
32	30	19 mm	8	253200	64,55
33	30	19 mm	8	253300	67,00
34	30	19 mm	8	253400	68,78
35	30	19 mm	9	253500	70,60
36	30	19 mm	9	253600	74,80
37	30	19 mm	9	253700	76,83
38	30	19 mm	10	253800	78,08
39	30	19 mm	10	253900	80,00
40	30	19 mm	10	254000	83,62
42	30	19 mm	12	254200	96,29
45	30	19 mm	12	254500	115,77
46	30	19 mm	12	254600	117,82
48	30	19 mm	12	254800	122,60
50	30	19 mm	12	255000	127,35

## FRESA A CAROTARE HSS-M2 PER TRAPANI MAGNETICI PROFONDITÀ DI TAGLIO 50 mm ATTACCO WELDON 19 mm - 3/4"

- Fresa a corona HSS-M2+AL
- Trattamento termico resistente all'usura.  
Adatto per trapani come: BDS, RUKO, HITACHI, MAGNETOR, ALFRA, MAGTRON, BUX, etc.
- Profondità max 50 mm
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, acciai legati, etc.
- Confezione: 1 pcs.



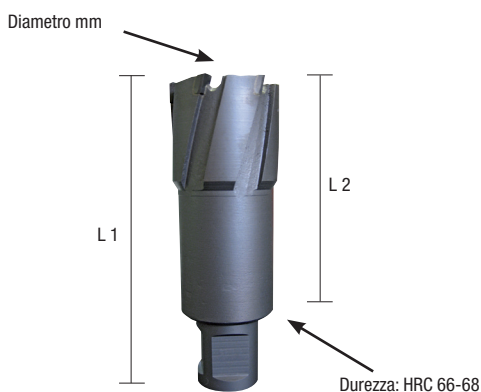
L 1 = Lunghezza Totale: 85 mm

L 2 = Lunghezza Utile: 60 mm

Diametro mm	Profondità	Attacco	N. Denti	Codice	€
12	50	19 mm	4	261200	37,28
13	50	19 mm	4	261300	38,13
14	50	19 mm	4	261400	44,74
15	50	19 mm	4	261500	45,39
16	50	19 mm	5	261600	48,32
17	50	19 mm	5	261700	50,30
18	50	19 mm	5	261800	52,37
19	50	19 mm	6	261900	53,37
20	50	19 mm	6	262000	54,57
21	50	19 mm	6	262100	55,79
22	50	19 mm	6	262200	57,18
23	50	19 mm	6	262300	58,71
24	50	19 mm	6	262400	62,17
25	50	19 mm	7	262500	63,50
26	50	19 mm	7	262600	73,52
27	50	19 mm	7	262700	75,10
28	50	19 mm	8	262800	76,90
29	50	19 mm	8	262900	78,57
30	50	19 mm	8	263000	81,04
31	50	19 mm	8	263100	84,76
32	50	19 mm	8	263200	86,80
33	50	19 mm	8	263300	91,83
34	50	19 mm	8	263400	95,24
35	50	19 mm	9	263500	97,02
36	50	19 mm	9	263600	100,13
37	50	19 mm	9	263700	102,34
38	50	19 mm	10	263800	104,71
39	50	19 mm	10	263900	108,20
40	50	19 mm	10	264000	110,68
42	50	19 mm	12	264200	127,25
45	50	19 mm	12	264500	155,21
46	50	19 mm	12	264600	156,95
48	50	19 mm	12	264800	162,22
50	50	19 mm	12	265000	166,65

## FRESA A TAZZA TCT PER TRAPANI MAGNETICI PROFONDITÀ DI TAGLIO 50 mm ATTACCO WELDON 19 mm - 3/4"

- Fresa a corona TCT - CBN Fresato
- Trattamento termico resistente all'usura.  
Adatto per trapani come: BDS, RUKO, HITACHI, MAGNETOR, ALFRA, MAGTRON, BUX, etc.
- Spessore max. 45 mm
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, acciai legati, etc.
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale: 90 mm

L 2 = Lunghezza Utile: 50 mm

Diametro mm	Profondità	Attacco	Z	Codice	€
14	50	19 mm	4	271400	84,61
15	50	19 mm	4	271500	84,61
16	50	19 mm	5	271600	84,61
17	50	19 mm	5	271700	84,61
18	50	19 mm	5	271800	84,61
19	50	19 mm	6	271900	84,61
20	50	19 mm	6	272000	84,61
21	50	19 mm	6	272100	84,61
22	50	19 mm	6	272200	89,33
23	50	19 mm	6	272300	89,33
24	50	19 mm	6	272400	89,33
25	50	19 mm	7	272500	95,28
26	50	19 mm	7	272600	95,28
27	50	19 mm	7	272700	95,80
28	50	19 mm	8	272800	95,80
29	50	19 mm	8	272900	95,80
30	50	19 mm	8	273000	99,50
31	50	19 mm	8	273100	99,50
32	50	19 mm	8	273200	109,42
33	50	19 mm	8	273300	109,42
34	50	19 mm	8	273400	109,42
35	50	19 mm	9	273500	116,35
36	50	19 mm	9	273600	116,35
37	50	19 mm	9	273700	124,07
38	50	19 mm	10	273800	124,07
39	50	19 mm	10	273900	124,07
40	50	19 mm	10	274000	127,67
42	50	19 mm	12	274200	141,96
45	50	19 mm	12	274500	159,16
48	50	19 mm	12	274800	178,63
50	50	19 mm	12	275000	189,02

## FRESA A CAROTARE HSS - CO 5% PER TRAPANI MAGNETICI PROFONDITÀ DI TAGLIO 50 mm ATTACCO QUICK-IN 18 mm

- Fresa a corona HSS-Co 5%
- Trattamento termico resistente all'usura.  
Adatto per macchine a supporto magnetico
- Profondità max 50 mm
- Impiego: foratura di acciaio Inox, alluminio e metalli non ferrosi
- Confezione: 1 pcs.

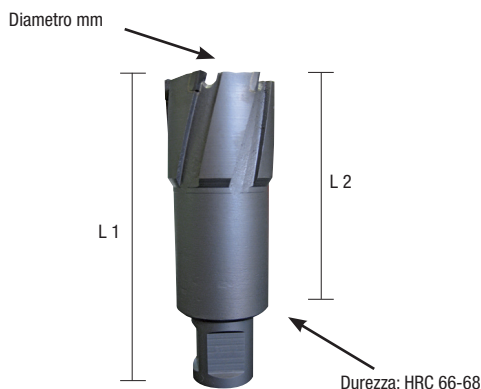


L 1 = Lunghezza Totale: 90 mm  
L 2 = Lunghezza Utile: 67 mm

Diametro mm	Profondità	Attacco	N. Denti	Codice	€
12	67	18 mm	4	281200	53,28
13	67	18 mm	4	281300	55,23
14	67	18 mm	4	281400	55,23
15	67	18 mm	4	281500	57,93
16	67	18 mm	5	281600	57,93
17	67	18 mm	5	281700	64,38
18	67	18 mm	5	281800	64,38
19	67	18 mm	6	281900	67,22
20	67	18 mm	6	282000	72,42
21	67	18 mm	6	282100	77,52
22	67	18 mm	6	282200	83,83
23	67	18 mm	6	282300	83,83
24	67	18 mm	6	282400	90,05
25	67	18 mm	7	282500	97,01
26	67	18 mm	7	282600	97,01
27	67	18 mm	7	282700	102,12
28	67	18 mm	8	282800	107,32
29	67	18 mm	8	282900	107,32
30	67	18 mm	8	283000	112,62
31	67	18 mm	8	283100	120,68
32	67	19 mm	8	283200	122,11
33	67	18 mm	8	283300	122,11
34	67	18 mm	8	283400	127,38
35	67	18 mm	9	283500	130,99
36	67	18 mm	9	283600	139,65
37	67	18 mm	9	283700	139,65
38	67	18 mm	10	283800	145,75
39	67	18 mm	10	283900	149,29
40	67	18 mm	10	284000	151,86
42	67	18 mm	12	284200	160,95
45	67	18 mm	12	284500	188,44
46	67	18 mm	12	284600	197,29
48	67	18 mm	12	284800	216,45
50	67	18 mm	12	285000	232,92

## FRESA A TAZZA TCT PER TRAPANI MAGNETICI PROFONDITÀ DI TAGLIO 65 mm ATTACCO QUICK-IN 18 mm

- Fresa a corona TCT - CBN Fresato
- Trattamento termico resistente all'usura
- Spessore max. 45 mm
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, acciai legati, etc.
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale: 88 mm

L 2 = Lunghezza Utile: 65 mm

Diametro mm	H Utile	Attacco	Z	Codice	€
14	65	18 mm	4	M28140	62,40
15	65	18 mm	4	M28150	62,40
16	65	18 mm	5	M28160	62,40
17	65	18 mm	5	M28170	62,40
18	65	18 mm	5	M28180	62,40

Diametro mm	Profondità	Attacco	Z	Codice	€
19	65	18 mm	6	M28190	62,40
20	65	18 mm	6	M28200	62,40
21	65	18 mm	6	M28210	62,40
22	65	18 mm	6	M28220	62,40
23	65	18 mm	6	M28230	62,40
24	65	18 mm	6	M28240	62,40
25	65	18 mm	7	M28250	62,40
26	65	18 mm	7	M28260	68,02
27	65	18 mm	7	M28270	68,02
28	65	18 mm	8	M28280	68,02
29	65	18 mm	8	M28290	68,02
30	65	18 mm	8	M28300	68,02
31	65	18 mm	8	M28310	81,75
32	65	18 mm	8	M28320	81,75
33	65	18 mm	8	M28330	81,75
34	65	18 mm	8	M28340	81,75
35	65	18 mm	9	M28350	81,75
36	65	18 mm	9	M28360	93,65
37	65	18 mm	9	M28370	93,65
38	65	18 mm	10	M28380	93,65
39	65	18 mm	10	M28390	93,65
40	65	18 mm	10	M28400	93,65
42	65	18 mm	12	M28420	111,71
45	65	18 mm	12	M28450	111,71
48	65	18 mm	12	M28480	128,54
49	65	18 mm	12	M28490	128,54
50	65	18 mm	12	M28500	128,54
55	65	18 mm	12	M28550	144,97
60	65	18 mm	12	M28600	159,76

## ADATTATORI - ATTACCO WELDON QUICK-IN + ESTRATTORE FRESE A TAZZA WELDON



### Adattatore Weldon 19 mm-Quick-in 18 mm

Codice: AD27

Confezione: 1 pcs.

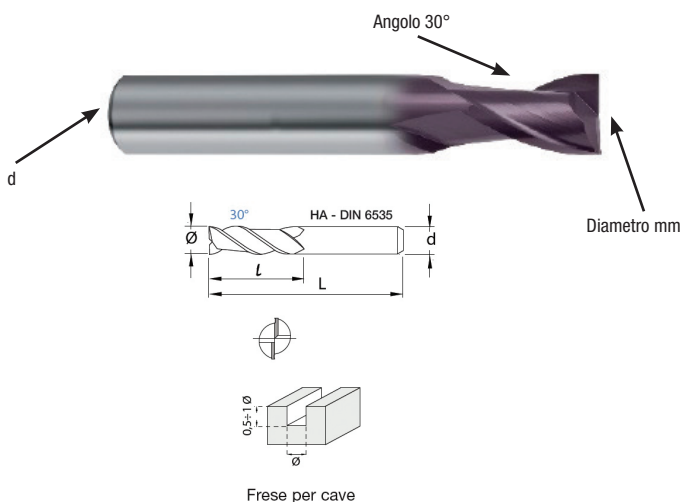
Euro 49,27



Estrattore	Codice	€
da 35 mm - 6,34x90 mm per tazze da 14-16	ES27356	5,30
da 35 mm - 7,98x90 mm per tazze da 17-50	ES27357	5,30
da 50 mm - 6,34x90 mm per tazze da 14-16	ES27506	5,85
da 50 mm - 7,98x90 mm per tazze da 17-50	ES27507	5,85

## FRESE FRONTALI CILINDRICHE A 2 TAGLIENTI CON ATTACCO WELDON IN HSS - CO 8% + TiAlN

- Fresa per cave - Serie corta
- DIN 327
- $R \leq 1000 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: lavorazione di inox, acciai legati, titanio con l'ausilio di oli
- Confezione: 1 pcs.

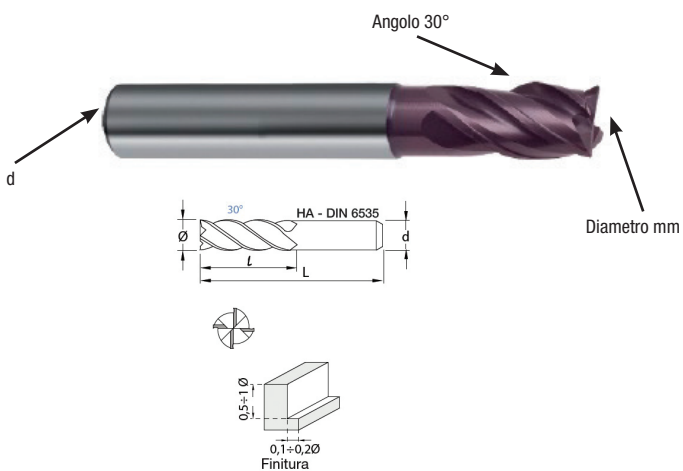


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1 mm	L 2 mm	d	Codice	€
3	49	5	6	340030	18,87
4	51	7	6	340040	18,11
5	52	8	6	340050	18,05
6	52	8	6	340060	18,11
8	61	11	10	340080	23,33
10	63	13	10	340100	27,04
12	73	16	12	340120	31,29
14	73	16	12	340140	36,75
16	79	19	16	340160	49,35
18	88	19	16	340180	59,85
20	88	22	20	340200	73,50
22	88	22	20	340220	97,65
25	102	26	25	340250	127,11

## FRESE FRONTALI CILINDRICHE A 4 TAGLIENTI CON ATTACCO WELDON IN HSS - CO8% + TiAlN

- Fresa per cave - Serie corta
- DIN 327
- $R \leq 1000 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: lavorazione di inox, acciai legati, titanio con l'ausilio di oli
- Confezione: 1 pcs.



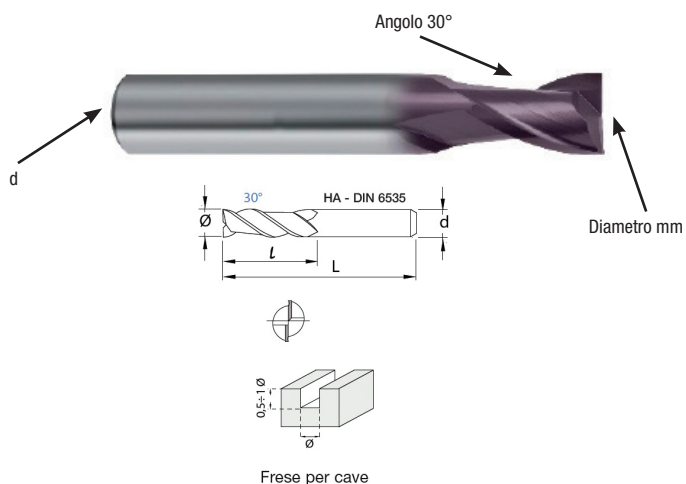
L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1 mm	L 2 mm	d	Codice	€
3	52	8	6	350030	22,41
4	55	11	6	350040	21,32
5	57	13	6	350050	21,32
6	57	13	6	350060	21,16
8	69	19	10	350080	27,81
10	72	22	10	350100	27,85
12	83	26	12	350120	36,88
14	83	26	12	350140	44,81
16	92	32	16	350160	54,71
18	92	32	16	350180	65,81
20	104	38	20	350200	74,52
22	104	38	20	350220	91,66
25	102	26	25	350250	127,11



## FRESE FRONTALI CILINDRICHE A 2 TAGLIENTI CON ATTACCO WELDON IN HSS METALLO DURO INTEGRALE + TiAIN

- Fresa per cave - Serie corta
- DIN 6527
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: acciaio, alluminio e titanio con oil  
Ghisa HB<200 (no oil)
- Confezione: 1 pcs.

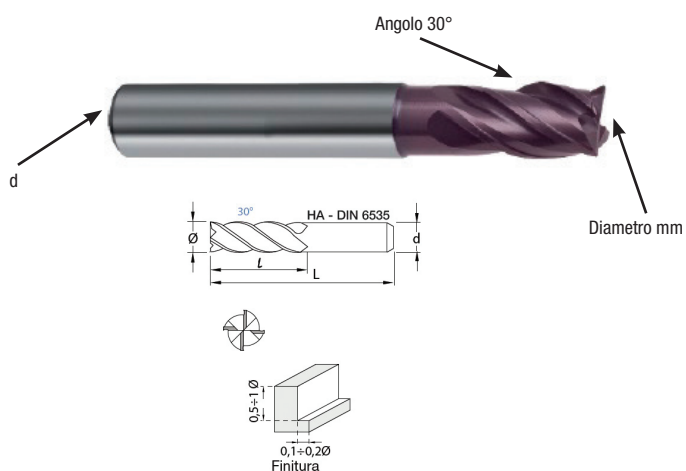


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1 mm	L 2 mm	d	Codice	€
2	50	5	6	360020	32,61
3	50	7	6	360030	31,79
4	54	8	6	360040	29,77
5	54	8	6	360050	29,77
6	54	11	6	360060	28,65
8	58	13	8	360080	39,63
10	66	16	10	360100	60,29
12	73	16	12	360120	85,39
14	75	19	14	360140	118,44
16	82	19	16	360160	136,65
18	84	22	18	360180	208,89
20	92	22	20	360200	222,39

## FRESE FRONTALI CILINDRICHE A 4 TAGLIENTI CON ATTACCO WELDON IN METALLO DURO INTEGRALE + TiAIN

- Fresa per cave - Serie corta
- DIN 6527
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: acciaio, alluminio e titanio con oil  
Ghisa HB<200 (no oil)
- Confezione: 1 pcs.

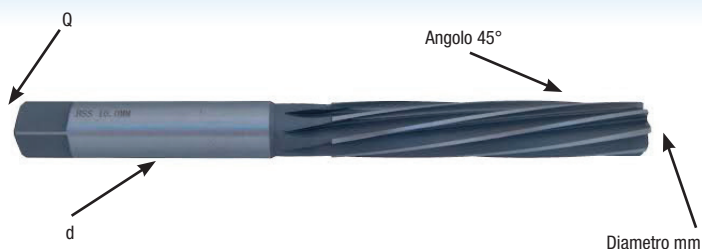


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1 mm	L 2 mm	d	Codice	€
2	50	4	6	370020	33,73
3	50	5	6	370030	30,45
4	54	8	6	370040	28,55
5	54	9	6	370050	28,55
6	54	10	6	370060	34,63
8	58	12	8	370080	49,43
10	63	14	10	370100	72,35
12	73	16	12	370120	93,73
14	75	18	14	370140	125,00
16	82	22	16	370160	161,15
18	84	24	18	370180	238,45
20	92	26	20	370200	253,55

## ALESATORI A MANO IN HSS - TOLLERANZA H 7

- DIN 206 B
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: per lavorazioni su acciaio, alluminio, rame, metalli e ghisa
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Codice	Diametro mm	L 1 mm	L 2 mm	d mm	Z	Q	€
380400	4	76	38	4	4	3	10,65
380500	5	87	44	5	6	3,8	11,61
380600	6	93	47	6	6	4,9	14,87
380700	7	107	54	7	6	5,5	19,19
380800	8	115	58	8	6	6,2	19,99
380900	9	124	62	9	6	7	25,98
381000	10	133	66	10	6	8	27,93
381100	11	142	71	11	8	9	32,88
381200	12	152	76	12	8	9	34,74
381300	13	152	76	13	8	10	38,84
381400	14	163	81	14	8	11	39,11
381500	15	163	81	15	8	12	40,49
381600	16	175	87	16	8	12	45,63
381700	17	175	87	17	8	13	48,56
381800	18	188	93	18	8	14,5	51,53
381900	19	188	93	19	8	14,5	54,51
382000	20	201	100	20	8	16	64,39
382100	21	201	100	21	8	16	86,15
382200	22	215	107	22	8	18	86,15
382300	23	215	107	23	8	18	103,96
382400	24	231	115	24	8	18	103,96
382500	25	231	115	25	8	20	111,88
382600	26	231	115	26	8	20	119,78
382700	27	247	124	27	8	22	147,57
382800	28	247	124	28	8	22	147,57
383000	30	247	124	30	8	24	168,24
383200	32	265	133	32	10	24	186,95
383400	34	284	142	34	10	26	216,32
383500	35	284	142	35	10	29	225,14
383600	36	284	142	36	10	29	238,45
383800	38	305	152	38	10	29	256,44
384000	40	305	152	40	10	32	284,88

## ALESATORI A MANO IN HSS - TOLLERANZA H 7 CONICITÀ 1:50

- DIN 9 B
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: per lavorazioni su acciaio, alluminio, rame, metalli e ghisa
- Confezione: 1 pcs.



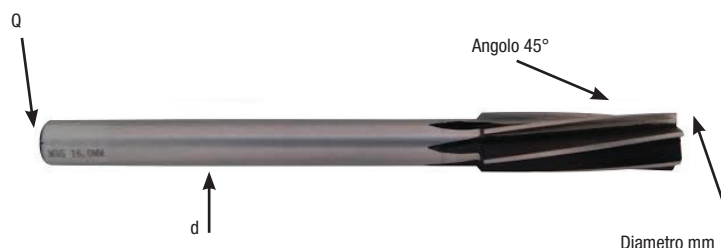
L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Codice	Diametro mm	Diametro min Diametro max	L1-L2 mm	d mm	Z	Q	€
390400	4	3,90-5,25	93-67	3,9	4	4,0	19,35
390500	5	4,90-6,36	100-73	4,9	4	5,0	22,15
390600	6	5,90-8,00	135-105	5,9	4	6,3	41,05
390800	8	7,90-10,80	180-145	7,9	6	8,0	78,85
391000	10	8,90-13,40	215-175	9,9	6	10,0	129,21
391200	12	11,80-16,00	255-210	11,8	6	11,2	171,11
391600	16	15,80-20,40	280-230	15,8	6	14,0	204,85
392000	20	19,80-24,80	310-250	19,8	8	18,0	219,15

## ALESATORI A MACCHINA IN HSS-CO - TOLLERANZA H 7 TAGLIANTI A 10° - DIN 212/2B

- DIN 212/2B
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: per lavorazioni su acciai legati, metalli ferrosi e non.
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Codice	Diametro mm	L 1 mm	L 2 mm	d mm	Z	€
400300	3	61	15	3	4	21,28
400400	4	75	19	4	4	14,89
400500	5	86	23	5	6	15,87
400600	6	93	26	6	6	20,89
400700	7	109	30	7	6	27,54
400800	8	117	32	8	6	28,66
400900	9	125	36	9	6	36,99
401000	10	133	38	10	6	39,88
401100	11	142	41	10	8	46,98
401200	12	151	44	10	8	46,98
401300	13	151	44	10	8	54,69
401400	14	160	47	12,5	8	56,69
401500	15	162	50	12,5	8	57,88
401600	16	170	52	12,5	8	62,88
401700	17	175	54	14	8	68,11
401800	18	182	56	14	8	71,87
401900	19	189	58	16	8	79,55
402000	20	195	60	16	8	84,59

## ALESATORI A MACCHINA IN HSS-CO - TOLLERANZA H 7 TAGLIANTI A 45° - DIN 212/2C

- DIN 212/2C
- $R_s \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Applicazioni: per lavorazioni su acciai legati, metalli ferrosi e non
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale

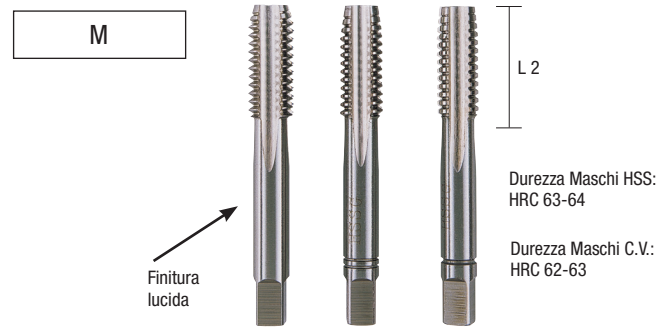
L 2 = Lunghezza Utile

Codice	Diametro mm	L 1 mm	L 2 mm	d mm	Z	€
410300	3	61	15	3	6	47,56
410400	4	75	19	4	6	47,56
410500	5	86	23	5	6	47,56
410600	6	93	26	6	6	47,56
410700	7	109	30	7	6	47,56
410800	8	117	32	8	6	55,45
410900	9	125	36	9	6	55,45
411000	10	133	38	10	6	66,94
411100	11	142	41	10	8	68,89
411200	12	151	44	10	8	87,11
411300	13	151	44	10	8	89,98
411400	14	160	47	12,5	8	91,95
411600	16	170	52	12,5	8	123,89
411800	18	182	56	14	8	134,99
412000	20	195	60	16	10	159,16

## SR. MASCHI A MANO 3 PZ. IN ACCIAIO C.V. E ACCIAIO HSS - PASSO GROSSO METRICO ISO

- Serie 3 Maschi C.V. e HSS DIN 352
- Sbozzatore, intermedio e finitore
- Filettatura metrica ISO - Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Confezione: 1 pcs.

L 2 = Lunghezza Utile



Diametro mm x Passo	L2	Cod. C.V.	Cod. HSS	€ HSS	€ C.V.
M2 x 0,40	8 mm	MG102040	MG202040	10,10	5,41
M2,5 X 45	9 mm	MG102545	MG202545	10,10	5,54
M3 x 0,50	11 mm	MG103050	MG203050	10,10	4,41
M3,5 X 0,60	12 mm	MG103560	MG203560	10,25	4,61
M4 X 0,70	13 mm	MG104070	MG204070	10,25	4,39
M4,5 X 0,75	16 mm	MG104570	MG204570	10,41	4,96
M5 X 0,80	16 mm	MG105080	MG205080	10,41	4,85
M6 X 1,00	19 mm	MG106100	MG206100	11,71	4,85
M7 X 1,00	19 mm	MG107100	MG207100	13,73	5,94
M8 X 1,25	22 mm	MG108125	MG208125	13,73	5,94
M9 X 1,25	22 mm	MG109125	MG209125	18,88	7,61
M10 X 1,50	24 mm	MG110150	MG210150	18,88	7,61
M11 X 1,50	24 mm	MG111150	MG211150	23,96	9,21
M12 X 1,75	28 mm	MG112175	MG212175	23,96	9,21
M14 X 2,00	30 mm	MG114200	MG214200	31,67	12,21
M16 X 2,00	32 mm	MG116200	MG216200	37,53	14,08
M18 X 2,50	34 mm	MG118250	MG218250	51,68	18,94
M20 X 2,50	34 mm	MG120250	MG220250	61,22	20,48
M22 X 2,50	34 mm	MG122250	MG222250	72,74	24,91
M24 X 3,00	38 mm	MG124300	MG224300	90,19	28,57
M27 X 3,00	38 mm	MG127300	MG227300	115,57	66,52
M30 X 3,50	45 mm	MG130350	MG230350	146,11	81,37

## MASCHI A MANO SINGOLO FINITORE IN ACCIAIO C.V. E ACCIAIO HSS PASSO GROSSO METRICO ISO

- Maschi in acciaio C.V. e acciaio HSS
- Singolo finitore
- Filettatura metrica ISO - Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Confezione: 1 pcs.
- Assortimenti: vedi pag. 91

L 2 = Lunghezza Utile

M

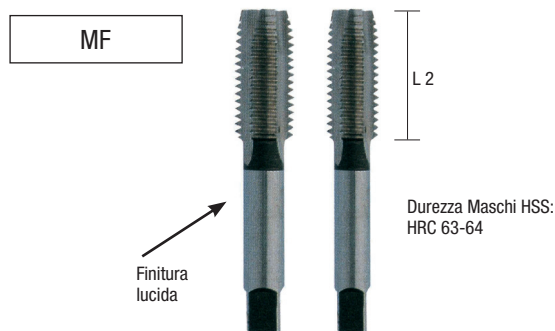


Diametro mm x Passo	L2	Cod. C.V.	Cod. HSS	€ HSS	€ C.V.
M2 x 0,40	8 mm	MG302040	ND.	ND.	1,88
M3 x 0,50	11 mm	MG303050	MG403050	3,49	1,60
M4 X 0,70	13 mm	MG304070	MG404070	3,54	1,60
M5 X 0,80	16 mm	MG305080	MG405080	3,61	1,74
M6 X 1,00	19 mm	MG306100	MG406100	4,14	1,74
M8 X 1,25	22 mm	MG308125	MG408125	4,36	2,19
M10 X 1,50	24 mm	MG310150	MG410150	6,55	2,77
M12 X 1,75	28 mm	MG312175	MG412175	8,33	3,33
M14 X 2,00	30 mm	MG314200	MG414200	10,59	4,58
M16 X 2,00	32 mm	MG316200	MG416200	12,48	5,24
M18 X 2,50	34 mm	ND	MG418250	19,21	
M20 X 2,50	34 mm	ND	MG420250	22,67	
M22 X 2,50	34 mm	ND	MG422250	27,25	
M24 X 3,00	38 mm	ND	MG424300	33,78	
M27 X 3,00	38 mm	ND	MG427300	44,48	
M30 X 3,50	45 mm	ND	MG430350	55,24	

ND: Non disponibile

## SR. MASCHI A MANO 2 PZ. IN ACCIAIO HSS FILETTATURA METRICA ISO - PASSO FINE MB

- Serie 2 Maschi HSS DIN 2181
- Sbozzatore e finitore
- Filettatura metrica ISO - DIN 13
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800$  - N/mm<sup>2</sup>
- Confezione: 1 pcs.

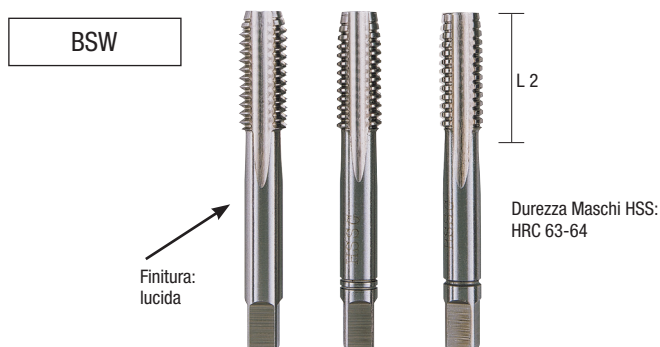


L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	Passo	L 2	Codice	€
M 3	0,35	9	MF203035	7,13
M 4	0,35	10	MF204035	7,13
M 4	0,50	10	MF204050	7,13
M 5	0,50	14	MF205050	7,13
M 5	0,75	14	MF205075	7,13
M 6	0,50	14	MF206050	7,96
M 6	0,75	14	MF206075	7,96
M 7	0,75	14	MF207075	9,94
M 8	0,75	19	MF208075	9,94
M 8	1,00	19	MF208100	9,94
M 10	0,75	20	MF210075	13,05
M 10	1,00	20	MF210100	13,05
M 10	1,25	20	MF210125	13,05
M 12	0,75	22	MF212075	16,90
M 12	1,00	22	MF212100	16,90
M 12	1,25	22	MF212125	16,90
M 12	1,50	22	MF212150	16,90
M 14	0,75	22	MF214075	23,56
M 14	1,00	22	MF214100	23,56
M 14	1,25	22	MF214125	23,56
M 14	1,50	22	MF214150	23,56
M 16	1,00	22	MF216100	27,25
M 16	1,25	22	MF216125	27,25
M 16	1,50	22	MF216150	27,25
M 18	1,00	22	MF218100	35,49
M 18	1,25	22	MF218125	35,49
M 18	1,50	22	MF218150	35,49
M 18	2,00	22	MF218200	35,49
M 20	1,00	22	MF220100	43,50
M 20	1,25	22	MF220125	43,50
M 20	1,50	22	MF220150	43,50
M 20	2,00	22	MF220200	43,50
M 22	1,00	22	MF222100	52,58
M 22	1,25	22	MF222125	52,58
M 22	1,50	22	MF222150	52,58
M 22	2,00	22	MF222200	52,58
M 24	1,00	22	MF224100	64,56
M 24	1,25	22	MF224125	63,12
M 24	1,50	22	MF224150	63,12
M 24	2,00	22	MF224200	62,28
M 27	2,00	22	MF227200	84,91
M 30	2,00	22	MF230200	109,55

## SR. MASCHI A MANO 3 PZ. IN ACCIAIO HSS - DIN 352 FILETTATURA WHITWORTH - BSW PASSO GROSSO BS-84

- Serie 3 Maschi HSS DIN 352
- Sbozzatore, intermedio e finitore
- Filettatura Whitworth BSW - Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Confezione: 1 pcs.

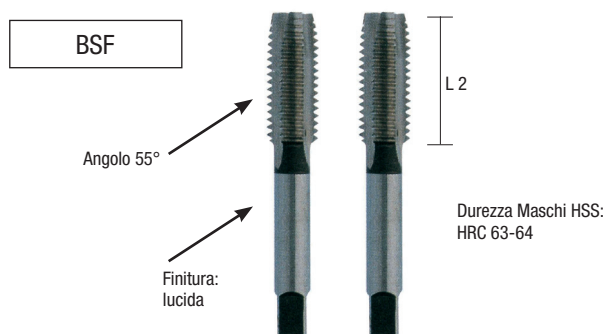


L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	Passo	L 2	Codice	€
1/8"	40	12	WG201840	13,71
5/32"	32	14	WG253232	14,53
3/16"	24	18	WG231624	15,11
1/4"	20	22	WG201420	16,49
5/16"	18	25	WG251618	24,52
3/8"	16	28	WG203816	26,91
7/16"	14	30	WG271614	37,39
1/2"	12	32	WG201212	39,31
9/16"	12	32	WG291612	46,88
5/8"	11	36	WG205811	53,36
3/4"	10	40	WG203410	76,12
7/8"	9	45	WG207890	107,96
1"	8	50	WG201800	145,39
1-1/8"	7	56	WG211870	207,18
1-1/4"	7	56	WG211470	267,95
1-3/8"	6	63	WG213860	367,96
1-1/2"	6	63	WG211260	448,65
1-5/8"	5	70	WG215850	558,41
1-3/4"	5	70	WG213450	830,59
1-7/8"	4,5	80	WG217845	983,73
2-4,5"	4,5	80	WG224545	1102,46

## SR. MASCHI A MANO 2 PZ. IN ACCIAIO HSS - DIN 2181 FILETTATURA WHITWORTH BSF PASSO FINE BS - 84

- Serie 2 Maschi HSS DIN 2181
- Sbozzatore e finitore
- Filettatura Whitworth - Passo fine
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 - N/mm^2$
- Confezione: 1 pcs.

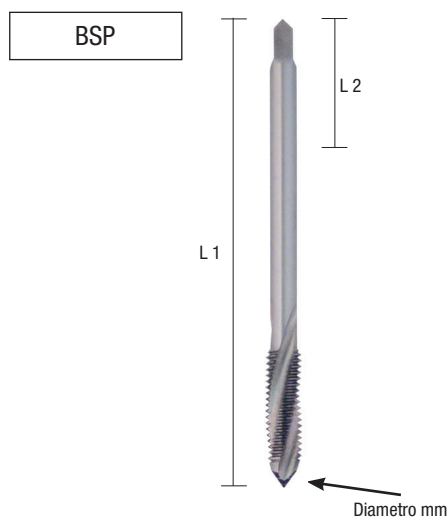


L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	Passo	L 2	Codice	€
3/16"	32	18	WF203632	10,04
1/4"	26	22	WF201426	10,77
5/16"	22	25	WF251622	13,47
3/8"	20	28	WF203820	16,04
7/16"	18	30	WF271618	22,54
1/2"	16	32	WF201216	27,08
9/16"	16	32	WF291616	31,39
5/8"	14	36	WF205814	34,81
3/4"	12	40	WF203412	52,47
7/8"	11	45	WF207811	73,32
1"	10	50	WF201100	99,71



## MASCHI A MACCHINA A SPIRALE DESTRA 15° - DIN 5156/C FILETTATURA GAS CILINDRICA BSP

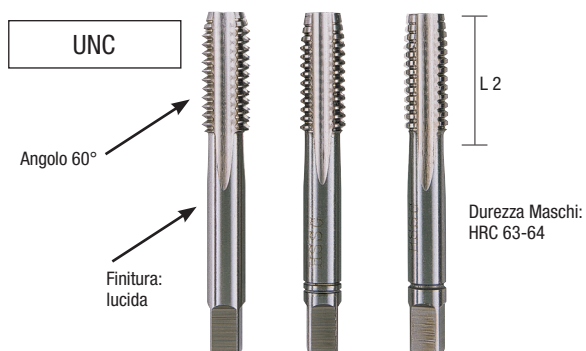


Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
1/8"	28	100	16	MSG180	27,81
1/4"	19	100	20	MSG140	36,35
3/8"	19	100	22	MSG380	42,58
1/2"	14	140	25	MSG120	57,31
3/4"	14	150	28	MSG340	96,59
1"	11	170	36	MSG100	140,21

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## SR. MASCHI A MANO 3 PZ. IN ACCIAIO HSS - DIN 352 FILETTATURA AMERICANA UNC PASSO GROSSO

- Serie 3 Maschi HSS DIN 352
- Sbozzatore, intermedio e finitore
- Filettatura Americana UNC - Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Confezione: 1 pcs.

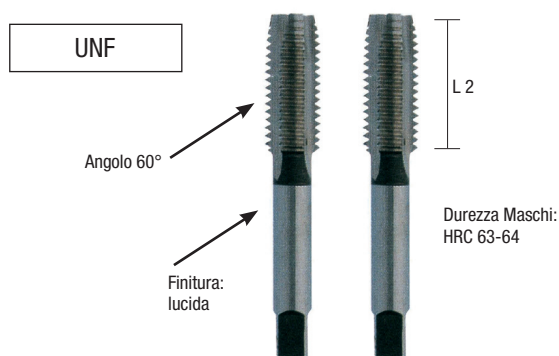


L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	Passo	L 2	Codice	€
NR.6	32	14	MAGU006	19,27
NR.8	32	14	MAGU008	19,27
NR.10	24	16	MAGU010	20,25
NR.12	24	18	MAGU012	21,57
UNC 1/4"	20	22	MAGU014	21,57
5/16"	18	25	MAGU516	24,79
3/8"	16	28	MAGU380	28,82
7/16"	14	30	MAGU716	37,39
1/2"	13	32	MAGU120	43,43
9/16"	13	32	MAGU916	46,32
5/8"	11	36	MAGU580	55,25
3/4"	10	40	MAGU340	94,29
7/8"	9	45	MAGU780	110,24
1"	8	50	MAGU100	154,45
1-1/8"	7	56	MAGU118	189,51
1-1/4"	7	56	MAGU114	317,33
1-3/8"	6	63	MAGU138	401,55
1-1/2"	6	63	MAGU112	523,95
1-5/8"	5	70	MAGU158	619,21
1-3/4"	5	70	MAGU134	843,55
1-7/8"	4,5	80	MAGU178	1148,24
2"	4,5	80	MAGU200	1256,65

## SR. MASCHI A MANO 2 PZ. IN ACCIAIO HSS - DIN 2181 FILETTATURA AMERICANA UNF PASSO FINE

- Serie 2 Maschi HSS DIN 352
- Sbozzatore e finitore
- Filettatura Americana UNF - Passo fine
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Confezione: 1 pcs.



L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	Passo	L 2	Codice	€
NR.6	40	12	MAFU006	11,03
NR.8	36	12	MAFU008	11,03
NR.10	32	14	MAFU010	11,03
NR.12	28	16	MAFU012	11,65
UNF 1/4"	28	18	MAFU014	11,65
5/16"	24	18	MAFU516	14,56
3/8"	24	18	MAFU038	17,51
7/16"	20	18	MAFU716	25,24
1/2"	20	20	MAFU120	28,13
9/16"	18	20	MAFU916	32,60
5/8"	18	20	MAFU058	38,15
3/4"	16	22	MAFU034	53,75
7/8"	14	22	MAFU078	76,34
1"	12	22	MAFU101	104,99
1"	14	22	MAFU102	104,99
1-1/8"	12	28	MAFU118	145,19
1-1/4"	12	28	MAFU114	211,88
1-3/8"	12	32	MAFU138	277,61
1-1/2"	12	32	MAFU112	357,21

## MASCHI A MACCHINA SERIE INDUSTRIALE IMBOCCO CORRETTO IN ACCIAIO HSS-CO FILETTATURA METRICA ISO - PASSO FINE

- Maschi HSS-CO DIN 374/B
- Per fori passanti
- Filettatura metrica ISO 2/6H
- Impiego: maschiatura di materiali come inox, alluminio, acciai, metalli in genere
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 850 - N/mm^2$
- Confezione: 1 pcs.

Diametro mm	Passo	L	d	Codice	€
M 4	0,50	63	2,8	MFP00450	26,26
M 5	0,75	70	3,5	MFP00575	30,11
M 6	0,75	80	4,5	MFP00675	27,01
M 8	0,75	80	6	MFP00875	34,82
M 8	1,0	90	6	MFP00810	30,58
M 10	1,0	90	7	MFP01010	35,55
M 10	1,25	100	7	MFP01012	35,55
M 12	1,0	100	9	MFP01210	41,43
M 12	1,25	100	9	MFP01212	41,43
M 12	1,5	100	9	MFP01215	41,43
M 14	1,0	100	11	MFP01410	58,91
M 14	1,25	100	11	MFP01412	58,91
M 14	1,5	100	11	MFP01415	58,91
M 16	1,25	100	12	MFP01612	58,91
M 16	1,5	100	12	MFP01615	58,91
M 18	1,25	110	14	MFP01812	70,89
M 18	1,5	110	14	MFP01815	70,89
M 18	2,0	125	14	MFP01820	70,89
M 20	1,0	125	16	MFP02010	75,62
M 20	1,25	125	16	MFP02012	75,62
M 20	1,5	125	16	MFP02015	75,62
M 20	2,0	140	16	MFP02020	75,62
M 22	1,25	125	18	MFP02212	102,48
M 22	1,5	125	18	MFP02215	102,48
M 22	2,0	140	18	MFP02220	102,48
M 24	1,25	140	18	MFP02412	118,21
M 24	1,5	140	18	MFP02415	118,21
M 24	2,0	140	18	MFP02420	118,21
M 25	2,0	140	18	MFP02520	136,79
M 26	2,0	140	18	MFP02620	136,79
M 27	2,0	140	20	MFP02720	145,94
M 28	2,0	140	20	MFP02820	145,94
M 30	2,5	180	20	MFP03025	188,91
M 30	3,0	180	22	MFP03030	188,91
M 32	2,0	150	22	MFP03220	212,08
M 32	3,0	180	22	MFP03230	212,08
M 33	3,0	180	25	MFP03330	236,55
M 34	2,0	170	28	MFP03420	251,39
M 36	2,0	170	28	MFP03620	251,39
M 36	3,0	170	28	MFP03630	251,39
M 38	1,5	170	28	MFP03815	268,87
M 40	3,0	200	32	MFP04030	289,94

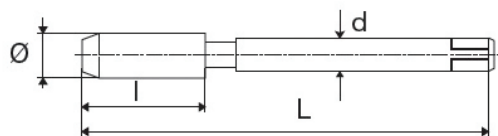
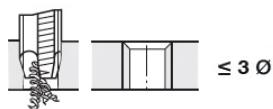
MF



Durezza Maschi HSS:  
HRC 63-64

Gambo passante

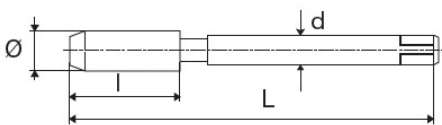
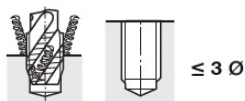
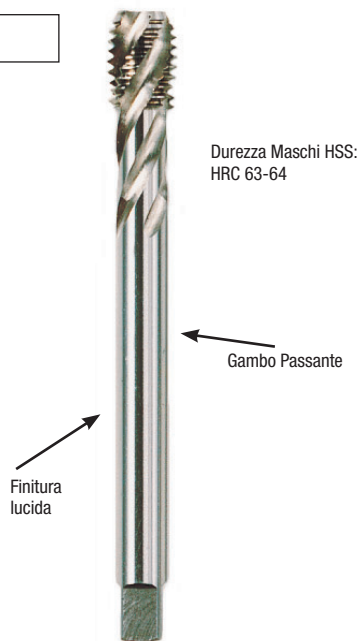
Finitura:  
lucida



## MASCHI A MACCHINA SERIE INDUSTRIALE PER FORI CIECHI 35° IN ACCIAIO HSS-CO FILETTATURA METRICA ISO - PASSO FINE

- Maschi HSS-CO DIN 374/C - 35°
- Per fori ciechi
- Filettatura metrica ISO 2/6H
- Impiego: maschiatura di materiali come inox, alluminio, acciai, metalli in genere
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 850 - N/mm^2$
- Confezione: 1 pcs.

MF



Diametro mm	Passo	L	d	Codice	€
M 4	0,50	63	2,8	MFC00450	31,07
M 5	0,75	70	3,5	MFC00575	34,31
M 6	0,75	80	4,5	MFC00675	34,31
M 8	0,75	80	6	MFC00875	31,07
M 8	1,0	90	6	MFC00810	36,42
M 10	1,0	90	7	MFC01010	40,71
M 10	1,25	100	7	MFC01012	41,71
M 12	1,0	100	9	MFC01210	47,03
M 12	1,25	100	9	MFC01212	47,03
M 12	1,5	100	9	MFC01215	47,03
M 14	1,0	100	11	MFC01410	57,51
M 14	1,25	100	11	MFC01412	57,51
M 14	1,5	100	11	MFC01415	57,51
M 16	1,25	100	12	MFC01612	66,79
M 16	1,5	100	12	MFC01615	66,79
M 18	1,25	110	14	MFC01812	81,54
M 18	1,5	110	14	MFC01815	81,54
M 18	2,0	125	14	MFC01820	81,54
M 20	1,0	125	16	MFC02010	91,18
M 20	1,25	125	16	MFC02012	91,18
M 20	1,5	125	16	MFC02015	91,18
M 20	2,0	140	16	MFC02020	91,18
M 22	1,25	125	18	MFC02212	115,71
M 22	1,5	125	18	MFC02215	113,55
M 22	2,0	140	18	MFC02220	113,55
M 24	1,25	140	18	MFC02412	133,62
M 24	1,5	140	18	MFC02415	133,62
M 24	2,0	140	18	MFC02420	133,62
M 25	2,0	140	18	MFC02520	133,62
M 26	2,0	140	18	MFC02620	150,21
M 27	2,0	140	20	MFC02720	161,09
M 28	2,0	140	20	MFC02820	161,09
M 30	2,5	180	22	MFC03025	183,11
M 30	3,0	180	22	MFC03030	183,11
M 32	2,0	150	22	MFC03220	228,32
M 32	3,0	180	22	MFC03230	228,32
M 33	3,0	180	25	MFC03330	228,32
M 34	2,0	170	28	MFC03420	228,32
M 36	2,0	170	28	MFC03620	286,26
M 36	3,0	170	28	MFC03630	286,26
M 38	1,5	170	28	MFC03815	301,33
M 40	3,0	200	32	MFC04030	308,33

## ASSORTIMENTI MASCHI E FILIERE IN CROMO VANADIO



### SET 12 PEZZI

**5 Maschi:** M5-M6-M8-M10-M12 X 3

**5 Filiere:** M5-M6-M8-M10-M12

**1 Portafiliera:** N°2 M3-M12

**1 Portafiliera:** N° 3 25x9 mm

Codice: **AMF12**

**Euro 30,24**



### SET 20 PEZZI

**9 Maschi:** M3-M4-M5-M6- M8-M10-12-1/8" NPT X 3 pz.

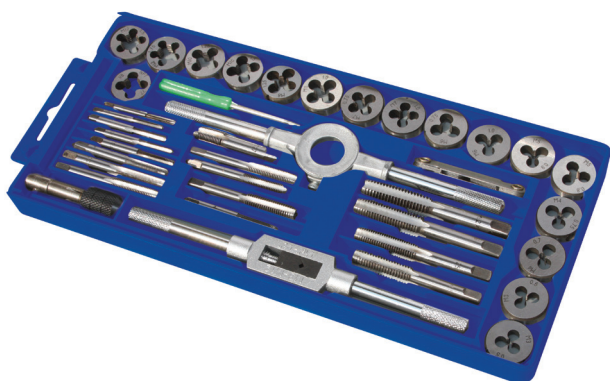
**5 Filiere:** M5-M6-M8-M10-M12

**1 Portafiliera:** N°2 M3-M12

**1 Portafiliera:** N° 3 25x9 mm

Codice: **AMF20**

**Euro 33,76**



### SET 39 PEZZI

**17 Maschi:** M3x0,50-M3x0,60-M4x0,70 -M4x0,75-M5x0,80-M5x0,90-M6x0,75-M6x1,00-M7x1,00-M7x1,00-M8x1,00-M8x1,25-M10x1,25-M10x1,50-M12x1,5-M12x1,75-1/8" NPT X 3 pz.

**17 Filiere:** M3x0,50-M3x0,60-M4x0,70-M4x0,75-M5x0,80-M5x0,90-M6x0,75-M6x1,00-M7x1,00-M7x1,00-M8x1,00-M8x1,25-M10x1,25-M10x1,50-M12x1,5-M12x1,75-1/8" NPT X 3 pz.

**2 Giramaschi:** N°2(M3-M12) N°2(M5-M10)

**1 Portafiliera:** N°3 25x9 mm

**1 Contafilotti**

**1 Cacciavite**

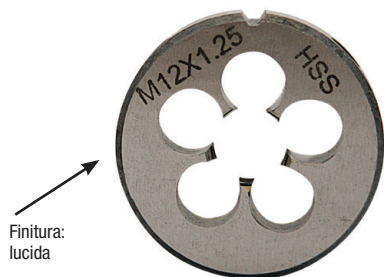
Codice: **AMF39**

**Euro 59,04**

## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 223 FILETTATURA METRICA ISO - PASSO GROSSO

- Filiera HSS fresata e rettificata DIN 223
- Filettatura metrica ISO - Passo grosso
- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: 6G
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

M



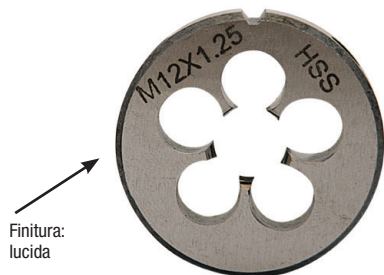
Durezza: HRC 63-64

Diametro mm	Passo	Spessore	Codice	€
M 2	0,40	5 mm	FG02040	6,04
M 2,5	0,45	5 mm	FG25045	6,10
M 3	0,50	5 mm	FG03050	5,98
M 4	0,70	5 mm	FG04070	6,48
M 5	0,80	7 mm	FG05080	6,48
M 6	1,00	7 mm	FG06100	6,48
M 7	1,00	9 mm	FG07100	8,45
M 8	1,25	9 mm	FG08125	9,66
M 9	1,25	9 mm	FG09125	12,64
M 10	1,50	11 mm	FG10150	16,02
M 11	1,50	11 mm	FG11150	16,18
M 12	1,75	14 mm	FG12175	22,93
M 14	2,00	14 mm	FG14200	22,93
M 16	2,00	18 mm	FG16200	34,58
M 18	2,50	18 mm	FG18250	37,91
M 20	2,50	18 mm	FG20250	39,37
M 22	2,50	22 mm	FG22250	56,27
M 24	3,00	22 mm	FG24300	56,27
M 27	3,00	25 mm	FG27300	99,26
M 30	3,50	25 mm	FG30350	99,26

## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 223 FILETTATURA METRICA ISO - PASSO FINE

- Filiera HSS fresata e rettificata DIN 223
- Filettatura metrica ISO
- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: 6G
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

MF



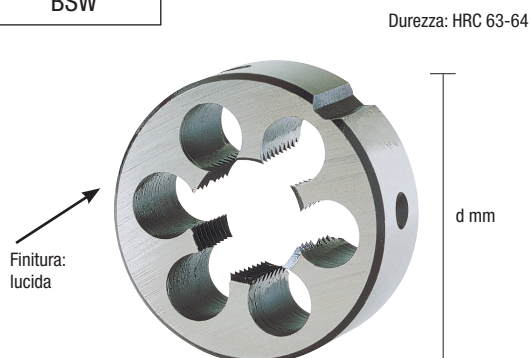
Durezza: HRC 63-64

Diametro mm	Passo	Spessore	Codice	€
M 6	0,75	7 mm	FF06075	6,74
M 8	0,75	9 mm	FF08075	8,62
M 8	1,00	9 mm	FF08100	8,62
M 10	1,00	11 mm	FF10100	13,99
M 10	1,25	11 mm	FF10125	13,99
M 12	1,00	10 mm	FF12100	21,08
M 12	1,25	10 mm	FF12125	21,08
M 12	1,50	10 mm	FF12150	21,08
M 14	1,00	10 mm	FF14100	21,08
M 14	1,25	10 mm	FF14125	21,08
M 14	1,50	10 mm	FF14150	21,08
M 16	1,50	14 mm	FF16150	38,02
M 18	1,50	14 mm	FF18150	38,02
M 20	1,50	14 mm	FF20150	38,02
M 22	1,50	16 mm	FF22150	61,11
M 24	1,50	16 mm	FF24150	61,11

## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 223 FILETTATURA WHITWORTH BSW - PASSO GROSSO BS-84

- Filiera HSS fresata e rettificata DIN 223
- Filettatura Whitworth BSW - Passo grosso
- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

BSW

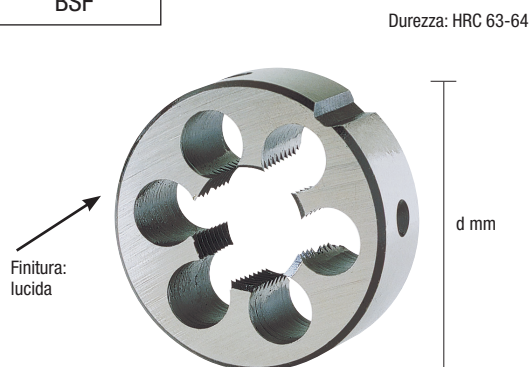


Diametro mm	Passo	d	Spes.	Codice	€
1/8"	40	20,3	5	FWG018	10,74
5/32"	32	19,9	5	FWG532	10,74
3/16"	24	19,9	7	FWG316	10,88
7/32"	24	20,3	7	FWG732	10,88
1/4"	20	19,9	7	FWG014	10,88
5/16"	18	24,9	9	FWG516	15,64
3/8"	16	29,9	11	FWG038	16,91
7/16"	14	25,1	11	FWG716	16,91
1/2"	12	37,8	14	FWG012	36,89
9/16"	12	38	14	FWG916	36,89
5/8"	11	38	18	FWG058	40,71
3/4"	10	38	18	FWG034	40,71
7/8"	9	55	22	FWG078	74,27
1"	8	55	22	FWG100	74,27
1-1/8"	7	65	25	FWG118	109,08
1-1/4"	7	65	25	FWG114	109,08
1-3/8"	6	65	25	FWG138	109,08
1-1/2"	6	75	25	FWG112	109,08
1-5/8"	5	75	30	FWG158	182,21
1-3/4"	5	90	36	FWG134	337,53
1-7/8"	4,5	90	36	FWG178	337,53
2"	4,5	90	36	FWG200	337,53

## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 223 FILETTATURA WHITWORTH BSF - PASSO FINE BS-84

- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

BSF



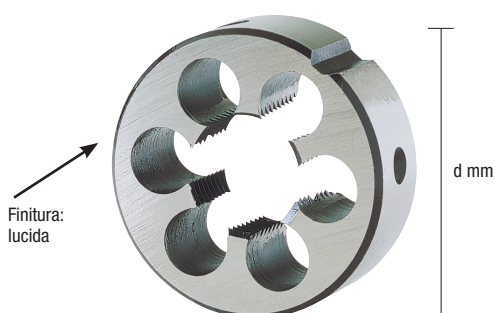
Diametro mm	Passo	d	Spes.	Codice	€
3/16"	32	20,2	7	FWF316	10,29
1/4"	26	20,5	7	FWF014	10,29
5/16"	22	25,2	9	FWF516	13,91
3/8"	20	29,9	11	FWF038	14,96
7/16"	18	30	11	FWF716	14,96
1/2"	16	37,9	10	FWF012	34,31
9/16"	16	37,9	10	FWF916	34,31
5/8"	14	38	14	FWF058	38,11
3/4"	12	38	14	FWF034	38,11
7/8"	11	55	22	FWF078	70,58
1"	10	50,7	22	FWF100	70,58

## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 223 FILETTATURA AMERICANA UNC - PASSO GROSSO

- Filiera HSS fresata e rettificata DIN 223
- Filettatura americana UNC - Passo grosso
- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

UNC

Durezza: HRC 63-64



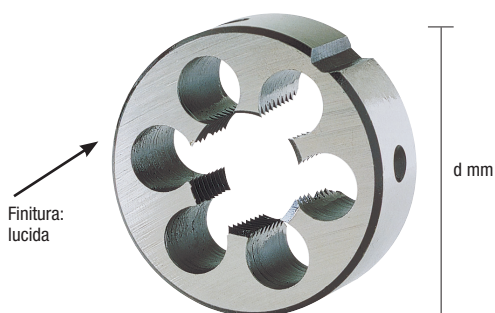
Diametro mm	Passo	d	Spes.	Codice	€
NR.6	32	20	5	FAG060	10,06
NR.8	32	20	5	FAG080	10,06
NR.10	24	20	7	FAG010	11,59
NR.12	24	20	7	FAG012	11,59
1/4"	20	20	7	FAG014	11,59
5/16"	18	25	9	FAG516	13,45
3/8"	16	30	11	FAG038	21,28
7/16"	14	30	11	FAG716	21,28
1/2"	13	38	14	FAG120	29,48
9/16"	13	38	14	FAG916	29,48
5/8"	11	45	18	FAG058	44,39
3/4"	10	45	18	FAG034	44,39
7/8"	9	55	22	FAG078	72,31
1"	8	55	22	FAG100	72,31
1-1/8"	7	65	25	FAG118	105,31
1-1/4"	7	65	25	FAG114	105,31
1-3/8"	6	65	25	FAG138	111,68
1-1/2"	6	65	25	FAG112	111,68
1-5/8"	5	75	30	FAG158	189,01
1-3/4"	5	90	36	FAG134	353,11
1-7/8"	4,5	90	36	FAG178	353,11
2"	4,5	90	36	FAG200	353,11

## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 223 FILETTATURA AMERICANA UNF - PASSO FINE

- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

UNF

Durezza: HRC 63-64



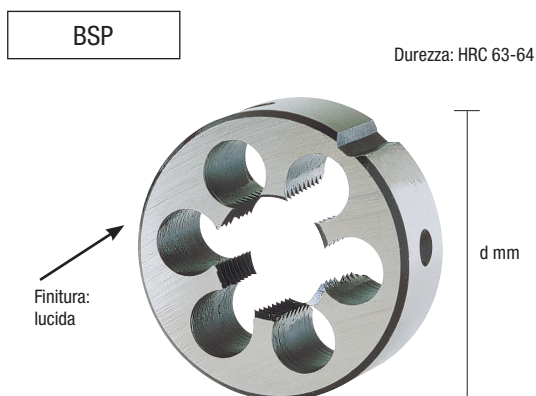
Diametro mm	Passo	d	Spes.	Codice	€
NR.6	40	20	5	FAF060	10,24
NR.8	36	20	5	FAF080	10,24
NR.10	32	20	7	FAF010	11,95
NR.12	28	20	7	FAF012	11,95
1/4"	28	20	7	FAF014	11,95
5/16"	24	25	9	FAF516	13,28
3/8"	24	30	11	FAF038	20,87
7/16"	20	30	11	FAF716	20,87
1/2"	20	38	14	FAF120	29,16
9/16"	18	38	14	FAF916	29,16
5/8"	18	45	16	FAF058	42,62
3/4"	16	45	16	FAF034	42,62
7/8"	14	55	16	FAF078	65,78
1"	12	55	16	FAF100	65,78
1-1/8"	12	65	18	FAF118	107,82
1-1/4"	12	65	18	FAF114	107,82
1-3/8"	12	65	18	FAF138	107,82
1-1/2"	12	65	18	FAF112	111,76



## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 5158 FILETTATURA GAS CILINDRICA BSP

- Filiera HSS fresata e rettificata DIN 5158
- Filettatura GAS cilindrica BSP
- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

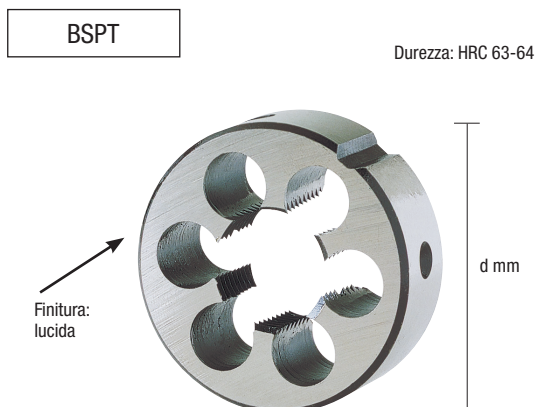
Diametro mm	Passo	d	Spes.	Codice	€
1/8"	28	30	11	FGC018	16,69
1/4"	19	38	10	FGC014	23,84
3/8"	19	45	14	FGC038	41,93
1/2"	14	45	14	FGC012	41,93
5/8"	14	55	16	FGC058	59,38
3/4"	14	55	16	FGC034	68,04
7/8"	14	65	18	FGC078	87,92
1"	11	65	18	FGC100	91,32
1-1/8"	11	75	20	FGC118	165,13
1-1/4"	11	75	20	FGC114	166,16
1-3/8"	11	90	22	FGC138	301,18
1-1/2"	11	90	22	FGC112	342,19
1-5/8"	11	90	22	FGC158	342,19
1-3/4"	11	90	22	FGC134	714,98
2"	11	90	22	FGC200	714,98



## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS DIN 5159 FILETTATURA GAS CONICA BSPT 1/16

- Filiera HSS Fresata e Rettificata DIN 5158
- Filettatura GAS conica BSPT
- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

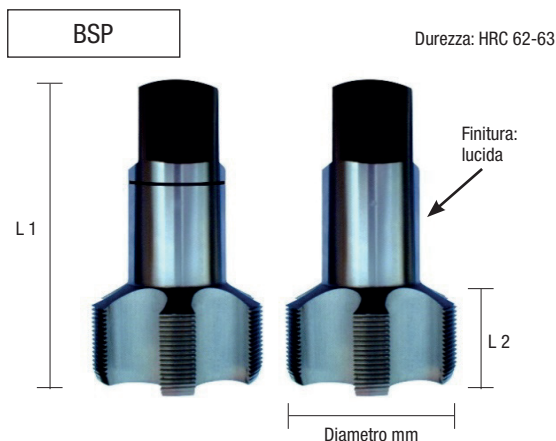
Diametro mm	Passo	d	Spes.	Codice	€
1/8"	28	30	11	FGT018	21,58
1/4"	19	38	14	FGT014	30,58
3/8"	19	45	14	FGT038	47,96
1/2"	14	45	18	FGT012	51,52
3/4"	14	55	22	FGT034	96,74
1"	11	65	25	FGT010	124,31
1-1/4"	11	75	26	FGT114	205,88
1-1/2"	11	90	27	FGT112	355,35



## SR. 2 PZ. MASCHI A MANO IN ACCIAIO C.V. - DIN 5157 FILETTATURA GAS CILINDRICA BSP

- Maschi Crome Vanadio UNI 4535
- Sbozzatore, finitore
- Filettatura GAS cilindrica BSP
- Filettatura di acciai dolci e metalli non ferrosi, etc.
- $R \leq 600 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
1/8"	28	63	20	MGC018	10,76
1/4"	19	70	22	MGC014	14,31
3/8"	19	70	22	MGC038	20,08
1/2"	14	80	22	MGC012	25,68
3/4"	14	90	22	MGC034	36,12
1"	11	100	25	MGC100	69,44

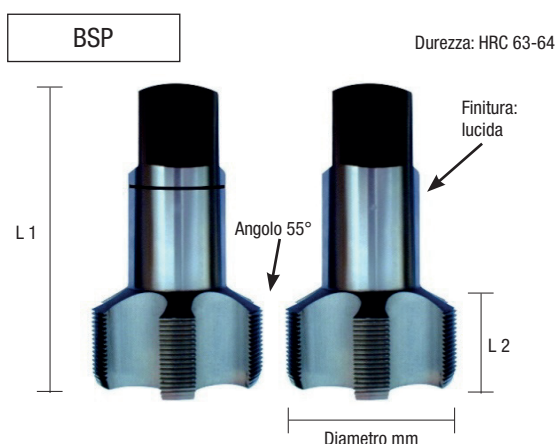


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## SR. 2 PZ. MASCHI A MANO IN ACCIAIO HSS - DIN 5157 FILETTATURA GAS CILINDRICA BSP

- Filettatura GAS Cilindrica BSP
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

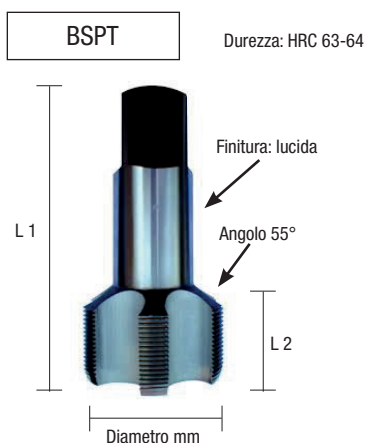
Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
1/8"	28	63	20	MGHC018	27,29
1/4"	19	70	22	MGHC014	35,16
3/8"	19	70	22	MGHC038	44,99
1/2"	14	80	22	MGHC012	63,25
5/8"	14	80	22	MGHC058	67,84
3/4"	14	90	22	MGHC034	96,66
7/8"	14	90	22	MGHC078	127,44
1"	11	100	25	MGHC100	156,36
1-1/8"	11	125	40	MGHC118	231,05
1-1/4"	11	125	32	MGHC114	255,48
1-3/8"	11	125	32	MGHC138	326,17
1-1/2"	11	140	32	MGHC112	342,72
1-5/8"	11	140	40	MGHC158	485,15
1-3/4"	11	140	40	MGHC134	503,71
2"	11	160	36	MGHC200	840,98



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## MASCHI A MANO O MACCHINA CONICI IN HSS - FILETTATURA GAS CONICA BSPT

- Maschi Acciaio HSS
- Filettatura GAS Conica BSPT
- Filettatura di acciai dolci e metalli non ferrosi, etc.
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Conicità: 1/16
- Confezione: 1 pcs.

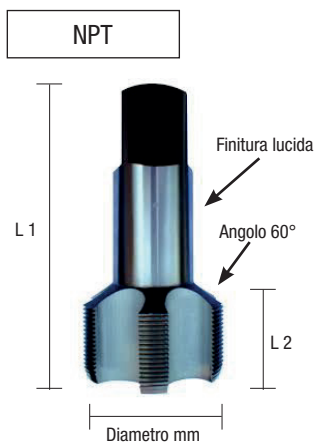


Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
1/8"	28	63	18	MGBC018	20,19
1/4"	19	63	22	MGBC014	25,61
3/8"	19	70	22	MGBC038	37,81
1/2"	14	80	30	MGBC012	49,25
3/4"	14	100	30	MGBC034	77,21
1"	11	110	36	MGBC100	119,05
1-1/4"	11	125	36	MGBC114	189,75
1-1/2"	11	140	36	MGBC112	254,91
2"	11	160	40	MGBC200	431,28

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## MASCHI A MANO - MACCHINA CONICI IN HSS - FILETTATURA CONICA AMERICANA NPT

- Maschi Acciaio HSS Rettificato
- Filettatura: conica americana NPT
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Conicità: 1/16
- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
1/8"	27	54	19	MCAN018	16,20
1/4"	18	62	27	MCAN014	20,86
3/8"	18	65	27	MCAN038	28,52
1/2"	14	79	35	MCAN012	39,64
3/4"	14	83	35	MCAN034	67,53
1"	11,5	95	44	MCAN100	96,56
1-1/4"	11,5	102	44	MCAN114	180,61
1-1/2"	11,5	108	44	MCAN112	223,25
2"	11,5	114	44	MCAN200	471,49

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

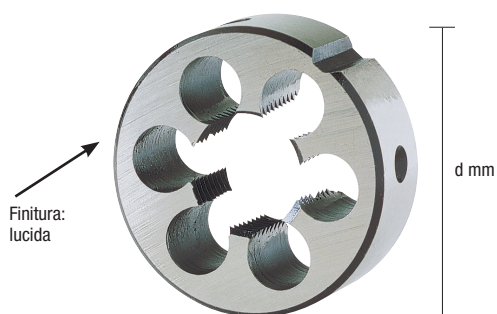
## FILIERE TONDE IN ACCIAIO HSS - FILETTATURA CONICA AMERICANA PER TUBI 1/16 NPT

- Filiera HSS-G
- Filettatura conica americana NPT
- Impiego: filettatura di materiali come acciaio, ghisa, metalli, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 800 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

Diametro mm	Passo	d	Spes.	Codice	€
1/16"	27	25	9	FCAN116	12,32
1/8"	27	30	11	FCAN018	18,68
1/4"	18	38	14	FCAN014	27,11
3/8"	18	45	14	FCAN038	42,83
1/2"	14	45	18	FCAN012	48,33
3/4"	14	55	22	FCAN034	67,34
1"	11,5	65	25	FCAN100	126,13
1-1/4"	11,5	75	26	FCAN114	220,34
1-1/2"	11,5	90	27	FCAN112	382,28
2"	11,5	105	28	FCAN200	707,46

NTP

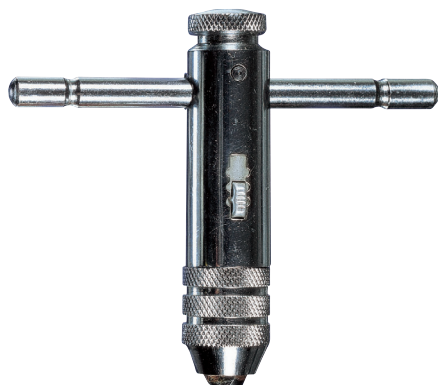
Durezza: HRC 63-64



## GIRAMASCHI ESTENSIBILI DIN 1814 - GIRAMASCHI A CRICCHETTO PORTAFILIERE DIN 225



N° lunghezza	Maschi M	Maschi BSW	Maschi BSP	Codice	€
0 mm 130	1 - 8	1/16-1/4		GRM00	7,69
1 mm 188	1 - 10	1/16-3/8	1/8	GRM01	9,07
1.1/2 mm 125	1 - 12	1/16-1/2	1/8	GRM11	9,94
2 mm 280	4 - 12	5/32-3/4	1/8	GRM02	14,68
3 mm 380	5 - 20	7/32-3/4	1/8-1/2	GRM03	24,41
4 mm 500	11 - 27	7/16-1"	1/4-3/4	GRM04	37,81
5 mm 700	13 - 32	1/2-1"1/4	1/4-1"	GRM05	65,02
6 mm 1000	18 - 42	3/4-1"1/4	1/2-1"1/4	GRM06	126,57



N°	Maschi M	L 1	Codice	€
1	3 - 10	85	GRC01	12,69
2	5 - 12	100	GRC02	16,07
10	3 - 10	250	GRC10	20,42
20	5 - 12	310	GRC20	25,06

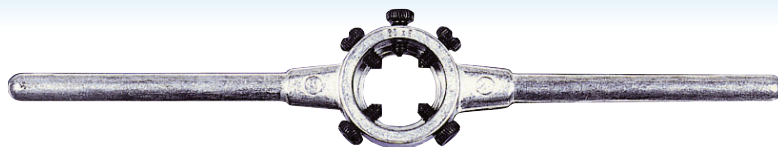
L 1 = Lunghezza Totale



N°	Maschi M	L 1	Codice	€
1	3 - 8	62	GRME01	5,18
2	5 - 10	78	GRME02	6,48
3	5 - 12	102	GRME03	8,43

L 1 = Lunghezza Totale

## PORTAFILIERE DIN 225



N° lunghezza	Misura mm	X Filiere M	X Filiere BSW	Codice	€
0 mm 170	16x5	1 - 2,6	1/16-3/32	GRF0	5,36
1 mm 200	20x5	3 - 4	1/8-5/32	GRF1	6,25
2 mm 220	20x7	4,5 - 6	3/16-1/4	GRF2	6,43
3 mm 225	25x9	7 - 9	5/16	GRF3	7,18
4 mm 280	30x11	10 - 11	3/8-7/16	GRF4	9,15
5 mm 320	38x14	12 - 14	1/2-9/16	GRF5	11,56
6 mm 450	45x18	16 - 20	5/8-13/16	GRF6	18,01
7 mm 580	55x22	22 - 24	7/8-1"	GRF7	25,63

N° lunghezza	Misura mm	X Filiere MF	X Filiere BSW	Codice	€
5A mm 320	38X10	12-14	G 1/8-1/4	GRF5A	12,56
6A mm 450	45X14	16-20	G 3/8-1/2	GRF6A	18,72
7A mm 580	55X16	22-24	G 1/8-1/4	GRF7A	24,47
8A mm 640	65X18	26-35	G 7/8 -1"	GRF8A	43,77

## ESTRATTORI DI VITI E PRIGIONIERI IN ACCIAIO CR-V.



Diametro mm	N°	X Viti	Codice	€
M 3	1	M3-M6	ES003	1,29
M 6	2	M6-M8	ES006	1,41
M 8	3	M8-M11	ES008	1,57
M 11	4	M11-M14	ES011	1,85
M 14	5	M14-M18	ES014	2,31
M 18	6	M18-M24	ES018	3,87

### Serie Estrattori 6 pezzi

Codice: ESSR06

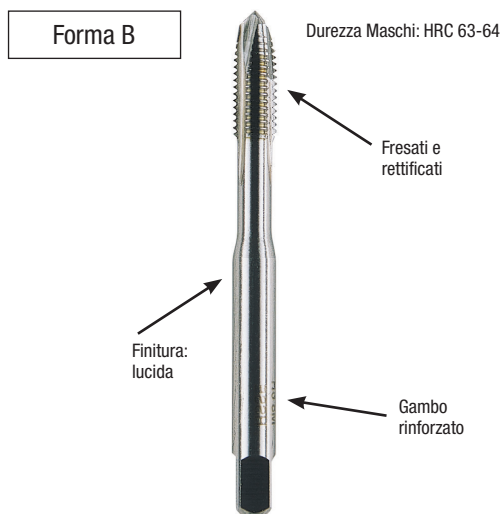
Euro 12,46



## MASCHI A MACCHINA STANDARD IN HSS PER FORI PASSANTI PASSO GROSSO IMBOCCO CORRETTO "B" SCANALATURE DIRITTE

- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371/B
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo
- Tolleranza: ISO H6
- Foro passante
- $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

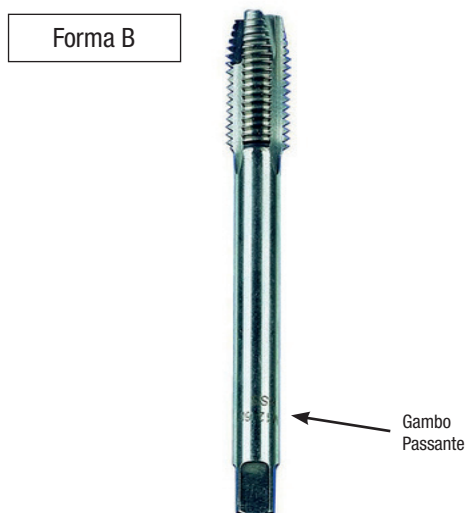
Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M300305	7,79
M 4	0,7	63	13	M300407	7,79
M 5	0,8	70	16	M300508	8,15
M 6	1,0	80	19	M300610	8,64
M 8	1,25	90	22	M308125	10,83
M 10	1,50	100	24	M310150	13,47



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Foro passante
- DIN 376/B

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M400305	7,79
M 4	0,7	63	13	M400407	7,79
M 5	0,8	70	16	M400508	8,15
M 6	1,0	80	19	M400610	8,64
M 8	1,25	90	22	M408125	10,83
M 10	1,50	100	24	M410150	13,47
M 12	1,75	110	29	M412175	16,93
M 14	2,0	110	30	M414200	21,29
M 16	2,0	110	30	M416200	26,95
M 18	2,5	125	34	M418250	37,75
M 20	2,5	140	34	M420250	47,06
M 22	2,5	140	34	M422250	58,08
M 24	3,0	160	38	M424300	72,57



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

## MASCHI A MACCHINA STANDARD IN HSS PER FORI CIECHI E PASSANTI PASSO GROSSO IMBOCCO CORTO "C" SCANALATURE DIRITTE

- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371/C
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Fori ciechi e passanti
- $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M500305	7,03
M 4	0,7	63	13	M500407	7,03
M 5	0,8	70	16	M500508	7,41
M 6	1,0	80	19	M500610	7,85
M 8	1,25	90	22	M508125	9,86
M 10	1,50	100	24	M510150	12,26



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Fori ciechi e passanti
- DIN 376/C

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M600305	7,03
M 4	0,7	63	13	M600407	7,03
M 5	0,8	70	16	M600508	7,41
M 6	1,0	80	19	M600610	7,85
M 8	1,25	90	22	M608125	9,86
M 10	1,50	100	24	M610150	12,26
M 12	1,75	110	29	M612175	15,67
M 14	2,0	110	30	M614200	19,21
M 16	2,0	110	30	M616200	24,49
M 18	2,5	125	34	M618250	33,86
M 20	2,5	140	34	M620250	42,71
M 22	2,5	140	34	M622250	51,77
M 24	3,0	160	38	M624300	66,29



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

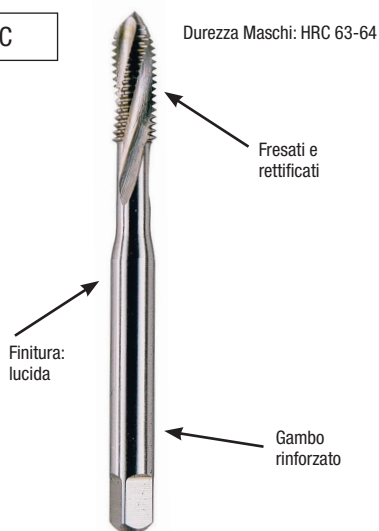


## MASCHI A MACCHINA STANDARD IN HSS - PASSO GROSSO FILETTATURE CIECHE IMBOCCO CORTO "C" SCANALATURE A SPIRALE DX 15°

- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371/C 15°
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Fori ciechi
- $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M700305	<b>8,57</b>
M 4	0,7	63	13	M700407	<b>8,57</b>
M 5	0,8	70	16	M700508	<b>9,08</b>
M 6	1,0	80	19	M700610	<b>9,39</b>
M 8	1,25	90	22	M708125	<b>11,91</b>
M 10	1,50	100	24	M710150	<b>14,69</b>

Forma C



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Fori Ciechi
- DIN 376/C 15°

Forma C



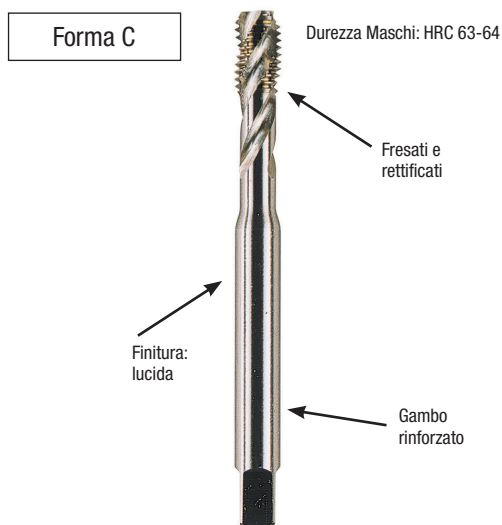
L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M800305	<b>8,57</b>
M 4	0,7	63	13	M800407	<b>8,57</b>
M 5	0,8	70	16	M800508	<b>9,08</b>
M 6	1,0	80	19	M800610	<b>9,39</b>
M 8	1,25	90	22	M808125	<b>11,91</b>
M 10	1,50	100	24	M810150	<b>14,69</b>
M 12	1,75	110	29	M812175	<b>18,79</b>
M 14	2,0	110	30	M814200	<b>24,18</b>
M 16	2,0	110	30	M816200	<b>29,39</b>
M 18	2,5	125	34	M818250	<b>40,59</b>
M 20	2,5	140	34	M820250	<b>51,41</b>
M 22	2,5	140	34	M822250	<b>61,27</b>
M 24	3,0	160	38	M824300	<b>78,33</b>

## MASCHI A MACCHINA STANDARD IN HSS - PASSO GROSSO FILETTATURE CIECHE IMBOCCO CORTO "C" SCANALATURE A SPIRALE DX 35°

- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371/C 35°
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- Fori ciechi
- $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M810305	8,57
M 4	0,7	63	13	M810407	8,57
M 5	0,8	70	16	M810508	9,08
M 6	1,0	80	19	M810610	9,39
M 8	1,25	90	22	M818125	11,91
M 10	1,50	100	24	M811015	14,69



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Fori ciechi
- DIN 376/C 35°



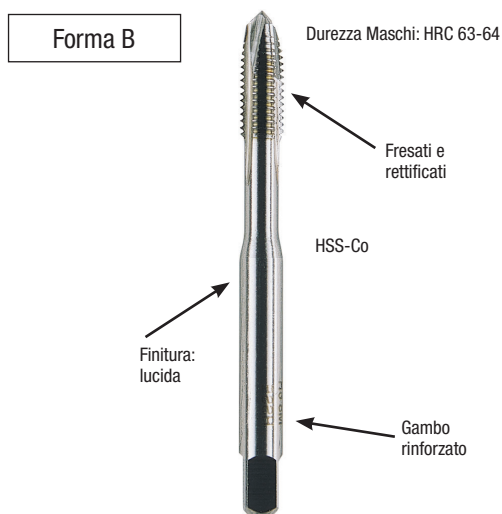
Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M900305	8,57
M 4	0,7	63	13	M900407	8,57
M 5	0,8	70	16	M900508	9,08
M 6	1,0	80	19	M900610	9,39
M 8	1,25	90	22	M908125	11,91
M 10	1,50	100	24	M910150	14,69
M 12	1,75	110	29	M912175	18,79
M 14	2,0	110	30	M914200	24,18
M 16	2,0	110	30	M916200	29,39
M 18	2,5	125	34	M918250	40,59
M 20	2,5	140	34	M920250	51,41
M 22	2,5	140	34	M922250	61,27
M 24	3,0	160	38	M924300	78,33

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

## MASCHI A MACCHINA STANDARD FORO PASSANTE IN HSS-CO PASSO GROSSO IMBOCCO CORRETTO "B" SCANALATURE DIRITTE

- Maschi a macchina in acciaio HSS CO DIN 371/B
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Foro passante
- Confezione: 1 pcs.
- DIN 371/B

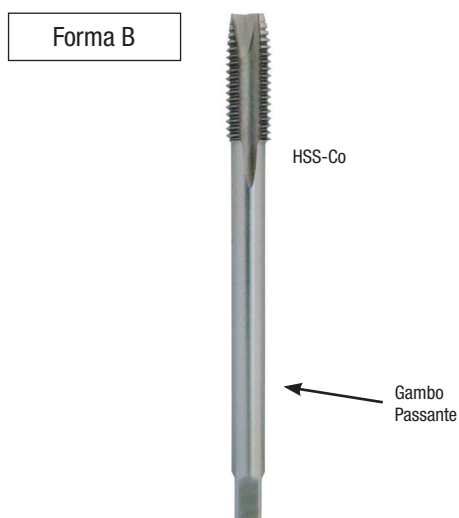
Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M310305	10,71
M 4	0,7	63	13	M310407	10,71
M 5	0,8	70	16	M310508	12,51
M 6	1,0	80	19	M310610	14,92
M 8	1,25	90	22	M310812	20,25
M 10	1,50	100	24	M311015	25,57



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Foro passante
- DIN 376/B

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 12	1,75	110	29	M311217	31,91
M 14	2,0	110	30	M311420	41,17
M 16	2,0	110	30	M311620	56,61
M 18	2,5	125	34	M311825	74,09
M 20	2,5	140	34	M312025	99,73
M 22	2,5	140	34	M312225	123,41
M 24	3,0	160	38	M312430	159,57



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

## MASCHI A MACCHINA STANDARD PER FORI CIECHI E PASSANTI IN HSS-CO PASSO GROSSO IMBOCCO CORTO "C" SCANALATURE DIRITTE

- Maschi a macchina in acciaio HSS CO DIN 371/C
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura Metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo
- Tolleranza: ISO 2/H6
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Fori ciechi e passanti
- Confezione: 1 pcs.

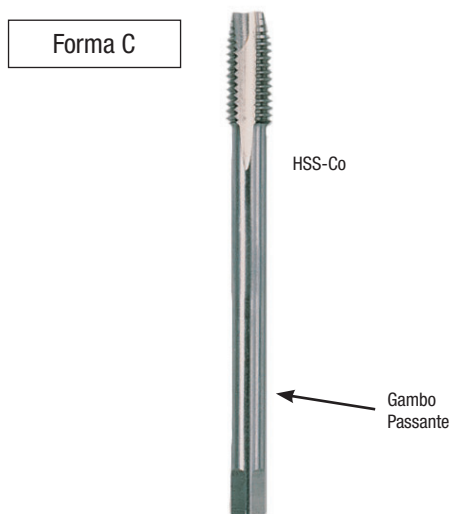
Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M320305	9,55
M 4	0,7	63	13	M320407	9,55
M 5	0,8	70	16	M320508	11,61
M 6	1,0	80	19	M320610	13,05
M 8	1,25	90	22	M320812	18,45
M 10	1,50	100	24	M321015	23,88



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Fori ciechi e passanti
- DIN 376/C

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 12	1,75	110	29	M321217	29,51
M 14	2,0	110	30	M321420	37,99
M 16	2,0	110	30	M321620	52,69
M 18	2,5	125	34	M321825	69,51
M 20	2,5	140	34	M322025	92,65
M 22	2,5	140	34	M322225	113,68
M 24	3,0	160	38	M322430	149,53

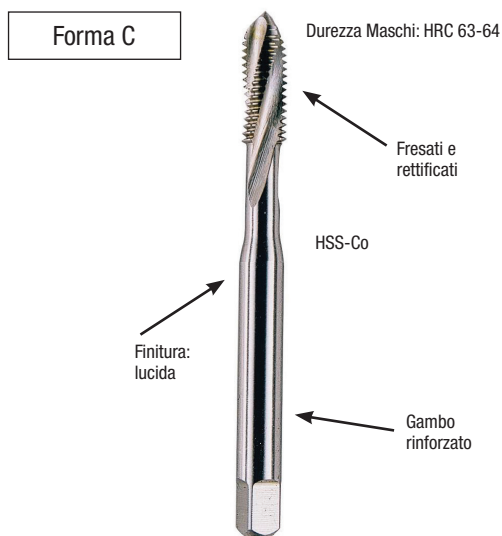


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

## MASCHI A MACCHINA STANDARD IN HSS-CO PASSO GROSSO FILETTATURE CIECHE IMBOCCO CORTO "C" SCANALATURE A SPIRALE DX 15°

- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371/C 15°
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura di acciaio inox, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo, etc.
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$
- Fori ciechi
- Confezione: 1 pcs.

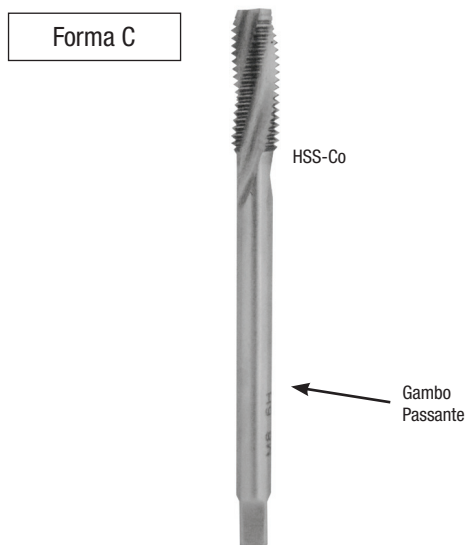
Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	M330305	11,67
M 4	0,7	63	13	M330407	11,67
M 5	0,8	70	16	M330508	14,03
M 6	1,0	80	19	M330610	16,09
M 8	1,25	90	22	M330812	22,98
M 10	1,50	100	24	M331015	28,47



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Fori ciechi
- DIN 376/C 15°

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 12	1,75	110	29	M331217	35,13
M 14	2,0	110	30	M331420	45,49
M 16	2,0	110	30	M331620	61,98
M 18	2,5	125	34	M331825	82,65
M 20	2,5	140	34	M332025	109,55
M 22	2,5	140	34	M332225	134,27
M 24	3,0	160	38	M332430	175,58



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

## MASCHI A MACCHINA CON RIVESTIMENTO HSS-CO VAPO

- Finitura con ossidazione in vapore di Fe O che aumenta la durezza e la resistenza all'usura e attrito del truciolo
- Applicazioni: acciai, materiali abrasivi, ghisa e metalli in genere
- $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$
- Fori passanti
- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M340305	16,69
M 4	0,7	63	4,5	M340407	16,69
M 5	0,8	70	6	M340508	17,95
M 6	1,0	80	6	M340610	17,95
M 8	1,25	90	8	M340812	20,85
M 10	1,50	100	10	M341015	24,95
M 12	1,75	110	9	M341217	31,35
M 14	2,0	110	11	M341420	42,35
M 16	2,0	110	12	M341620	49,18
M 18	2,5	125	14	M341825	67,89
M 20	2,5	140	16	M342025	93,97

L 1 = Lunghezza Totale

- Fori ciechi

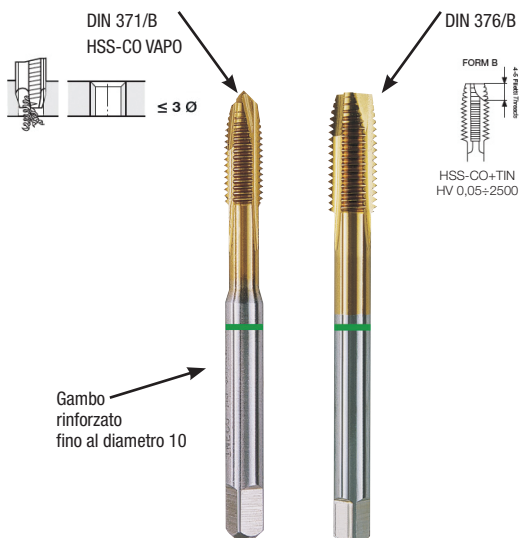


Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M350305	23,81
M 4	0,7	63	4,5	M350407	23,81
M 5	0,8	70	6	M350508	24,74
M 6	1,0	80	6	M350610	24,74
M 8	1,25	90	8	M350812	29,71
M 10	1,50	100	10	M351015	34,77
M 12	1,75	110	9	M351217	42,64
M 14	2,0	110	11	M351420	54,54
M 16	2,0	110	12	M351620	58,48
M 18	2,5	125	14	M351825	83,22
M 20	2,5	140	16	M352025	108,94

L 1 = Lunghezza Totale

## MASCHI A MACCHINA SINTERIZZATI IN HSS-CO + TiN SUPER PROFESSIONALI ISO 2/6H

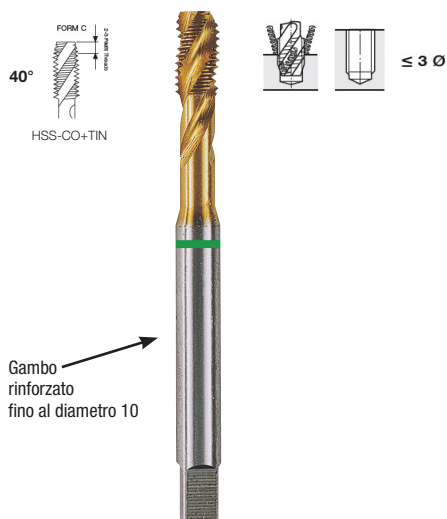
- Maschi costruiti con il processo di metallurgia delle polveri che li rendono molto resistenti al calore e una elevata tenacità offrendo così un rendimento molto alto.
- Applicazioni: acciai, materiali abrasivi, ghisa, inox e metalli in genere
- $R \leq 1600 \text{ N/mm}^2$
- Fori passanti
- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 2	0,4	45	2,8	M360204	27,51
M 3	0,5	56	3,5	M360305	34,24
M 4	0,7	63	4,5	M360407	34,24
M 5	0,8	70	6	M360508	35,06
M 6	1,0	80	6	M360610	41,84
M 8	1,25	90	8	M360812	46,85
M 10	1,50	100	10	M361015	61,76
M 12	1,75	110	9	M361217	73,67
M 14	2,0	110	11	M361420	111,57
M 16	2,0	110	12	M361620	111,57
M 18	2,5	125	14	M361825	181,34
M 20	2,5	140	16	M362025	187,25

L 1 = Lunghezza Totale

- Fori ciechi
- DIN 371/ C-35°

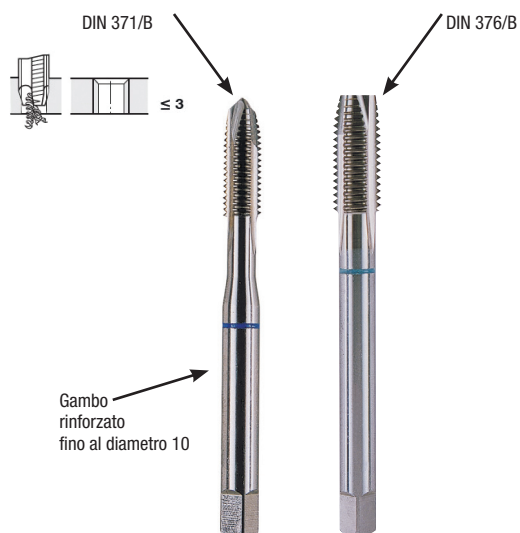


Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 2	0,4	45	2,8	M370204	25,49
M 3	0,5	56	3,5	M370305	29,51
M 4	0,7	63	4,5	M370407	31,46
M 5	0,8	70	6	M370508	31,82
M 6	1,0	80	6	M370610	39,84
M 8	1,25	90	8	M370812	42,89
M 10	1,50	100	10	M371015	54,83

L 1 = Lunghezza Totale

## MASCHI A MACCHINA AD ANELLO BLU IN HSS-CO PER ACCIAI MOLTO RESISTENTI

- Maschi per filettature acciai resistenti all'usura come gli acciai refrattari, acciai legati da tempra e cementazione e acciai Inox
- $R \leq 1200 \text{ N/mm}^2$
- Fori passanti
- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M380305	21,98
M 4	0,7	63	4,5	M380407	21,98
M 5	0,8	70	6	M380508	23,98
M 6	1,0	80	6	M380610	23,98
M 8	1,25	90	8	M380812	27,95
M 10	1,50	100	10	M381015	32,95
M 12	1,75	110	9	M381217	38,29
M 14	2,0	110	11	M381420	49,39
M 16	2,0	110	12	M381620	55,51
M 18	2,5	125	14	M381825	76,36
M 20	2,5	140	16	M382025	106,31

L 1 = Lunghezza Totale

- Fori ciechi



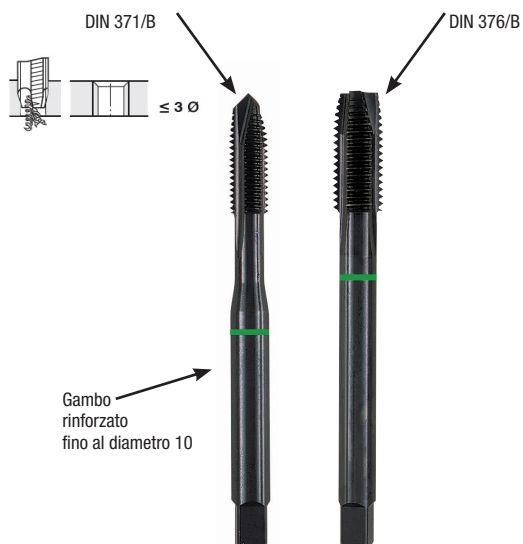
Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M390305	27,92
M 4	0,7	63	4,5	M390407	27,92
M 5	0,8	70	6	M390508	30,95
M 6	1,0	80	6	M390610	32,27
M 8	1,25	90	8	M390812	35,24
M 10	1,50	100	10	M391015	41,13
M 12	1,75	110	9	M391217	49,27
M 14	2,0	110	11	M391420	62,41
M 16	2,0	110	12	M391620	75,92
M 18	2,5	125	14	M391825	99,92
M 20	2,5	140	16	M392025	142,78

L 1 = Lunghezza Totale



## MASCHI A MACCHINA AD ANELLO VERDE IN HSS-CO VAPO PER ACCIAIO INOX

- Maschi per filettature acciaio inox, ghise, alluminio e sue leghe, metalli in genere
- $R \leq 900 \text{ N/mm}^2$
- Fori passanti
- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M430305	21,95
M 4	0,7	63	4,5	M430407	22,31
M 5	0,8	70	6	M430508	22,31
M 6	1,0	80	6	M430610	22,41
M 8	1,25	90	8	M430812	26,32
M 10	1,50	100	10	M431015	31,46
M 12	1,75	110	9	M431217	39,84
M 14	2,0	110	11	M431420	58,76
M 16	2,0	110	12	M431620	58,76
M 20	2,5	140	16	M432025	93,55

L 1 = Lunghezza Totale

- Fori ciechi



Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M440305	23,12
M 4	0,7	63	4,5	M440407	23,12
M 5	0,8	70	6	M440508	24,31
M 6	1,0	80	6	M440610	24,31
M 8	1,25	90	8	M440812	29,51
M 10	1,50	100	10	M441015	34,37
M 12	1,75	110	9	M441217	38,66
M 16	2,0	110	12	M441620	56,82
M 20	2,5	140	16	M442025	85,63

L 1 = Lunghezza Totale

## MASCHI A MACCHINA AD ANELLO GIALLO IN HSS-CO PER ALLUMINIO

- Maschi per filettature l'alluminio
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M450305	36,06
M 4	0,7	63	4,5	M450407	36,06
M 5	0,8	70	6	M450508	38,97
M 6	1,0	80	6	M450610	38,97
M 8	1,25	90	8	M450812	44,85
M 10	1,50	100	10	M451015	54,33
M 12	1,75	110	9	M451217	65,62
M 14	2,0	110	11	M451420	85,92
M 16	2,0	110	12	M451620	97,61

L 1 = Lunghezza Totale

## MASCHI A MACCHINA AD ANELLO ARANCIO IN HSS-CO PER OTTONE

- Maschi per filettature ottone
- $R \leq 850 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.



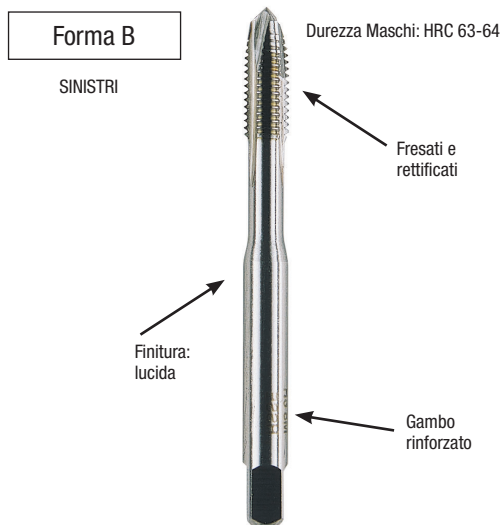
Diametro mm	Passo	L 1	d	Codice	€
M 3	0,5	56	3,5	M460305	30,94
M 4	0,7	63	4,5	M460407	30,94
M 5	0,8	70	6	M460508	33,53
M 6	1,0	80	6	M460610	33,53
M 8	1,25	90	8	M460812	38,24
M 10	1,50	100	10	M461015	46,19
M 12	1,75	110	9	M461217	56,05
M 14	2,0	110	11	M461420	71,81
M 16	2,0	110	12	M461620	82,27

L 1 = Lunghezza Totale

## MASCHI A MACCHINA HSS FORO PASSANTE - PASSO GROSSO SINISTRI IMBOCCO CORRETTO "B" SCANALATURE DIRITTE

- Maschi a macchina in acciaio HSS DIN 371/B
- Gambo rinforzato e spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso SINISTRI
- Impiego: foratura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$
- Fori passanti
- Confezione: 1 pcs.

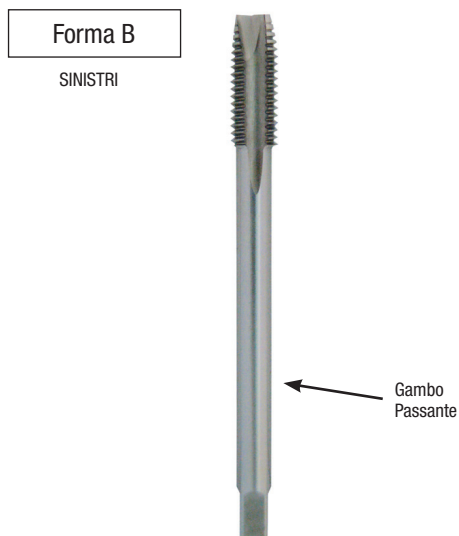
Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	56	11	MS00305	17,65
M 4	0,7	63	13	MS00407	17,65
M 5	0,8	70	16	MS00508	19,23
M 6	1,0	80	19	MS00610	19,23
M 8	1,25	90	22	MS08125	20,35
M 10	1,50	100	24	MS10150	23,98



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

- Fori passanti
- DIN 376/B

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 12	1,75	110	29	MS12175	36,44
M 14	2,0	110	30	MS14200	41,64
M 16	2,0	110	30	MS16200	46,83
M 18	2,5	125	34	MS18250	69,68
M 20	2,5	140	34	MS20250	93,57



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

## MASCHI A MACCHINA PER DADI IN ACCIAIO HSS - FILETTATURA METRICA ISO PASSO GROSSO

- Maschi a Macchina in acciaio HSS AISI M2
- Gambo passante, spoglia rettificata
- Filettatura metrica ISO Passo grosso
- Impiego: foratura fori ciechi in acciaio, ghisa, metalli non ferrosi a truciolo lungo
- Tolleranza: ISO H6
- $R \leq 750 \text{ N/mm}^2$
- Confezione: 1 pcs.

Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 4	0,7	90	25	MD00407	12,21
M 5	0,8	100	28	MD00508	12,73
M 6	1,0	110	32	MD00610	13,63
M 8	1,25	125	40	MD08125	15,81
M 10	1,50	140	45	MD10150	19,44
M 12	1,75	180	50	MD12175	25,62



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

## UTENSILE COMBINATO - PUNTA - MASCHIO SVASATORE ATTACCO ESAGONALE 1/4 DIN 3124

- Confezione: 1 pcs.



Diametro mm	Passo	L 1	L 2	Codice	€
M 3	0,5	2,5	36	MP0305	9,92
M 4	0,7	3,3	39	MP0407	9,92
M 5	0,8	4,2	41	MP0508	9,92
M 6	1,0	5,0	44	MP0610	9,92
M 8	1,25	6,8	50	MP0812	10,91
M 10	1,50	8,5	59	MP1015	10,91

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## ASSORTIMENTI MASCHI A MACCHINA IN ACCIAIO HSS E ACCIAIO HSS COBALTO



### ART. SRMH34

Serie HSS  
Euro 72,81

### ART. SRMC34

Serie HSS Cobalto  
Euro 129,35

#### Set 7 pz. Maschi HSS e HSS/Co per Foro Passante

M 3	PC.1
M 4	PC.1
M 5	PC.1
M 6	PC.1
M 8	PC.1
M 10	PC.1
M 12	PC.1



### ART. SRMH56

Serie HSS  
Euro 67,33

### ART. SRMC56

Serie HSS Cobalto  
Euro 116,26

#### Set 7 pz. Maschi HSS e HSS/Co per foro Cieco e Passante

M 3	PC.1
M 4	PC.1
M 5	PC.1
M 6	PC.1
M 8	PC.1
M 10	PC.1
M 12	PC.1



### ART. SRMH78

Serie HSS  
Euro 78,03

### ART. SRMC78

Serie HSS Cobalto  
Euro 141,23

#### Set 7 pz. Maschi HSS e HSS/Co per Fori Ciechi 15°

M 3	PC.1
M 4	PC.1
M 5	PC.1
M 6	PC.1
M 8	PC.1
M 10	PC.1
M 12	PC.1



### ART. SRMH89

Serie HSS  
Euro 79,69

### ART. SRMC89

Serie HSS Cobalto  
Euro 141,23

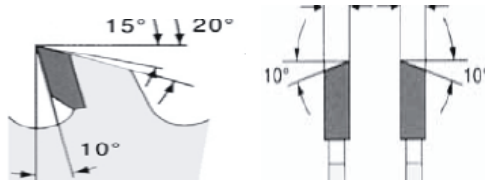
#### Set 7 pz. Maschi HSS e HSS/Co per Fori Ciechi 35°

M 3	PC.1
M 4	PC.1
M 5	PC.1
M 6	PC.1
M 8	PC.1
M 10	PC.1
M 12	PC.1

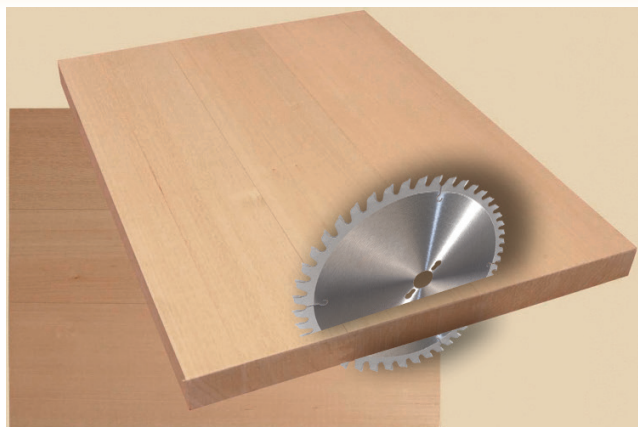


**Caratteristiche dei denti**

Lame circolari per macchine portatili con un taglio lungo vena di legni teneri e duri.



Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	Macchine	€
125	2,5 / 1,6	20	20	B&D,SKIL,AEG,HITACHI	28,97
130	2,5 / 1,6	20	20	AEG,BOSCH,HOLZ-HER	28,90
140	2,5 / 1,6	20	20	BLACK&DECKER	29,00
150	2,5 / 1,6	20	24	AEG,ELU,FEIN,FESTO,SKIL	30,11
150	2,5 / 1,6	20	40	METABO,HITACHI,BOSCH	46,31
160	2,5 / 1,6	20 / 30	24	MAKITA, SKIL,METABO	37,91
160	2,5 / 1,6	20 / 30	40	BOSCH,AEG,HITACHI	44,30
165	2,5 / 1,6	20	24	MAKITA,METABO	37,91
165	2,5 / 1,6	20	40	MAKITA,HITACHI	45,24
170	2,5 / 1,6	20	24	HITACHI,SKIL,FESTO,ELU	37,92
180	2,5 / 1,6	20 / 30	24	DEWALT,ELU,FESTO,SKIL	41,80
180	2,5 / 1,6	20 / 30	40	METABO,MAKITA,BOSCH	48,97
184	2,5 / 1,6	20 / 30	40	DE WALT,MAKITA,HITACHI	50,92
190	2,5 / 1,6	20 / 30	24	BOSCH,DE WALT,KRESS	39,59
190	2,5 / 1,6	20 / 30	40	HITACHI,METABO,MAKITA	48,24
200	2,8 / 1,8	30	24	AEG,HOLZ-HER,ELU	45,29
200	2,8 / 1,8	30	48	FESTO,BOSCH,MAFELL	58,08
210	2,8 / 1,8	30	24	FESTO,BOSCH,MAFELL	58,25
210	2,8 / 1,8	30	48	HITACHI,METABO,BOSCH	61,46
216	2,8 / 1,8	30	48	ELU,HITACHI,SCHEPPACH	78,66
220	2,8 / 1,8	30	24	FESTO,MAFELL	62,99
230	2,8 / 1,8	30	48	AEG,BOSCH,ELU,SKIL	68,47
235	2,8 / 1,8	30	48	MAKITA,HITACHI	68,47
240	2,8 / 1,8	30	48	METABO,HITACHI,FESTO	69,68



Lame circolari per macchine portatili con un taglio lungo e trasverso vena di legni duri e pannelli truciolari. Finitura buona.



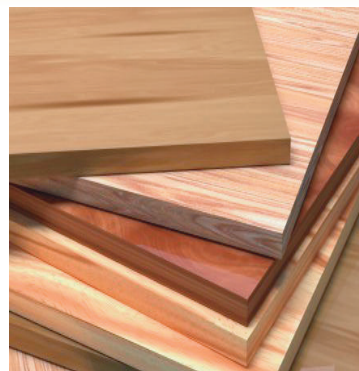
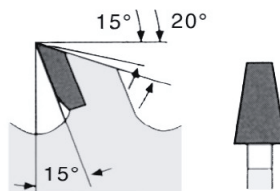
Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
130	2,4	20	36	45,00
140	2,6	20	30	44,09
160	2,4	20	48	61,08
180	2,4	30	56	63,84
185	2,4	30	36	49,87
190	2,6	30	56	74,38
200	2,6	30	64	66,79
205	2,6	30	48	59,37
210	2,8	30	64	79,01
216	2,8	30	64	83,68
220	2,8	30	48	78,77
230	2,8	30	64	86,90
235	2,8	30	64	87,05

## LAME IN HM PER SEZIONATRICI "INCISORI CONICI"

ART. 301IC



Lame per sezionatrici indicate per impiego su macchine automatiche.



Diametro mm	Spessore	Corpo	Foro	Denti (z)	€
100	3,2 / 4,2	2,2	20 / 22	20	72,89
120	3,2 / 4,2	2,2	20 / 22	24	74,47
125	3,2 / 4,2	2,2	20 / 22	24	74,47
125	3,5 / 4,5	2,2	20 / 45	24	74,47
125	4,4 / 5,4	3,0	20 / 45	24	74,47
140	4,4 / 5,4	3,0	45	24	82,53
150	3,2 / 4,2	2,2	30	36	92,56
150	4,4 / 5,4	3,0	30 / 45	36	92,56
160	3,2 / 4,2	2,2	20	36	100,28
180	4,4 / 5,4	3,0	30	36	116,47
200	4,4 / 5,4	3,0	20	36	121,49

## LAME IN HM PER LAMELLO

ART. 301LA



Lama circolare per macchina lamello e similari.

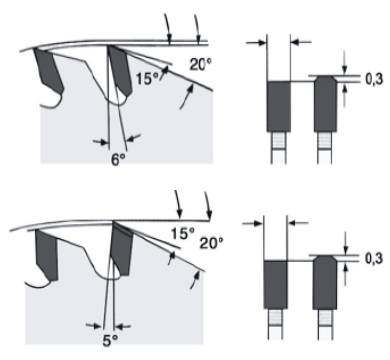


Diametro mm	Spessore	Corpo	Foro	Denti (z)	€
100	3,97	3,0	22	6	69,90
100	3,97	3,0	22	8	69,90
105	3,97	3,0	22	12	69,90





Lame circolari indicate per tagliare profilati e pieni in alluminio e leghe in metallo non ferroso.



**Dente Positivo 401P**  
Per taglio di materiali pieni.

**Dente Negativo 401N**  
Per taglio di materiali sottili e profilati.

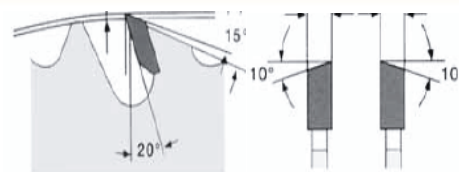
Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
100	2,5 / 2,0	16 / 22	20	29,90
115	2,5 / 1,9	22	24	29,99
115	3,0 / 2,5	22	24	31,20
125	2,5 / 1,9	22	24	36,27
125	3,0 / 2,5	22	24	38,71
150	3,0 / 2,0	22	48	80,63
180	3,0 / 2,0	30	56	92,04
200	3,0 / 2,0	30	60	96,36
210	2,8 / 2,0	30	54	97,55
250	3,2 / 2,2	32	60	98,76
250	3,2 / 2,2	32	80	102,81
280	3,2 / 2,4	32	84	169,68
300	3,2 / 2,4	32	84	124,81
300	3,2 / 2,4	32	96	126,33
305	3,2 / 2,4	32	96	133,08
350	3,4 / 2,8	32	84	145,27
350	3,6 / 2,8	32	108	146,42
400	3,8 / 3,0	32	96	175,94
400	3,6 / 2,8	32	120	177,61
450	4,0 / 3,2	32	108	223,96
500	4,0 / 3,2	32	120	285,19
550	4,0 / 3,2	32	132	351,27
600	4,2 / 3,5	32	144	richiesta

## LAME HM PER LEGNO CON LIMITATORE DI TRUCIOLO

ART. 501



**DENTATURA MOLTO GROSSA CON LIMITATORE DI TRUCIOLO**, affilatura alternata per taglio lungo vena con buona finitura di legni teneri, duri ed esotici.



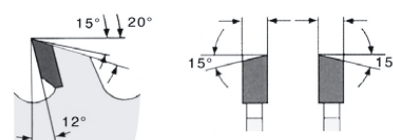
Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
250	3,2 / 2,2	30	24	60,83
300	3,2 / 2,2	30	24	71,75
315	3,2 / 2,2	30	24 / 28	75,12
350	3,2 / 2,2	30	28	76,42
400	3,5 / 2,5	30	32	93,90
450	3,8 / 2,8	30	36	112,34
500	4,0 / 2,8	30	40	132,18
550	4,2 / 2,8	30	44	169,55
600	4,2 / 2,8	30	48	168,84
700	4,2 / 2,8	30 / 35	46	322,33

## LAME HM PER LEGNO CON DENTE GROSSO

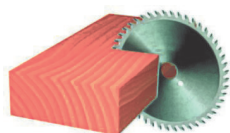
ART. 601



**DENTATURA GROSSA**, affilatura alternata per taglio di legno pieno, sia lungo che contro vena, di agglomerati e materiali a fibra dura.



Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
100	2,5	25,4	16	29,90
250	3,2 / 2,2	30	40	61,88
300	3,2 / 2,2	30	48	79,94
300	3,2 / 2,2	30	60	83,64
305	3,2 / 2,2	30	60	89,27
350	3,2 / 2,2	30	42	86,09
400	3,5 / 2,5	30	48	106,96
450	3,8 / 2,8	30	54	141,75
500	4,0 / 2,8	30	60	162,03
550	4,2 / 2,8	30	44	169,55
600	4,2 / 2,8	30	48	168,84
700	4,2 / 2,8	30 / 35	60	322,33





Lame circolari al cromo vanadio indicate per legno morbido.

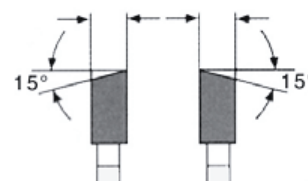
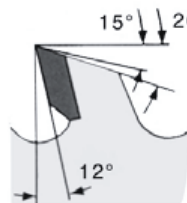


Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
250	1,6	30	48	42,34
300	1,6	30	56	48,40
315	1,8	30	56	51,11
350	1,8	30	56	55,45
400	2,0	30	56	61,33
450	2,6	30	56	74,70
500	2,5	30	56	102,63
550	2,6	30	56	128,95
600	2,8	30	56 / 80	137,24
700	3,2	30	56 / 80	178,90



**Dentatura media di impiego universale.**

Affilatura alternata, per taglio di legno duro e tenero contro vena e per squadrare compensati, truciolati e pannelli con rivestimento.



Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
250 *	3,2 / 2,2	30	60	70,76
250 *	3,2 / 2,2	30	80	85,63
280 *	3,2 / 2,2	30	64	110,97
300 *	3,2 / 2,2	30	72	85,03
300 *	3,2 / 2,2	30	96	106,09
305	2,5 / 2,0	30	72	96,77
305	3,2 / 2,2	30	96	117,49
315	3,2 / 2,2	30	48	77,08
315	3,2 / 2,2	30	72	115,59
350	3,2 / 2,2	30	54	86,84
350	3,5 / 2,5	30	72	105,28
350 *	3,5 / 2,5	30	84	116,19
350	3,5 / 2,5	30	108	153,59
400	3,8 / 2,8	30	64	125,42
400	3,8 / 2,8	30	80	149,48
400	3,8 / 2,8	30	120	171,28
450	4,0 / 3,0	30	72	205,01
500	4,0 / 3,0	30	72	223,04
550	4,0 / 3,0	30	60	211,09
600	4,2 / 3,0	30	72	201,92

\* Silenziate

**Dentatura media di impiego universale.**

Affilatura alternata, per taglio di legno duro e tenero contro vena e per squadrare compensati, truciolati e pannelli con rivestimento.



Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
160	2,4	30	18	11,50
185	2,4	30	24	14,87
190	2,4	30	48	17,73
200	2,6	30	48	21,83
210	2,6	30	48	22,65
216	2,6	30	60	23,86
250	2,8	30	48	43,55
254	2,8	30	48	44,48
254	2,8	30	72	45,02
260	2,8	30	60	47,33
305	3,0	30	72	47,38
315	3,0	30	48	51,62
315	3,0	30	72	54,06
350	3,5	30	56	89,05

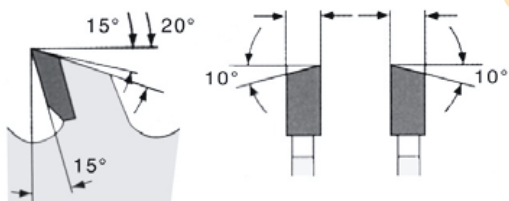


**ART. 701ST - Dentatura media di impiego universale.**

Affilatura alternata, per taglio di legno duro e tenero contro vena e per squadrare compensati, truciolati e pannelli con rivestimento.

**ART. 701LA - Dentatura media di impiego universale.**

Disco circolare adatto al taglio dei laminati.



Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	ART. 701ST €	ART. 701LA €
250	2,4 / 1,8	30	60	107,21	98,71
250	2,4 / 1,8	30	80	112,79	121,88
300	2,4 / 1,8	30	72	111,35	124,75
300	2,4 / 1,8	30	96	131,36	139,69

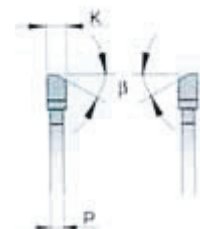
**RIDUZIONI METALLO**

**ART. RID**

Diametro esterno mm	Diametro interno mm	Spessore	€
20	16	1,6	4,95
25	20	1,6	4,95
30	16	1,6	4,95
30	20	1,6	4,95
30	25	1,6	4,95
30	25,4	1,6	4,95
32	25	1,6	4,95
32	30	1,6	4,95
35	30	1,6	4,95
40	35	1,6	6,13

**Lama circolare con denti in metallo duro riportati.**

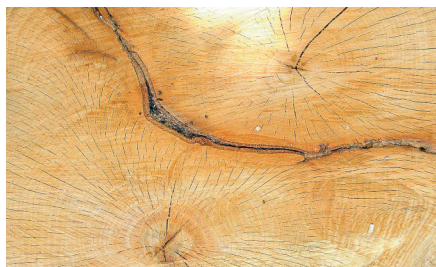
Una lama completa per il taglio universale di qualsiasi tipo di legno duro e tenero, metalli, materie plastiche e materiali composti.



Diametro mm	Spessore	Foro	Denti (z)	€
140	2,2 / 1,6	30	24	62,62
150	2,2 / 1,6	20 / 30	26	59,75
160	2,2 / 1,6	20 / 30	28	64,88
180	2,2 / 1,6	20 / 30	32	75,30
190	2,2 / 1,6	30	32	87,82
200	2,2 / 1,6	30	34	92,05
210	2,2 / 1,6	30	40	93,11
216	2,2 / 1,6	30	36	93,25
230	2,2 / 1,6	30	40	94,18
235	2,2 / 1,6	30	40	95,22
240	2,2 / 1,6	30	42	96,50
250	2,4 / 1,8	30	48	99,82
254	2,4 / 1,8	30	60	144,74
300	2,4 / 1,8	30	60	136,78
300	2,4 / 1,8	30	80	159,58
305	2,4 / 1,8	30	60	139,43
305	2,4 / 1,8	30	80	177,61
350	2,5 / 2,0	30	90	212,40
355	2,5 / 2,0	30	90	212,05



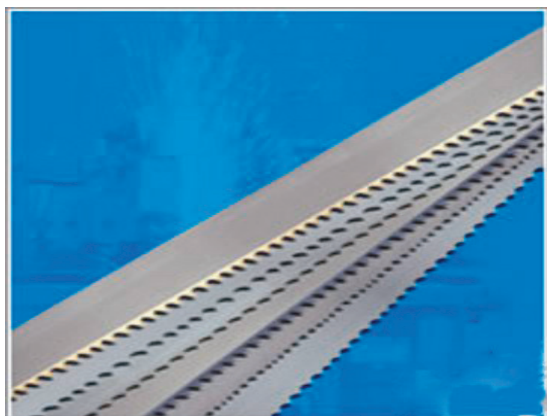
**Caratteristiche d'impiego:** Seghe a nastro da falegname.  
Queste lame sono fornite dentate, stradate e affilate.



H. X SP.	DENTI PER POLLICE ( T )										€
6x0,65	-	-	-	4	6	-	10	14	18	24/32	6,67/MT
8x0,65	-	-	-	4	6	8	10	14	18	24	6,67/MT
10x0,65	-	-	3	4	6	8	10	14	18	24	6,67/MT
13x0,65	-	-	3	4	6	8	10	14	18	24	6,67/MT
16x0,65	-	-	3	4	6	8	10	14	-	-	7,63/MT
16x0,80	-	2	3	4	6	8	10	14	-	-	7,63/MT
20x0,65	-	2	3	4	-	-	-	-	-	-	7,81/MT
25x0,90	-	2	3	4	6	8	10	14	-	-	9,77/MT
32x0,90		2	3	-	-	-	-	-	-	-	12,59/MT
34x0,90	1,3	2	3	-	-	-	-	-	-	-	14,43/MT
38x0,90	1,3	2	3	-	-	-	-	-	-	-	17,13/MT
50x0,90	1,3	2	-	-	-	-	-	-	-	-	19,74/MT

Saldatura € 7,10





**Caratteristiche d'impiego:** Seghe a nastro da Falegname.  
Queste lame sono fornite dentate, stradate e affilate.

H. X SP.	DENTI PER POLLICE ( T )					€
13x0,90	T	-	3	4	-	12,60/MT
20x0,90	T	-	3	-	-	13,37/MT
27x0,90	T	2	3	4	-	22,08/MT
34x0,90	T	1,15	-	-	-	27,89/MT
34x1,1	T	1,25	-	-	-	27,89/MT

Saldatura € 7,10

## DISCHI TAGLIO LEGNO DA FLESSIBILE IN HSS E ABRASIVI



**Disco rapido per smussare fresare e tagliare legno. Il disco si presta molto bene anche per la plastica e si riaffila con una lima tonda da 5,5 mm. ART. 1001**



Diametro mm	Foro	Giri MAX	Pz.	€
115	22,2	12.000	1	9,06
230	22,2	8.000	1	26,42



**Disco per taglio e lavorazioni in genere del legno e il PVC. Il suo alto numero di denti gli garantisce una buona precisione e una maggiore durata dell'utensile. ART. 1002**

Diametro mm	Foro	Giri MAX	Pz.	€
115	22,2	12.000	1	16,04
125	22,2	11.000	1	19,20
230	22,2	8.000	1	31,98



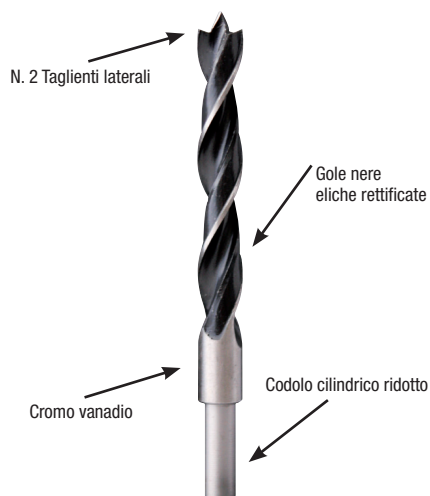
**Disco abrasivo per taglio legno.**

**ART. 1002D**

Diametro mm	Foro	Giri MAX	Pz.	€
115	22,2	13.300	1	35,50
125	22,2	12.250	1	52,99
230	22,2	6.650	1	102,45

## PUNTE ELICOIDALI PER LEGNO IN CROMO VANADIO

- HSS DIN 7487
- Confezione: 1 pz.

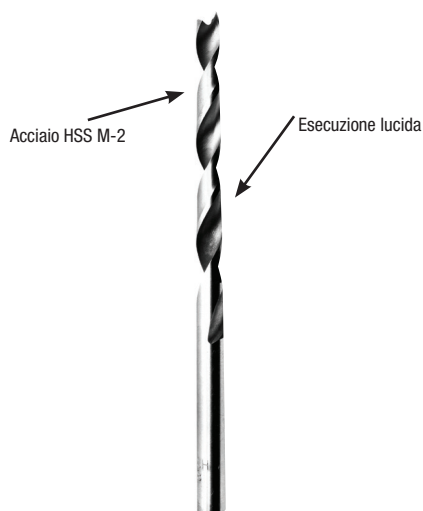


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	D mm	L 1	L 2	Codice	€
3	3	60	30	PLC0030	0,68
4	4	75	40	PLC0040	0,77
5	5	85	45	PLC0050	0,81
6	6	90	50	PLC0060	0,98
7	7	105	60	PLC0070	1,11
8	8	110	65	PLC0080	1,20
9	9	115	70	PLC0090	1,35
10	10	120	75	PLC0100	1,57
11	10	130	80	PLC0110	2,32
12	10	140	85	PLC0120	2,36
13	10	150	95	PLC0130	3,04
14	10	150	95	PLC0140	3,54
15	10	160	100	PLC0150	4,17
16	10	160	105	PLC0160	4,46
18	10	180	120	PLC0180	7,53
20	10	200	130	PLC0200	9,12
22	13	210	140	PLC0220	10,76
24	13	215	140	PLC0240	12,61
26	13	215	140	PLC0260	14,73
28	13	220	150	PLC0280	17,91
30	13	220	150	PLC0300	21,09

## PUNTE ELICOIDALI PER LEGNO IN ACCIAIO HSS - QUALITÀ EXTRA - DOPPIA ELICA - DIN 7487

- DIN 7487
- Confezione: 1 pz.

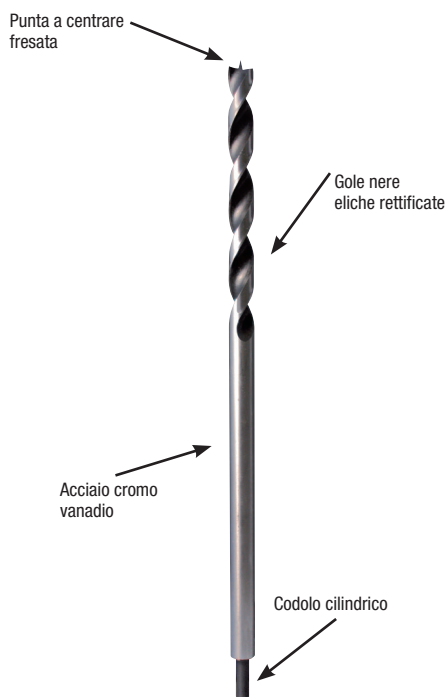


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	D mm	L 1	L 2	Codice	€
3	3	60	30	PLH0030	1,09
4	4	75	40	PLH0040	1,29
5	5	85	45	PLH0050	1,54
6	6	93	50	PLH0060	1,97
7	7	109	60	PLH0070	2,43
8	8	117	65	PLH0080	3,34
9	9	125	70	PLH0090	3,91
10	10	133	75	PLH0100	4,89
11	10	142	80	PLH0110	6,05
12	10	150	85	PLH0120	7,66
13	10	150	95	PLH0130	8,91
14	10	160	95	PLH0140	10,71
15	10	169	100	PLH0150	13,18
16	10	178	105	PLH0160	15,16

## PUNTE ELICOIDALI PER LEGNO SERIE LUNGA - IN ACCIAIO CROMO VANADIO

- DIN 7847
- Confezione: 1 pz.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Elica

Diametro mm	D mm	L 1	L 2	Codice	€
<b>LUNGHEZZA 315/335 mm</b>					
6	6	315	160	PLC06315	4,74
8	8	315	160	PLC08315	5,19
10	10	315	160	PLC10315	5,78
12	10	315	160	PLC12315	7,53
14	10	315	185	PLC14315	8,80
16	10	315	185	PLC16315	10,23
18	10	335	185	PLC18335	13,03
20	10	335	200	PLC20335	16,22
22	13	335	200	PLC22335	20,29
24	13	335	200	PLC24335	22,58
<b>LUNGHEZZA 450 mm</b>					
8	8	450	160	PLC08450	8,08
10	10	450	160	PLC10450	9,54
12	10	450	185	PLC12450	10,70
14	10	450	185	PLC14450	13,36
16	10	450	185	PLC16450	15,79
18	10	450	185	PLC18450	21,09
20	10	450	200	PLC20450	25,25
22	13	450	200	PLC22450	30,62
24	13	450	200	PLC24450	36,23

## FRESE PER LEGNO A 5 ELICHE - GAMBO ESAGONALE 1/4 - 6,35 mm

- Confezione: 1 pz.

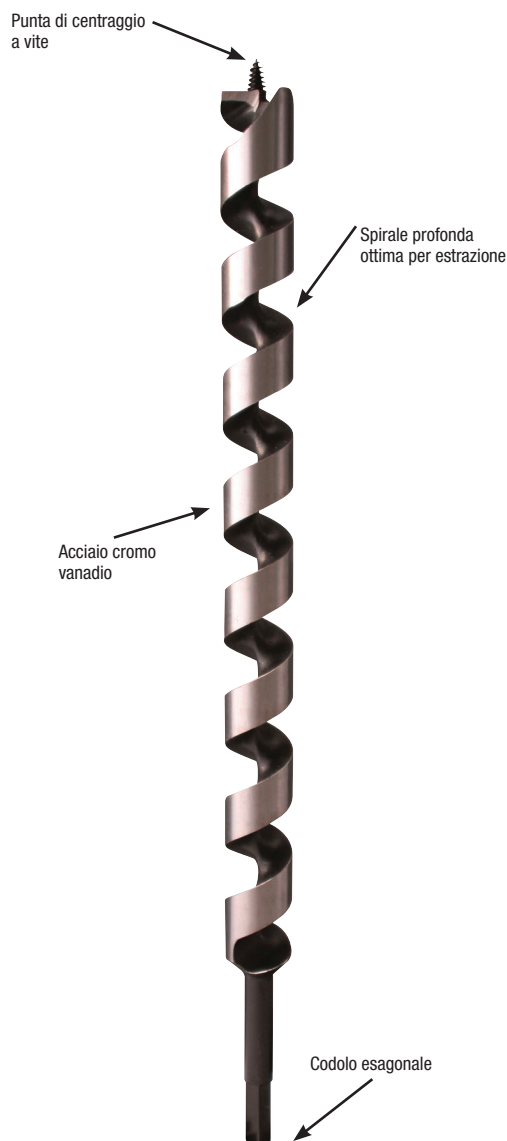


L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	Atta.	L 1	Codice	€
16	1/4	165	PLE016	12,24
18	1/4	165	PLE018	14,41
20	1/4	165	PLE020	16,19
22	1/4	165	PLE022	19,66
25	1/4	165	PLE025	21,76
28	1/4	165	PLE028	24,54
32	1/4	165	PLE032	26,81
35	1/4	167	PLE035	32,01

## PUNTE A SPIRALE PER LEGNO CON CODOLO ESAGONALE - IN ACCIAIO CROMO VANADIO

- Adatte per foratura di travi in legno
- Confezione: 1 pz.



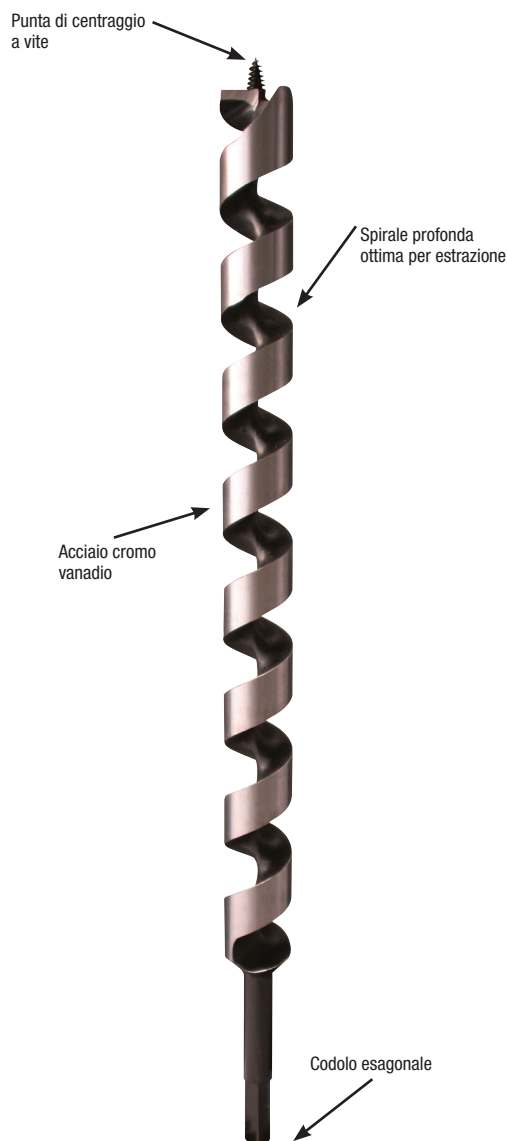
Diametro mm	D mm	L 1	L 2	Codice	€
<b>LUNGHEZZA 200 mm</b>					
4	4	200	100	PLE04200	5,26
5	5	200	100	PLE05200	5,41
6	5,6	200	100	PLE06200	6,66
8	9	200	100	PLE08200	7,26
10	10,9	200	100	PLE10200	8,37
12	11,2	200	100	PLE12200	9,75
13	11,2	200	100	PLE13200	11,13
14	11,2	200	100	PLE14200	11,31
16	11,2	200	100	PLE16200	12,24
18	11,2	200	100	PLE18200	13,72
20	11,2	200	100	PLE20200	15,54
22	11,2	200	100	PLE22200	16,56
24	11,2	200	100	PLE24200	18,56
26	11,2	200	100	PLE26200	22,62
28	11,2	200	100	PLE28200	25,29
30	11,2	200	100	PLE30200	27,08
<b>LUNGHEZZA 300 mm</b>					
6	5,6	300	220	PLE06300	9,20
8	7,2	300	220	PLE08300	9,29
10	10,9	300	220	PLE10300	10,66
12	11,2	300	220	PLE12300	12,65
13	11,2	300	220	PLE13300	12,65
14	11,2	300	220	PLE14300	13,52
15	11,2	300	220	PLE15300	14,58
16	11,2	300	220	PLE16300	15,11
18	11,2	300	220	PLE18300	17,01
20	11,2	300	220	PLE20300	18,76
22	11,2	300	220	PLE22300	20,87
24	11,2	300	220	PLE24300	22,87
25	11,2	300	220	PLE25300	25,16
26	11,2	300	220	PLE26300	25,92
28	11,2	300	220	PLE28300	29,46
30	11,2	300	220	PLE30300	33,22

L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

## PUNTE A SPIRALE PER LEGNO CON CODOLO ESAGONALE - IN ACCIAIO CROMO VANADIO

- Adatte per foratura di travi in legno
- Confezione: 1 pz.



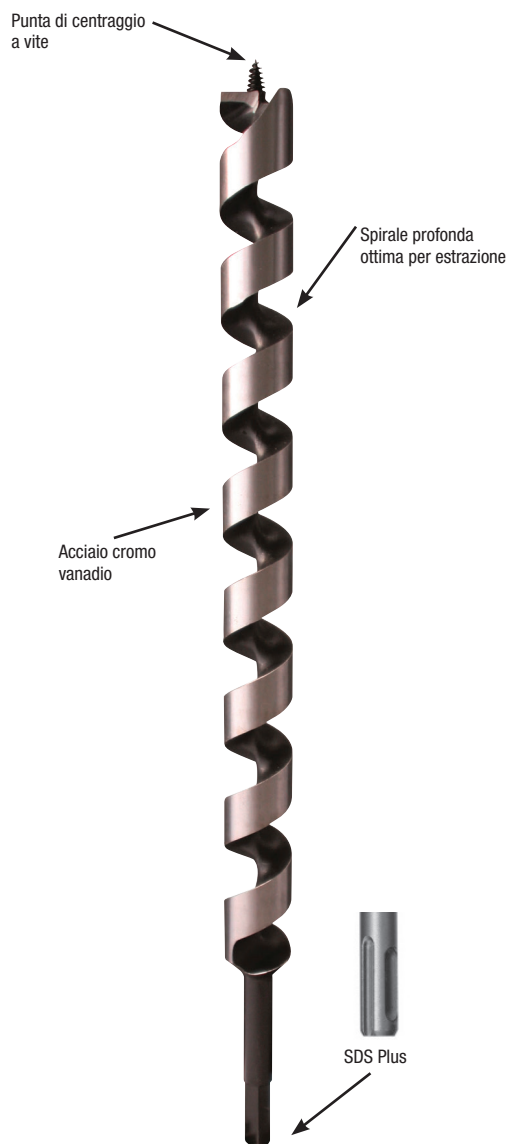
Diametro mm	D mm	L 1	L 2	Codice	€
<b>LUNGHEZZA 450 mm</b>					
6	5,6	450	360	PLE06450	<b>16,14</b>
8	9	450	360	PLE08450	<b>16,53</b>
10	10,9	450	360	PLE10450	<b>16,86</b>
12	11,2	450	360	PLE12450	<b>19,93</b>
13	11,2	450	360	PLE13450	<b>23,93</b>
14	11,2	450	360	PLE14450	<b>24,40</b>
15	11,2	450	360	PLE15450	<b>27,49</b>
16	11,2	450	360	PLE16450	<b>26,29</b>
18	11,2	450	360	PLE18450	<b>29,52</b>
20	11,2	450	360	PLE20450	<b>33,59</b>
22	11,2	450	360	PLE22450	<b>36,62</b>
24	11,2	450	360	PLE24450	<b>38,05</b>
25	11,2	450	360	PLE25450	<b>41,45</b>
26	11,2	450	360	PLE26450	<b>43,51</b>
28	11,2	450	360	PLE28450	<b>49,37</b>
30	11,2	450	360	PLE30450	<b>57,87</b>
32	11,2	450	360	PLE32450	<b>69,28</b>
<b>LUNGHEZZA 600 mm</b>					
8	7,2	600	360	PLE08600	<b>16,62</b>
10	9	600	360	PLE10600	<b>17,47</b>
12	10,9	600	360	PLE12600	<b>22,09</b>
14	11,2	600	360	PLE14600	<b>27,27</b>
16	11,2	600	360	PLE16600	<b>29,53</b>
18	11,2	600	360	PLE18600	<b>33,41</b>
20	11,2	600	360	PLE20600	<b>38,11</b>
22	11,2	600	360	PLE22600	<b>40,40</b>
24	11,2	600	360	PLE24600	<b>45,28</b>
26	11,2	600	360	PLE26600	<b>50,83</b>
28	11,2	600	360	PLE28600	<b>59,69</b>
30	11,2	600	360	PLE30600	<b>66,93</b>
32	11,2	600	360	PLE32600	<b>75,44</b>
34	11,2	600	360	PLE34600	<b>119,87</b>
36	11,2	600	360	PLE36600	<b>142,59</b>

L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

## PUNTE A SPIRALE PER LEGNO CON CODOLO SDS-PLUS - IN ACCIAIO CROMO VANADIO

- Adatte per martelli come: Bosch, AEG, Metabo Hitachi, Hilti, Black & Decker, etc.
- Confezione: 1 pz.



Diametro mm	Codolo	L 1	L 2	Codice	€
<b>LUNGHEZZA 200 mm</b>					
6	SDS	200	110	PLS06200	6,77
8	SDS	200	110	PLS08200	7,48
10	SDS	200	110	PLS10200	8,80
12	SDS	200	110	PLS12200	10,19
14	SDS	200	110	PLS14200	11,64
16	SDS	200	110	PLS16200	13,01
18	SDS	200	110	PLS18200	14,54
20	SDS	200	110	PLS20200	16,71
22	SDS	200	110	PLS22200	17,38
24	SDS	200	110	PLS24200	19,80
26	SDS	200	110	PLS26200	24,82
28	SDS	200	110	PLS28200	26,71
30	SDS	200	110	PLS30200	28,66
32	SDS	200	110	PLS32200	29,38
<b>LUNGHEZZA 300 mm</b>					
6	SDS	300	220	PLS06300	10,45
8	SDS	300	220	PLS08300	10,71
10	SDS	300	220	PLS10300	11,09
12	SDS	300	220	PLS12300	12,89
14	SDS	300	220	PLS14300	15,75
16	SDS	300	220	PLS16300	17,61
18	SDS	300	220	PLS18300	20,35
20	SDS	300	220	PLS20300	22,34
22	SDS	300	220	PLS22300	24,44
24	SDS	300	220	PLS24300	26,62
26	SDS	300	220	PLS26300	31,69
28	SDS	300	220	PLS28300	35,55
30	SDS	300	220	PLS30300	39,51
32	SDS	300	220	PLS32300	46,21
<b>LUNGHEZZA 450 mm</b>					
8	SDS	450	360	PLS08450	14,25
10	SDS	450	360	PLS10450	14,37
12	SDS	450	360	PLS12450	16,64
14	SDS	450	360	PLS14450	19,65
16	SDS	450	360	PLS16450	22,49
18	SDS	450	360	PLS18450	26,58
20	SDS	450	360	PLS20450	29,76
22	SDS	450	360	PLS22450	31,44
24	SDS	450	360	PLS24450	34,17
26	SDS	450	360	PLS26450	45,17
28	SDS	450	360	PLS28450	49,01
30	SDS	450	360	PLS30450	56,73
32	SDS	450	360	PLS32450	64,33

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## PUNTE PER CASSEFORMI E TAVOLATI CON CODOLO SDS-PLUS - ANGOLO 90° IN ACCIAIO CROMO VANADIO

- Punte adatte per lavori di carpenteria e per forare metalli dolci
- Per fori passanti su travi, pannelli, cassaformi, lastre, etc.
- Codolo SDS PLUS



Diametro mm	Codolo	L 1	L 2	Codice	€
8	SDS	600	100	PLS08600	9,46
10	SDS	600	100	PLS10600	11,35
12	SDS	600	100	PLS12600	13,61
14	SDS	600	100	PLS14600	16,11
16	SDS	600	100	PLS16600	18,92
18	SDS	600	100	PLS18600	22,73
20	SDS	600	100	PLS20600	29,38
22	SDS	600	100	PLS22600	36,42
24	SDS	600	100	PLS24600	39,81
25	SDS	600	100	PLS25600	41,18
26	SDS	600	100	PLS26600	43,83
28	SDS	600	100	PLS28600	45,85
30	SDS	600	100	PLS30600	47,82

L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

## FRESE A TENONI PER TASSELLI E PERNI DI LEGNO

- Confezione: 1 pz.



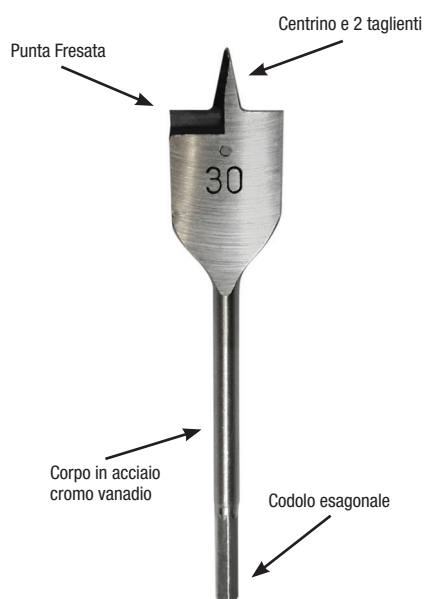
Diametro mm	D mm	L 1	Codice	€
8	11	140	FT0080	21,74
10	11	140	FT0100	24,81
12	13	140	FT0120	28,37
14	13	140	FT0140	30,10
15	13	140	FT0150	30,10
16	13	140	FT0160	35,98
20	13	140	FT0200	41,34
25	13	140	FT0250	46,96
30	16	140	FT0300	52,33
35	16	160	FT0350	60,01
40	16	160	FT0400	69,37
45	16	160	FT0450	81,19
50	16	160	FT0500	88,67
55	16	160	FT0550	90,25
60	16	160	FT0600	104,76

L 1 = Lunghezza Totale



## MECCHIE PIATTE PER LEGNO CODOLO ESAGONALE - IDEALI PER REALIZZARE FORI NEL LEGNO, CIECHI E PASSANTI

- Confezione: 1 pz.

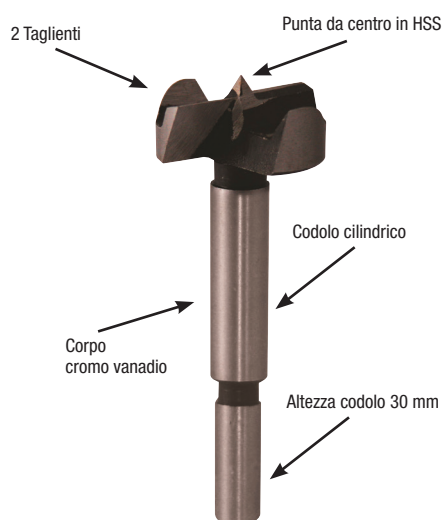


L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	L 1	Codice	€
6	150	ML0006	2,35
6,5	150	ML0065	2,35
8	150	ML0008	2,37
9	150	ML0009	2,40
10	150	ML0010	2,40
12	150	ML0012	2,42
13	150	ML0013	2,55
14	150	ML0014	2,55
15	150	ML0015	2,63
16	150	ML0016	2,63
18	150	ML0018	2,77
19	150	ML0019	2,77
20	150	ML0020	2,92
22	150	ML0022	3,05
24	150	ML0024	3,17
25	150	ML0025	3,28
26	160	ML0026	3,28
28	160	ML0028	3,74
30	160	ML0030	4,04
32	160	ML0032	4,17
34	160	ML0034	4,75
35	160	ML0035	4,75
36	160	ML0036	5,07
38	160	ML0038	5,42
40	160	ML0040	5,86

## FRESE TIPO FORSTNER PER FORI NEL LEGNO - CON INCISORI E PUNTA DI CENTRAGGIO IN HSS FRESATA

• Confezione: 1 pz.

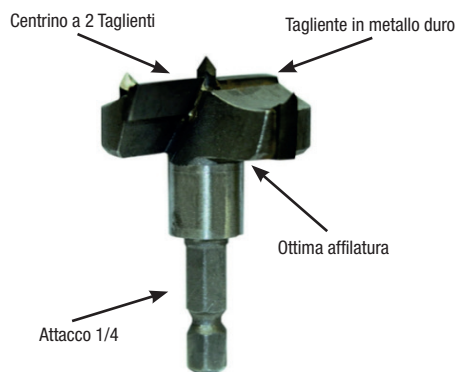


L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	D mm	L 1	Codice	€
8	8	90	FF0080	4,06
10	8	90	FF0100	4,35
12	8	90	FF0120	4,71
14	8	90	FF0140	6,26
15	8	90	FF0150	6,40
16	8	90	FF0160	8,13
18	8	90	FF0180	8,24
20	8	90	FF0200	8,35
22	8	90	FF0220	8,57
24	8	90	FF0240	8,85
25	8	90	FF0250	8,94
26	8	90	FF0260	9,30
28	8	90	FF0280	9,66
30	8	90	FF0300	10,01
32	10	90	FF0320	10,61
34	10	90	FF0340	11,43
35	10	90	FF0350	11,65
36	10	90	FF0360	13,26
38	10	90	FF0380	15,44
40	10	90	FF0400	16,03
42	10	90	FF0420	16,76
45	10	90	FF0450	17,48
48	10	90	FF0480	19,22
50	10	90	FF0500	20,17

## FRESE PER CERNIERE INVISIBILI - TAGLIANTE IN METALLO DURO - ATTACCO ESAGONALE DIN 3126 DA 1/4" (6,35 mm)

• Confezione: 1 pz.



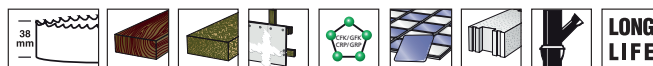
L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L1	L 2	Codice	€
26	57	30	FCH026	21,04
30	57	30	FCH030	23,87
35	57	30	FCH035	28,32


**Fresa al carburo di tungsteno**

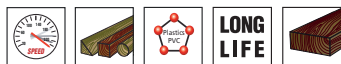
- Ideale per forare materiali duri come: ceramiche, fibre cemento, legno duro, resine, etc.
- Possibile utilizzo con attacco SDS PLUS
- Altezza utile 38 mm



Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
10916	16	1	22,25
10920	20	1	22,25
10922	22	1	22,37
10925	25	1	22,37
10929	29	1	22,67
10932	32	1	24,54
10944	44	1	30,66
10951	51	1	30,66
10954	54	1	35,97
10960	60	1	35,97
10964	64	1	37,12
10970	70	1	43,38
10973	73	1	46,34
10983	83	1	48,25
109102	102	1	61,65
109114	114	1	69,05


**Fresa a tazza con denti in metallo duro**

- Ideale per legno, vetroresina, cartongesso, mattone, PVC
- Altezza totale 60 mm
- Altezza utile di lavoro 52 mm
- Utilizzo: solo rotazione

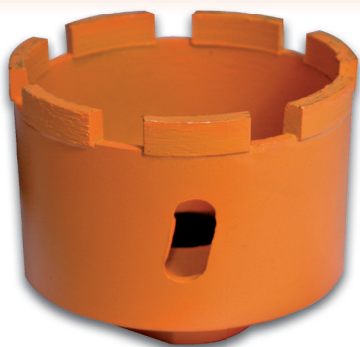


Codice	Diametro mm	Attacco	Denti	Confezione pz	€	Codice	Diametro mm	Attacco	Denti	Confezione pz	€
109MD19	19	6,35	1	1	12,85	109MD67	67	11	3	1	33,94
109MD22	22	6,35	1	1	13,31	109MD68	68	11	3	1	33,94
109MD25	25	6,35	1	1	14,13	109MD70	70	11	3	1	36,25
109MD29	29	6,35	1	1	14,94	109MD76	76	11	4	1	39,51
109MD35	35	11	2	1	17,71	109MD79	79	11	4	1	41,12
109MD38	38	11	2	1	19,22	109MD80	80	11	4	1	42,74
109MD40	40	11	2	1	20,72	109MD83	83	11	4	1	43,20
109MD44	44	11	2	1	22,24	109MD89	89	11	4	1	46,21
109MD48	48	11	2	1	24,32	109MD90	90	11	4	1	46,90
109MD50	50	11	2	1	25,82	109MD95	95	11	4	1	49,33
109MD51	51	11	3	1	25,82	109MD102	102	11	5	1	58,37
109MD54	54	11	3	1	27,33	109MD114	114	11	5	1	65,61
109MD57	57	11	3	1	28,83	109MD125	125	11	5	1	71,12
109MD60	60	11	3	1	30,34	109MD127	127	11	6	1	72,39
109MD64	64	11	3	1	32,43	109MD140	140	11	6	1	79,91
109MD65	65	11	3	1	32,43	109MD152	152	11	6	1	86,87


**Fresa con denti in metallo duro**

- Idonea per forare: mattoni, marmi, piastrelle, ceramiche, materiali sintetici, etc.
- Adatte anche per fori passanti a pavimento, installazione di blindati.

Codice	Diametro mm	Confezione pz	€
110F25	25	1	24,62
110F27	27	1	25,67
110F30	30	1	27,06
110F35	35	1	27,81
110F40	40	1	34,28
110F45	45	1	36,85
110F50	50	1	38,78
110F60	60	1	47,02
110F70	70	1	65,20
110F80	80	1	74,11
110F85	85	1	83,76
110F90	90	1	97,61
110F95	95	1	98,36
110F100	100	1	105,88
110F110	110	1	124,46
110F125	125	1	137,57
110F150	150	1	176,18


**Fresa a corona con settori diamantati**

- Ideale per taglio a secco/umido a velocità alta per materiali come cemento, marmo e pietre.
- Attacco 1/2"
- Per trapani e tassellatori senza percussione

Codice	Diametro mm	Altezza fresa h	Confezione pz	€
11120	20	45	1	40,37
11125	25	45	1	46,22
11127	27	45	1	52,04
11130	30	45	1	57,69
11132	32	45	1	59,99
11135	35	45	1	65,89
11140	40	45	1	73,57
11150	50	45	1	78,67
11155	55	45	1	82,85
11160	60	45	1	90,80
11165	65	45	1	94,08
11170	70	45	1	99,00
11180	80	45	1	107,19
11190	90	45	1	115,60
11100	100	45	1	124,13


**Art.111S** Attacco SDS-PLUS

€ 18,12


**Art.111E** Attacco Cilindrico

€ 18,12


**Art.111P** Punta Pilota mm 5 X 100

€ 3,91


**Fresa a corona con settori diamantati**

- Ideale per taglio a secco/umido a velocità alta per materiali come cemento, marmo e pietre.
- Attacco M-16 dal 20 a 35 mm - Attacco M-20 dal 40 a 125 mm
- Per trapani e tassellatori senza percussione

Codice	Diametro mm	Altezza fresa h	Attacco	Confezione pz	€
11220	20	175	M-16	1	53,91
11225	25	175	M-16	1	63,36
11227	27	175	M-16	1	63,36
11230	30	175	M-16	1	65,96
11232	32	175	M-16	1	69,24
11235	35	175	M-16	1	74,01
11240	40	175	M-20	1	78,90
11250	50	175	M-20	1	84,68
11255	55	175	M-20	1	86,50
11260	60	175	M-20	1	94,83
11265	65	175	M-20	1	97,87
11270	70	175	M-20	1	105,08
11280	80	175	M-20	1	110,86
11290	90	175	M-20	1	121,61
112100	100	175	M-20	1	125,09
112125	125	175	M-20	1	143,08



**Art.112S115** Attacco SDS-PLUS M16 - M20 L. 115 mm € 13,63

**Art.112S240** Attacco SDS-PLUS M16 - M20 L. 240 mm € 25,00

**Art.112E88** Attacco Esagonale M16 - M20 12 x 88 mm € 13,63

**Art.112E240** Attacco Esagonale M16 - M20 12 x 240 mm € 25,00

**Art.112PP** Punta Pilota mm 10 X 200 € 6,04

**Art.112EST** Estrattore 6 x 50 mm € 1,70

**Art.112P100** Prolunga 100 mm € 18,13

**Art.112P200** Prolunga 200 mm € 25,97

**Art.112P350** Prolunga 350 mm € 45,79


**Fresa a corona con denti in metallo duro**

- Ideale per taglio a secco/umido a velocità alta per materiali come cemento, marmo e pietre.
- Attacco M16
- Per trapani e tassellatori a percussione

Codice	Diametro mm	Altezza totale	Altezza utile	Confezione pz	€
11325	25	60	50	1	23,71
11330	30	60	50	1	27,75
11335	35	60	50	1	31,36
11340	40	60	50	1	35,62
11350	50	60	50	1	40,10
11360	60	60	50	1	46,90
11366	66	60	50	1	50,70
11370	70	60	50	1	56,40
11372	72	60	50	1	57,06
11380	80	60	50	1	64,90
11390	90	60	50	1	78,80
113100	100	60	50	1	95,17
113110	110	60	50	1	104,73
113125	125	60	50	1	136,59


**Art.113S100** Attacco SDS-PLUS M16 L. 100 mm

€ 13,63

**Art.113S250** Attacco SDS-PLUS M16 L. 250 mm

€ 23,11

**Art.113S350** Attacco SDS-PLUS M16 L. 350 mm

€ 30,02

**Art.113S450** Attacco SDS-PLUS M16 L. 450 mm

€ 47,94


**Art.113E100** Attacco Esagonale M16 L. 100 mm

€ 13,63

**Art.113E250** Attacco Esagonale M16 L. 250 mm

€ 19,63

**Art.113E350** Attacco Esagonale M16 L. 350 mm

€ 30,02

**Art.113E550** Attacco Esagonale M16 L. 550 mm

€ 47,94


**Art.113P** Punta Pilota mm 8 X 120

€ 3,94

**Art.113P6** Punta Pilota mm 6,35 X 80

€ 4,85



**Fresa a corona con settori diamantati**

- Ideale per taglio a secco/umido a velocità alta per materiali come cemento, marmo e pietre.
- Attacco 1/2"
- Per martelli a percussione

Codice	Diametro mm	Altezza totale	Altezza utile	Confezione pz	€
113L40	40	100	75	1	56,93
113L50	50	100	75	1	74,19
113L60	60	100	75	1	79,93
113L66	66	100	75	1	88,78
113L80	80	100	75	1	109,05
113L90	90	100	75	1	134,95
113L100	100	100	75	1	153,90
113L112	112	100	75	1	167,89
113L125	125	100	75	1	186,30
113L130	130	100	75	1	208,60
113L150	150	100	75	1	263,21

**Art.113SMAX250** Attacco SDS Max 250 mm

€ 56,75

**Art.113SMAX450** Attacco SDS Max 450 mm

€ 78,59

**Art.113SMAX600** Attacco SDS Max 600 mm

€ 106,56

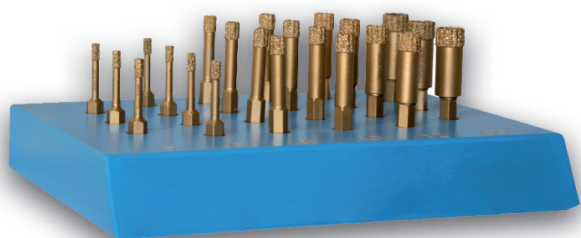
**Art.113LP** Punta Pilota mm 12x135

€ 10,37


**Foretto Diamantato professionale**

- Ideale per fori a secco e umido per materiali come gres porcellanato, klinker, vetro e granito.
- No percussione
- Attacco esagonale da mm 9,5

Codice	Diametro mm	Altezza totale	Altezza utile	Confezione pz	€
1146	6	70	40	1	33,54
1148	8	80	40	1	33,54
11410	10	80	40	1	35,88
11412	12	80	40	1	39,26
11414	14	80	40	1	42,59
11415	15	80	40	1	44,91
11416	16	90	50	1	49,71
11418	18	90	50	1	55,65
11420	20	90	50	1	61,81
11422	22	90	50	1	67,91
11425	25	90	50	1	77,31


**Art.114EX** Assortimento Foretto Diamantato

€ 758,34


**Foretto Diamantato professionale**

- Ideale per fori a secco per materiali come gres porcellanato, klinker, granito etc.
- Attacco M-14
- Con cera refrigerante dal mm 6 al 18

Codice	Diametro mm	Altezza totale	Altezza utile	Confezione pz	€	Codice	Diametro mm	Altezza totale	Altezza utile	Confezione pz	€
<b>CON CERA</b>											
1156	6	61	35	1	40,67	11514	14	61	35	1	46,76
1158	8	61	35	1	41,08	11515	15	61	35	1	50,43
11510	10	61	35	1	41,52	11518	18	61	35	1	60,09
11512	12	61	35	1	44,69						
<b>SENZA CERA</b>											
11520	20	61	35	1	60,24	11555	55	61	35	1	130,03
11522	22	61	35	1	60,64	11557	57	61	35	1	135,33
11525	25	61	35	1	64,17	11560	60	61	35	1	141,61
11527	27	61	35	1	69,13	11564	64	61	35	1	150,57
11530	30	61	35	1	76,70	11565	65	61	35	1	153,09
11532	32	61	35	1	81,35	11570	70	61	35	1	164,96
11535	35	61	35	1	83,40	11575	75	61	35	1	176,58
11538	38	61	35	1	90,29	11580	80	61	35	1	189,58
11540	40	61	35	1	95,35	11585	85	61	35	1	218,32
11541	41	61	35	1	97,25	11590	90	61	35	1	232,20
11545	45	61	35	1	106,78	11595	95	61	35	1	242,31
11550	50	61	35	1	118,25	115100	100	61	35	1	255,04

## PUNTE DA MURO PROFESSIONALI PER USO INTENSO ROTATIVO - PERCUSSIONE

• Confezione: 1 pcs.



Calcestruzzo

Pietra

Muro

Granito

Placchetta  
in metallo duro

Angolo 130°

Corpo Fresato

D mm

L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	L 1	D mm	Codice	€
3	60	2,5	PMP00360	1,11
4	75	3,5	PMP00475	1,23
5	85	4,5	PMP00585	1,40
6	100	5	PMP06100	1,48
7	100	6	PMP07100	1,72
8	120	7	PMP08120	2,23
9	120	8	PMP09120	2,26
10	120	9	PMP10120	2,67
11	150	10	PMP11150	3,31
12	150	10	PMP12150	3,31
13	150	12	PMP13150	4,45
14	150	12	PMP14150	4,77
15	150	12,5	PMP15150	6,15
16	150	12,5	PMP16150	6,36
18	160	12,5	PMP18160	9,64
20	160	12,5	PMP20160	12,72
22	160	12,5	PMP22160	15,90
<b>LUNGHEZZA 200 mm</b>				
6	200	5	PMP06200	2,84
8	200	7	PMP08200	3,93
10	200	9	PMP10200	4,69
12	200	10	PMP12200	5,56
13	200	12	PMP13200	6,89
14	200	12	PMP14200	6,99
16	200	12,5	PMP16200	8,48
<b>LUNGHEZZA 300 mm</b>				
6	300	5	PMP06300	3,57
8	300	7	PMP08300	4,59
10	300	9	PMP10300	5,46
12	300	10	PMP12300	7,13
13	300	12	PMP13300	8,35
14	300	12	PMP14300	10,17
16	300	12,5	PMP16300	13,01
18	300	12,5	PMP18300	15,83
20	300	12,5	PMP20300	20,16
22	300	12,5	PMP22300	23,56
25	300	12,5	PMP24300	27,29

## PUNTE DA MURO PROFESSIONALI PER USO INTENSO ROTATIVO - PERCUSSIONE

• Confezione: 1 pcs.



Placchetta  
in metallo duro

Angolo 130°

Corpo fresato

D mm

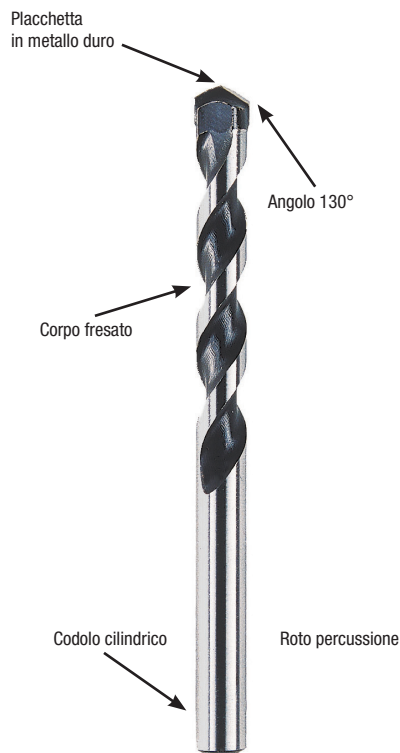


L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	L 1	D mm	Codice	€
<b>LUNGHEZZA 400 mm</b>				
6	400	5	PMP06400	4,62
8	400	7	PMP08400	5,62
10	400	9	PMP10400	6,66
12	400	10	PMP12400	8,73
13	400	12	PMP13400	10,48
14	400	12	PMP14400	10,61
16	400	12,5	PMP16400	15,63
18	400	12,5	PMP18400	18,72
20	400	12,5	PMP20400	23,08
22	400	12,5	PMP22400	27,16
25	400	12,5	PMP25400	30,16
<b>LUNGHEZZA 600 mm</b>				
6	600	5	PMP06600	10,41
8	600	7	PMP08600	11,02
10	600	9	PMP10600	13,54
12	600	10	PMP12600	16,45
13	600	12	PMP13600	20,52
14	600	12	PMP14600	22,67
16	600	12,5	PMP16600	27,55
18	600	12,5	PMP18600	34,12
20	600	12,5	PMP20600	41,78
22	600	12,5	PMP22600	49,41
25	600	12,5	PMP25600	53,43

## PUNTE MULTIUSO PER INSTALLATORI E SERRAMENTISTI ROTATIVO - PERCUSSIONE

- DIN 8039
- Confezione: 1 pcs.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

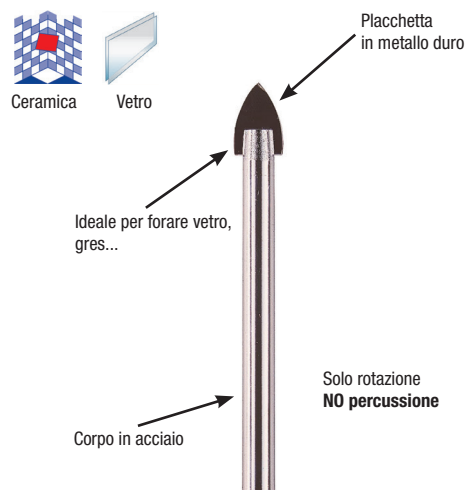
Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
3	70	35	PMM0370	1,37
4	75	40	PMM0475	1,44
5	85	50	PMM0585	1,67
6	100	58	PMM6100	1,80
7	100	58	PMM7100	2,24
8	120	70	PMM8120	2,84
9	120	70	PMM9120	3,55
10	120	70	PMM1012	3,91
11	150	85	PMM1115	4,82
12	150	85	PMM1215	5,48
13	150	85	PMM1315	6,06
14	150	85	PMM1415	6,69
15	160	95	PMM1515	7,69
16	160	95	PMM1615	9,09
18	160	95	PMM1816	11,17
20	160	95	PMM2016	13,62

### LUNGHEZZA 200 mm

6	200	135	PMM6200	4,01
8	200	135	PMM8200	4,59
10	200	135	PMM1020	5,33
12	200	135	PMM1220	6,49

## PUNTA A LANCIA PER VETRO E MATERIALI DELICATI

- Confezione: 1 pcs.

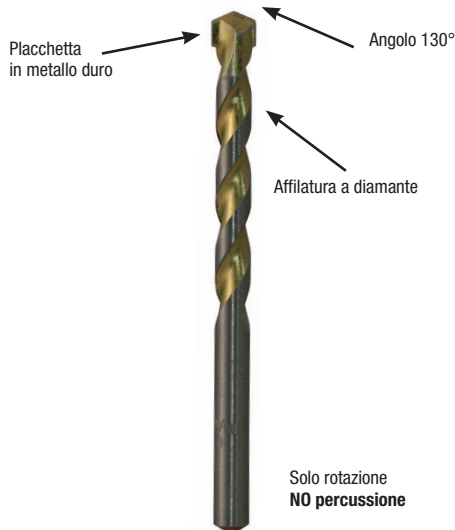


L 1 = Lunghezza Totale

Diametro mm	L 1	Codice	€
3	65	PV0365	3,93
4	65	PV0465	4,17
5	65	PV0565	4,40
6	65	PV0665	4,65
7	70	PV0770	5,10
8	70	PV0870	5,10
9	70	PV0970	5,79
10	70	PV1070	7,27
12	70	PV1270	9,11

## PUNTA MULTIUSO PROFESSIONALE AL CARBURO DI TUNGSTENO SOLO ROTAZIONE NON PERCUSSIONE

- DIN 8039
- Confezione: 1 pz.

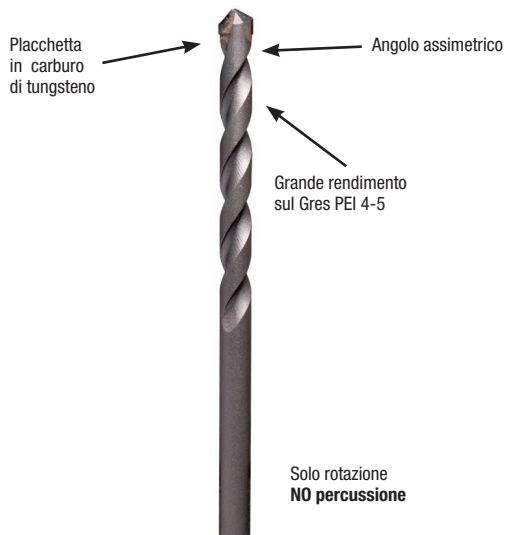


L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
3	60	30	PMU0360	2,05
4	75	45	PMU0475	2,29
5	85	45	PMU0585	2,29
6	100	55	PMU6100	2,38
7	100	55	PMU7100	2,71
8	120	70	PMU8120	2,86
9	120	70	PMU9120	3,39
10	120	70	PMU1012	3,61
11	150	90	PMU1115	4,98
12	150	90	PMU1215	4,98
13	150	90	PMU1315	7,10
14	150	90	PMU1415	8,48
15	150	90	PMU1516	11,13
16	150	90	PMU1616	11,13

## PUNTA PER GRES PORCELLANATO - KLINKER E GRANITO SOLO ROTAZIONE NON PERCUSSIONE

- Utilizzo con acqua
- Utilizzo anche a secco ma con scarso rendimento
- Confezione: 1 pz.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
3	60	32	PMG0360	4,59
4	75	43	PMG0475	4,73
5	85	50	PMG0585	5,11
6	100	60	PMG6100	5,30
7	100	62	PMG7100	7,37
8	120	80	PMG8120	8,15
9	120	82	PMG9120	9,34
10	120	82	PMG1012	10,45
12	150	101	PMG1215	15,27
13	150	92	PMG1315	16,74

## PUNTA PER EDILIZIA A 4 TAGLIENTI PROFESSIONALE ALTO RENDIMENTO SU TUTTI I MATERIALI EDILI

• Confezione: 1 pz.



Calcestruzzo



Muro



Pietra



L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
4	75	40	PM4T00475	3,16
5	85	40	PM4T00585	3,16
6	100	57	PM4T06100	3,31
7	100	55	PM4T07100	3,64
8	120	70	PM4T08120	3,74
9	120	70	PM4T09120	4,12
10	120	70	PM4T10120	4,64
11	150	90	PM4T11150	5,47
12	150	90	PM4T12150	5,75
13	150	90	PM4T13150	7,21
14	150	90	PM4T14150	8,55
15	150	90	PM4T15150	10,93
16	150	90	PM4T16150	12,15

## PUNTA FORATUTTO PROFESSIONALE - ALTO RENDIMENTO SU TUTTI I MATERIALI

• Confezione: 1 pz.



Ceramica



Mattoni - Pietra



Metallo



Granito



L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
3	70	40	PMF00370	4,33
4	75	40	PMF00475	4,33
5	85	50	PMF00585	4,46
6	100	60	PMF06100	4,71
6	150	90	PMF06150	7,16
7	100	60	PMF07100	5,96
8	120	80	PMF08120	6,41
8	150	90	PMF08150	7,85
9	120	80	PMF09120	7,11
10	120	80	PMF10120	7,53
10	150	90	PMF10150	9,46
11	150	90	PMF11150	10,42
12	150	90	PMF12150	10,89
12	250	200	PMF12250	14,12
14	200	150	PMF14200	15,51
16	200	150	PMF16200	25,22



## PUNTA SDS PLUS A 2 TAGLIENTI DOPPIA ELICA PLACCHETTA AUTOCENTRANTE - MADE IN EUROPE

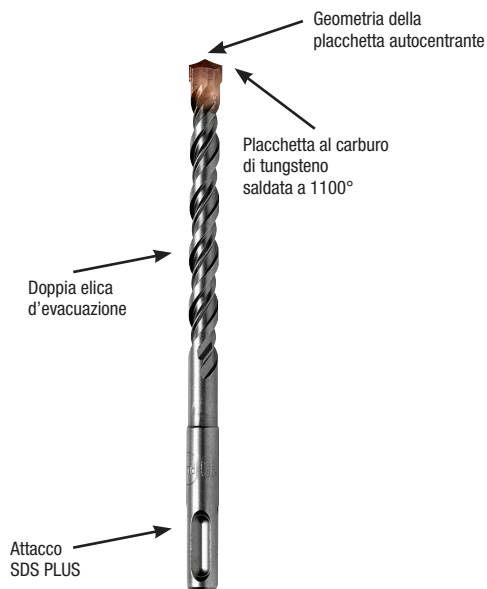
- DIN 8039
- Ideale per cemento armato
- Confezione: 1 pz.



Calcestruzzo

Muro

Pietra



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
4	110	50	P2T04110	5,23
4	160	100	P2T04160	7,36
5	110	50	P2T05110	4,91
5	160	100	P2T05160	4,98
5	210	150	P2T05210	8,05
5,5	160	100	P2T55160	5,34
5,5	210	150	P2T55210	7,21
6	110	50	P2T06110	4,27
6	160	100	P2T06160	4,61
6	210	150	P2T06210	7,34
6	260	200	P2T06260	11,48
6	310	250	P2T06310	16,51
6	460	400	P2T06460	25,22
6,5	110	50	P2T65110	5,33
6,5	160	100	P2T65160	6,65
6,5	210	150	P2T65210	8,71
7	160	100	P2T07160	7,87
7	210	150	P2T07210	8,79
8	110	50	P2T08110	4,98
8	160	100	P2T08160	5,28
8	210	150	P2T08210	6,90
8	260	200	P2T08260	9,60
8	310	250	P2T08310	11,88
8	460	400	P2T08460	13,86
8	610	550	P2T08610	35,46
9	160	100	P2T09160	5,96
9	210	150	P2T09210	8,79
10	110	50	P2T10110	5,74
10	160	100	P2T10160	5,90
10	210	150	P2T10210	7,30
10	260	200	P2T10260	10,26
10	310	250	P2T10310	12,38
10	460	400	P2T10460	16,20
10	610	550	P2T10610	25,55
10	1000	940	P2T10100	62,82
11	160	100	P2T11160	7,81
12	160	100	P2T12160	7,69
12	210	150	P2T12210	9,69
12	260	200	P2T12260	11,94
12	310	250	P2T12310	13,88
12	460	400	P2T12460	19,14
12	610	550	P2T12610	25,69
12	1000	940	P2T12100	63,50
13	160	100	P2T13160	9,90
13	310	250	P2T13310	15,11

**PUNTA SDS PLUS A 2 TAGLIENTI DOPPIA ELICA  
PLACCHETTA AUTOCENTRANTE - MADE IN EUROPE**

<b>Diametro mm</b>	<b>L 1</b>	<b>L 2</b>	<b>Codice</b>	<b>€</b>
14	160	100	P2T14160	11,06
14	210	150	P2T14210	12,25
14	260	200	P2T14260	16,60
14	310	250	P2T14310	15,89
14	460	400	P2T14460	24,75
14	610	550	P2T14610	29,03
14	1000	940	P2T14100	67,92
15	160	100	P2T15160	12,01
15	260	200	P2T15260	15,66
16	160	100	P2T16160	12,98
16	210	150	P2T16210	15,14
16	310	250	P2T16310	19,09
16	460	400	P2T16460	26,73
16	610	550	P2T16610	36,39
18	210	150	P2T18210	19,71
18	310	250	P2T18310	26,48
18	460	400	P2T18460	30,21
18	610	550	P2T18610	52,86
18	1000	940	P2T18100	76,96
20	210	150	P2T20210	21,78
20	310	250	P2T20310	27,16
20	460	400	P2T20460	35,89
20	610	550	P2T20610	56,87
22	260	200	P2T22260	31,13
22	460	400	P2T22460	40,59
22	610	550	P2T22610	68,78
22	1000	940	P2T22100	89,72
24	260	200	P2T24260	39,21
24	460	400	P2T24460	52,35
25	260	200	P2T25260	41,52
25	460	400	P2T25460	54,39
26	310	250	P2T26310	49,40
26	460	400	P2T26460	57,54

## PUNTA SDS PLUS A 4 TAGLIENTI - ADATTO A FORARE MATERIALI LATERIZI GENERICI

• Confezione: 1 pz.



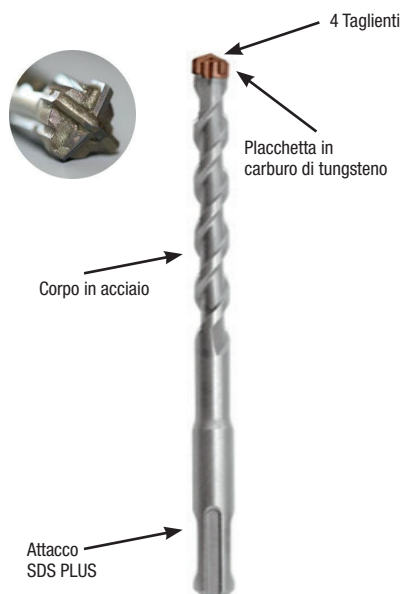
Calcestruzzo



Muro



Pietra



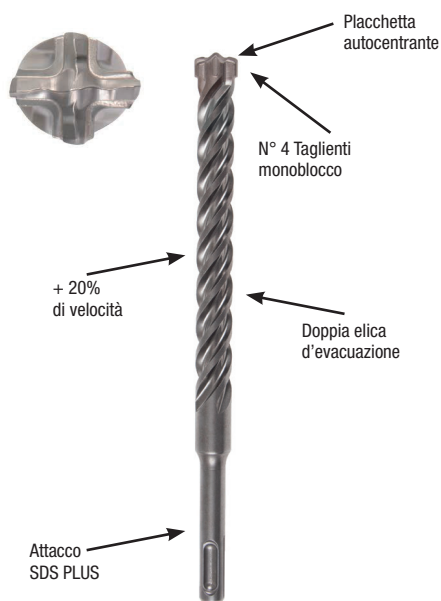
L 1 = Lunghezza Totale

L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
5	110	50	PSPE05110	3,22
5	160	100	PSPE05160	3,57
6	110	50	PSPE06110	3,40
6	160	100	PSPE06160	3,58
6	210	150	PSPE06210	4,26
6,5	160	100	PSPE65160	3,58
7	160	100	PSPE07160	3,62
8	110	50	PSPE08110	3,52
8	160	100	PSPE08160	3,83
8	210	150	PSPE08210	4,80
8	260	200	PSPE08260	6,35
9	160	100	PSPE09160	4,23
10	110	50	PSPE10110	3,93
10	160	100	PSPE10160	4,88
10	210	150	PSPE10210	6,17
10	260	200	PSPE10260	7,02
10	450	400	PSPE10450	11,05
11	160	100	PSPE11160	5,58
12	160	100	PSPE12160	5,51
12	210	150	PSPE12210	6,33
12	260	200	PSPE12260	6,75
12	450	400	PSPE12450	12,74
14	160	100	PSPE14160	7,40
14	210	150	PSPE14210	8,27
14	260	200	PSPE14260	8,69
14	450	400	PSPE14450	14,31
16	160	100	PSPE16160	9,14
16	210	150	PSPE16210	9,86
16	260	200	PSPE16260	10,97
16	450	400	PSPE16450	15,37
18	210	150	PSPE18210	12,97
18	260	200	PSPE18260	14,12
18	310	250	PSPE18310	15,37
18	450	400	PSPE18450	17,86
20	210	150	PSPE20210	14,83
20	260	200	PSPE20260	16,75
20	310	250	PSPE20310	19,78
20	450	400	PSPE20450	24,37
22	260	200	PSPE22260	21,19
22	310	250	PSPE22310	24,02
22	450	400	PSPE22450	27,03
24	260	200	PSPE24260	23,11
24	450	400	PSPE24450	28,94
25	260	200	PSPE25260	24,91
25	450	400	PSPE25450	31,81

# PUNTA SDS PLUS A 4 TAGLIENTI MONOBLOCCO PLACCHETTA AUTOCENTRANTE MADE IN EUROPE

- DIN 8035
- Ideale per cemento armato
- Confezione: 1 pz.



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
5	110	50	P4T05110	8,19
5	160	100	P4T05160	9,09
5	260	200	P4T05260	14,55
5,5	110	50	P4T55110	8,72
5,5	160	100	P4T55160	9,24
6	110	50	P4T06110	8,14
6	160	100	P4T06160	8,96
6	210	150	P4T06210	11,32
6	260	200	P4T06260	14,19
6	310	250	P4T06310	19,04
7	110	50	P4T07110	10,59
7	160	100	P4T07160	11,96
8	110	50	P4T08110	9,56
8	160	100	P4T08160	9,89
8	210	150	P4T08210	10,95
8	260	200	P4T08260	14,41
8	310	250	P4T08310	18,51
8	460	400	P4T08460	27,55
10	110	50	P4T10110	10,79
10	160	100	P4T10160	11,33
10	210	150	P4T10210	13,44
10	260	200	P4T10260	15,61
10	310	250	P4T10310	18,89
10	450	390	P4T10450	27,69
10	600	540	P4T10600	41,29
10	1000	940	P4T10100	94,08
12	160	110	P4T12160	12,66
12	210	160	P4T12210	14,61
12	260	210	P4T12260	17,95
12	310	260	P4T12310	22,25
12	450	400	P4T12450	30,41
12	600	550	P4T12600	42,89
12	1000	950	P4T12100	102,78
14	160	110	P4T14160	16,92
14	210	160	P4T14210	20,50
14	260	210	P4T14260	24,51
14	310	260	P4T14310	27,99
14	450	400	P4T14450	34,51
14	600	550	P4T14600	47,13
14	1000	950	P4T14100	104,93
15	160	110	P4T15160	26,46
15	210	160	P4T15210	29,44
15	260	210	P4T15260	32,21
15	450	400	P4T15450	43,21
16	160	110	P4T16160	26,52

## PUNTA SDS PLUS A 4 TAGLIENTI MONOBLOCCO PLACCHETTA AUTOCENTRANTE MADE IN EUROPE

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
16	210	160	P4T16210	29,32
16	260	210	P4T16260	32,45
16	310	260	P4T16310	34,85
16	450	400	P4T16450	44,02
16	600	550	P4T16600	58,45
16	1000	950	P4T16100	119,83
18	250	200	P4T18250	35,21
18	450	400	P4T18450	49,12
20	250	200	P4T20250	41,51
20	450	400	P4T20450	57,39
22	250	200	P4T22250	46,97
22	450	400	P4T22450	67,56
24	250	200	P4T24250	65,33
24	450	400	P4T24450	72,81
25	250	200	P4T25250	67,28
25	450	400	P4T25450	84,92
28	250	200	P4T28250	72,81
28	450	400	P4T28450	88,13
30	450	400	P4T30450	92,11
32	450	400	P4T32450	127,81

## ADATTATORE SDS MAX - SDS PLUS



### Adattatore con codolo SDS MAX per punte SDS PLUS

Codice: AD64

Euro 73,27

# PUNTA SDS MAX A 6 TAGLIANTI CON 3 PLACCHETTE AUTOCENTRANTI MADE IN EUROPE

- DIN 8035
- Ideale per cemento armato
- Confezione: 1 pz.



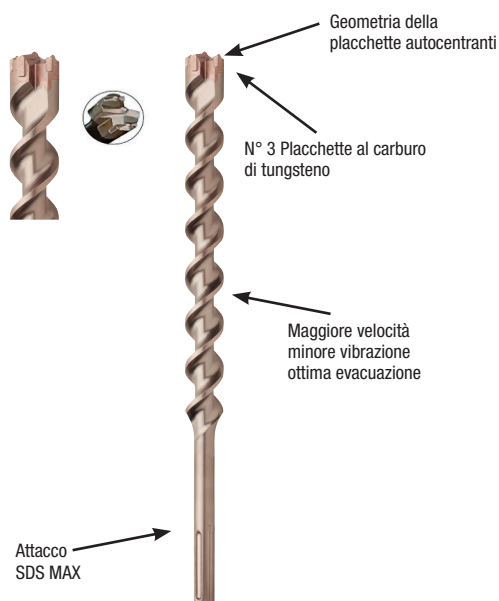
Calcestruzzo



Muro



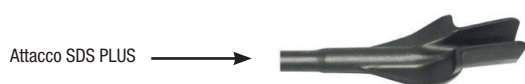
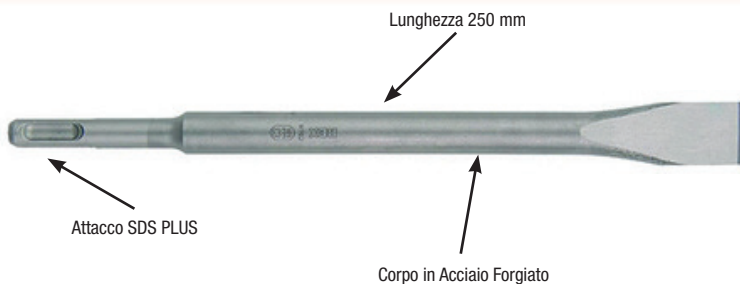
Pietra



L 1 = Lunghezza Totale  
L 2 = Lunghezza Utile

Diametro mm	L 1	L 2	Codice	€
<b>2 TAGLIANTI</b>				
12	340	200	P6T12340	41,01
12	540	400	P6T12540	54,94
14	340	200	P6T14340	47,56
14	540	400	P6T14540	57,40
<b>6 TAGLIANTI</b>				
16	340	200	P6T16340	58,99
16	540	400	P6T16540	67,61
18	340	200	P6T18340	51,05
18	540	400	P6T18540	66,76
18	920	780	P6T18920	121,17
20	340	200	P6T20340	55,01
20	540	400	P6T20540	66,07
20	920	780	P6T20920	119,37
20	1300	1160	P6T20130	189,22
20	1500	1360	P6T20150	210,73
22	340	200	P6T22340	64,38
22	540	400	P6T22540	74,38
22	920	780	P6T22920	128,44
22	1300	1160	P6T22130	238,21
24	340	200	P6T24340	72,19
24	540	400	P6T24540	82,67
24	920	780	P6T24920	133,44
25	340	200	P6T25340	73,73
25	540	400	P6T25540	80,49
25	920	780	P6T25920	140,78
25	1300	1160	P6T25130	252,16
25	1500	1360	P6T25150	289,33
26	540	400	P6T26540	94,65
26	920	780	P6T26920	178,97
28	540	400	P6T28540	103,46
28	690	550	P6T28690	132,87
28	920	780	P6T28920	178,37
30	540	400	P6T30540	115,28
30	920	780	P6T30920	192,89
32	540	400	P6T32540	127,77
32	920	780	P6T32920	210,36
32	1300	1160	P6T32130	307,03
32	1500	1360	P6T32150	401,55
35	540	400	P6T35540	150,45
35	920	780	P6T35920	246,22
38	540	400	P6T38540	194,14
40	540	400	P6T40540	209,43
40	920	780	P6T40920	305,64
40	1300	1160	P6T40130	381,92
40	1500	1360	P6T40150	708,34
45	540	400	P6T45540	304,78
45	920	780	P6T45920	402,13
45	1300	1160	P6T45130	660,24
45	1500	1360	P6T45150	766,19

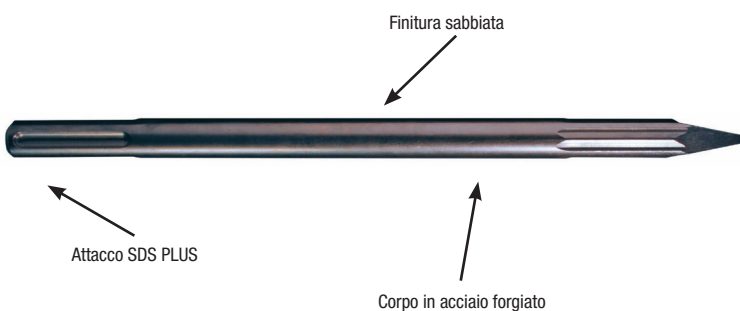
## SCALPELLI SDS PLUS - FORGIATI



Descrizione	Codice	€
A Punta	SSP0025	11,11
A Taglio mm 20	SST0020	11,11
A taglio largo mm 40	SST0040	18,78
A Sgorbia	SSG0025	21,41

Descrizione	Codice	€
Sgorbia con Ali	SSGA025	55,42

## SCALPELLI SDS MAX - FORGIATI



Descrizione	Codice	€
A Punta mm 280	SMP0028	16,57
A Punta mm 400	SMP0040	17,18
A Punta mm 600	SMP0060	27,19
A Taglio mm 25X280	SMT2528	16,57
A Taglio mm 25X400	SMT2540	17,18
A Taglio mm 25X600	SMT2560	27,19
A Taglio mm 50X400	SMT5040	32,18
A Taglio mm 75X300	SMT7530	36,54
A Sgorbia mm 300	SMS0030	41,18

Descrizione	L1	Codice	€
Sgorbia Ali	360	SMSA036	112,31

L 1 = Lunghezza Totale

## STRUMENTI DI MISURA - CALIBRI DIGITALI E A CORSOIO MONOBLOCCO - DIN 862



Calibro elettronico digitale lettura 0,01 - 150 mm  
150 mm/6"x0,01/0,0005 inch.

**Codice: CDE0020**

€ 49,68

### CARATTERISTICHE

- Display LCD
- Lettura in mm/inch
- Possibilità di azzeramento
- Fornito con batteria
- Astuccio di plastica



Calibro elettronico digitale lettura 0,01 - 150 mm  
150 mm/6"x0,01/0,0005 inch.

**Codice: CDP0020**

€ 80,36

### CARATTERISTICHE

#### Modello professionale

- Display LCD
- Lettura in mm/inch
- Possibilità di azzeramento
- Fornito con batteria
- Astuccio di alluminio



Calibro a corsoio in acciaio satinato 150 mm

**Codice: CME0020**

€ 24,77

### CARATTERISTICHE

#### Modello satinato

- Tabella di conversione sul retro
- Lettura 0,05 mm - 0,002 inch.
- 150 mm/6"
- Astuccio in plastica



Calibro a corsoio in acciaio satinato 150 mm  
150 mm/6"x0,01/0,0005 inch.

**Codice: CMP0020**

€ 45,37

### CARATTERISTICHE

#### Modello Professionale INOX

- Acciaio inox satinato
- Tabella di conversione sul retro
- Lettura 0,02 mm - 1/0,0008 inch.
- 150 mm/6"
- Astuccio di plastica



## OCCHIALI DA LAVORO



### Art. ECTRSG

€ 4,11

- Protettore antiappannante + antigraffio
- Filtro trasparente UV
- Resistente all'impatto



### Art. FLD5HW

€ 15,05

- Protettore con filtro DIN5 per il saldatore



### Art. INTRSG

€ 10,50

- Protettore antiappannante + antigraffio
- Filtro trasparente UV
- Inclinazione del frontale, aste regolabili



### Art. SHMIREY

€ 11,55

- Occhiale con filtro solare utile per il lavoro all'aria aperta e lo sport
- Confortevole ed elegante



### Art. SHSUNEY

€ 11,55

- Occhiale con filtro solare industriale
- Protettore antiappannante + antigraffio
- Confortevole ed elegante



### Art. SHTREY

€ 11,03

- Protettore antiappannante + antigraffio
- Resistente contro l'impatto L
- Filtro UV con stile elegante



### Art. SHYEY

€ 11,55

- Occhiale alta visibilità utile per il lavoro e il tempo libero
- Utile in ambienti oscuri o ombreggiati ed in presenza di fattori climatici come pioggia e nebbia

## CONDIZIONI DI VENDITA

### • Ordini

Sia diretti che indiretti si intendono sempre salvo nostra approvazione e non possono essere revocati da parte del committente. Le conferme degli ordini si intendono accettate se non ci perviene risposta entro 3 gg dall'invio. Non si accettano ordini per importi inferiori a 150 €.

### • Ordini per utensili speciali

Gli utensili speciali si forniscono solo dopo il benestare della nostra offerta, firmata dal cliente; per ragioni costruttive il rispetto del quantitativo ordinatoci non è impegnativo. Sarà fornito il numero di pezzi che supererà il nostro collaudo e pertanto, in talune circostanze, i quantitativi potranno essere inferiori o superiori.

### • Prezzi

Non sono impegnativi e saranno modificati nel caso in cui si verificano aumenti del costo della materia prima, della manodopera, dell'energia che potranno intervenire prima dell'evasione dell'ordine.

### • Termini di consegna

Sono approssimativi e comunque mai impegnativi. I giorni si intendono lavorativi e decorrenti dalla data dell'ordine confermato.

### • Spedizioni

La merce, salvo espressa pattuizione contraria, viene fornita franco ns. stabilimento o deposito. Essa viaggia sempre ed in ogni caso ad esclusivo rischio e pericolo del committente. Ci si riserva di evadere l'ordine parzialmente, saldando la rimanenza nella prima spedizione successiva.

### • Imballo

L'imballo è addebitato al costo.

### • Impegno

Il materiale relativo alla conferma d'ordine deve essere usato con l'osservanza di tutte le norme legislative di prevenzione da parte degli utenti. Modifiche eventuali, se necessarie, devono avvenire unicamente nello stabilimento della fornitrice.

### • Reclami

Eventuali reclami dovranno pervenire per iscritto entro otto giorni dal ricevimento della merce.

### • Garanzia

Normale in uso. Si provvederà alla sostituzione dei soli utensili riconosciuti difettosi dalla ns. ditta.

### • Pagamenti

Dovranno essere effettuati presso la nostra Sede alle condizioni stabilite. Non si accettano arrotondamenti o trattenute. Nel caso di inadempienza, ci riserviamo il diritto di sospendere eventuali ulteriori forniture. Inoltre verranno conteggiati gli interessi bancari in vigore partendo dalla data di scadenza alla data dell'effettivo pagamento, maggiorando tali importi di eventuali spese accessorie.

### • Foro competenze

Per ogni controversia viene riconosciuta la esclusiva competenza del Foro di Torino

# LAMET

PROFESSIONAL TOOLS

**LAMET s.n.c.**

Strada dei Biasoni, 8 • 10156 Torino  
Tel/Fax 011 2744928 • lametsnc@gmail.com  
[www.lametitalia.it](http://www.lametitalia.it)